

苏州工业园区美柯乐制版印务有限  
责任公司制版印刷装订迁建项目  
(第一阶段)  
竣工环境保护验收监测报告表

苏州工业园区美柯乐制版印务有限责任公司

二零二二年二月

建设单位法人代表：

项 目 负 责 人：

建设单位：苏州工业园区美柯乐制版印务有限责任公司

电话：0512-67608091

传真：/

邮编：215000

地址：苏州工业园区双马街 97 号

## 目录

表一 建设项目情况和验收监测依据.....	1
表二 工程建设内容.....	4
表三 主要工艺流程及产污环节.....	14
表四 主要污染源、污染物处理和排放流程.....	20
表五 变动影响分析.....	24
表六 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批意见.....	27
表七 验收监测质量保证及质量控制.....	33
表八 验收监测内容.....	35
表九 验收监测结果.....	36
表十 验收监测结论.....	40

表一 建设项目情况和验收监测依据

建设项目名称	苏州工业园区美柯乐制版印务有限责任公司制版印刷装订迁建项目（第一阶段）				
建设单位名称	苏州工业园区美柯乐制版印务有限责任公司				
建设项目性质	新建      改扩建      技改      迁建√      （划√）				
建设地点	苏州工业园区双马街 97 号				
主要产品名称	书刊、包装盒、票据				
设计生产能力	书刊 9 亿印/年，包装盒 5 亿印/年，票据 0.1 印/年				
一阶段实际生产能力	书刊 7 亿印/年，包装盒 4 亿印/年				
建设项目环评时间	2021 年 1 月	开工日期	2021 年 8 月		
调试时间	2021 年 12 月	现场监测时间	2022 年 1 月 20 日-21 日		
环评表审批部门	苏州工业园区生态环境局	环评报告表编制单位	江苏中升太环境技术有限公司		
环保设施设计单位	无锡奥康环保科技有限公司（废气处置）； 泰兴市广力机械制造有限公司（废水处置）	环保设施施工单位	无锡奥康环保科技有限公司（废气处置）； 泰兴市广力机械制造有限公司（废水处置）		
投资总概算（万元）	2500	环保投资总概算（万元）	150	比例	6%
一阶段实际总投资（万元）	12000	实际环保投资（万元）	140	比例	1.2%
验收监测依据	1、《中华人民共和国环境保护法》（2014 年修订），自 2015 年 1 月 1 日起施行； 2、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号，2017 年 7 月 16 日）； 3、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护局，苏环管[97]122 号）； 4、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部，公告 2018 年第 9 号，2018 年 5 月 15 日）； 5、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号，2017 年 11 月 20 日）； 6、《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》苏环办〔2021〕122 号；				

	<p>7、《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》（苏环办〔2018〕34 号）；</p> <p>8、《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688 号）；</p> <p>9、《苏州工业园区美柯乐制版印务有限责任公司制版印刷装订迁建项目环境影响报告表》；</p> <p>10、《苏州工业园区美柯乐制版印务有限责任公司制版印刷装订迁建项目环境影响报告表》环评批文（002450800）；</p> <p>11、苏州工业园区美柯乐制版印务有限责任公司提供的其他材料。</p>																													
验收监测标准 标号、级别	<p>本项目环境影响报告表审批之后《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）发布，因此本次验收可执行该标准，具体详见下表 1-1。</p> <p>（1）废气</p> <p style="text-align: center;"><b>表 1-1 项目废气排放限值</b></p> <table><tr><th>污 染 物</th><th>排放限 值 (mg/m³)</th><th>排 气 筒 高 度(m)</th><th>排放速 率(kg/h)</th><th>周围外最 高浓度 (mg/m³)</th><th>标准来源</th></tr><tr><td>非甲 烷总 烃</td><td>60</td><td>25</td><td>3</td><td>4</td><td rowspan="2">有组织《大气污染物综合排 放标准》(DB32/4041—2021) 表 1 、 无组织《大气污染物综合排 放标准》(DB32/4041—2021) 表 3 标准</td></tr><tr><td>颗粒 物</td><td>20</td><td>25</td><td>1</td><td>0.5</td></tr></table> <p>厂区内 VOCs 无组织排放监控点浓度执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021） 表 2 标准，具体见表 1-2。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 1-2 厂区内 VOCs 无组织排放限值</b></p> <table><tr><th>执行标准</th><th>污 染 物 项 目</th><th>监 控 点 限 值 mg/m³</th><th>限 值 含 义</th><th>无组织排放 监 控 位 置</th></tr><tr><td rowspan="2">《大气污染物综合排 放标准》 (DB32/4041-2021) 表 2</td><td rowspan="2">NMHC</td><td>6</td><td>监控点处 1h 平均浓度值</td><td rowspan="2">在厂房外设 置监控点</td></tr><tr><td>20</td><td>监控点处任意一次浓度值</td></tr></table> <p>（2）废水</p>	污 染 物	排放限 值 (mg/m³)	排 气 筒 高 度(m)	排放速 率(kg/h)	周围外最 高浓度 (mg/m³)	标准来源	非甲 烷总 烃	60	25	3	4	有组织《大气污染物综合排 放标准》(DB32/4041—2021) 表 1 、 无组织《大气污染物综合排 放标准》(DB32/4041—2021) 表 3 标准	颗粒 物	20	25	1	0.5	执行标准	污 染 物 项 目	监 控 点 限 值 mg/m³	限 值 含 义	无组织排放 监 控 位 置	《大气污染物综合排 放标准》 (DB32/4041-2021) 表 2	NMHC	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设 置监控点	20	监控点处任意一次浓度值
污 染 物	排放限 值 (mg/m³)	排 气 筒 高 度(m)	排放速 率(kg/h)	周围外最 高浓度 (mg/m³)	标准来源																									
非甲 烷总 烃	60	25	3	4	有组织《大气污染物综合排 放标准》(DB32/4041—2021) 表 1 、 无组织《大气污染物综合排 放标准》(DB32/4041—2021) 表 3 标准																									
颗粒 物	20	25	1	0.5																										
执行标准	污 染 物 项 目	监 控 点 限 值 mg/m³	限 值 含 义	无组织排放 监 控 位 置																										
《大气污染物综合排 放标准》 (DB32/4041-2021) 表 2	NMHC	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设 置监控点																										
		20	监控点处任意一次浓度值																											

项目废水接管执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准，其中NH<sub>3</sub>-N、TP执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1标准。

**表 1-3 项目废水污染物排放标准执行表**

排放口名称	执行标准	取值表号及级别	污染物指标	单位	标准限值
废水排放口	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）	表四 三级标准	PH	-	6~9
			COD	mg/L	500
			SS	mg/L	400
	《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)	表一 B 等级	氨氮	mg/L	45
			TP	mg/L	8

本项目生产废水经厂内废水处理设施处理后回用，根据公司回用水要求，项目回用水水质要求具体见表1-4。

**表 1-4 回用水水质要求**

水质指标	回用水水质要求（mg/L）
pH	6-9（无量纲）
SS	50
COD	150

### （3）噪声

**表 1-5 噪声排放标准限值表**

厂界名	执行标准	类别	单位	标准限值	
				昼	夜
厂界外 1m	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）	3 类标准	dB（A）	65	55

### （4）固废

一般工业固废储存按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中相关规定执行。项目产生的危险废物在收集、贮存、运输过程中执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及2013年修改单，以及《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）中的相关规定。

## 表二 工程建设内容

### 2、工程建设内容

#### 2.1 主体工程情况

苏州工业园区美柯乐制版印务有限责任公司原位于苏州工业园区东兴路 7-1 号，主要经营出版物印刷、装订，产品样本设计、产品包装设计、印刷。

因政府规划对原厂房进行拆迁，企业搬迁至苏州工业园区葑亭大道 439 号（现地址名称为双马街 97 号，地址不变），同时根据市场需求，租用厂房建筑面积 27600 平方米，调整项目内容为书刊印刷、包装印刷、票据印刷及各类装订，项目建成后，年印刷量达 14.1 亿印，其中书刊 9 亿印/年，包装盒 5 亿印/年，票据 0.1 印/年。

2021 年 1 月苏州工业园区美柯乐制版印务有限责任公司委托江苏中升太环境技术有限公司编制了《苏州工业园区美柯乐制版印务有限责任公司制版印刷装订迁建项目环境影响报告表》，并于 2021 年 2 月 5 日取得苏州工业园区生态环境局环保审批意见（002450800）。

实际由于 2 台印刷机未购置，目前产能为环评的 80%，因此拟分阶段验收，同时由于市场原因，取消票据产品的生产，且今后不再生产，本次验收为第一阶段验收，产能为印刷书刊 7 亿印/年，包装盒 4 亿印/年。

第一阶段项目共有员工 200 人，每天 2 班，每班 12 小时，年工作 300 天，年工作时间 7200 小时。

一阶段项目产品方案、公辅设施、主要设备和原辅材料消耗情况分别见表 2-1、表 2-2、表 2-3 和表 2-4。

表 2-1 产品方案

序号	工程名称（车间、生产装置或生产线）	产品名称	规格	设计能力			年运行时数
				环评	一阶段实际	变化	
1	书刊生产线	书刊	/	9 亿印	7 亿印	未突破环评	7200h
2	包装盒生产线	包装盒	/	5 亿印	4 亿印	未突破环评	
3	票据生产线	票据	/	0.1 亿印	0	该产品取消	

表 2-2 建构筑物表

序号	主要建构筑物名称	占地面积（m <sup>2</sup> ）	建筑面积（m <sup>2</sup> ）	建筑层数	建筑高度（m）	建筑用途	实际情况
----	----------	-----------------------	-----------------------	------	---------	------	------

1	2#厂房	15000	24000	4	24	1-3 层生产、仓储, 4 层办公	无变化
2	4#厂房	1500	3600	3	18	二楼的一半面积为餐厅, 其余面积存放产品	无变化
3	危废仓库	40	40	1	3	储存危废	环评厂区东南角从东往西依次设置危废仓库、一般固废仓库、污水站、化学品仓库; 实际从东往西依次设置门卫、化学品仓库、危废仓库、污水站; 一般固废仓库位于 2#厂房内东南角
4	化学品仓库	30	30	1	3	储存化学品	
5	固废仓库	40	40	1	3	储存一般固废	

表 2-3 项目主公用和辅助工程

分类	建设名称		设计能力	一阶段实际情况	变化	备注
贮运工程	仓库		2200m <sup>2</sup>	2200m <sup>2</sup>	无变化	位于 2#厂房, 存放原辅料
	化学品仓库		30m <sup>2</sup>	30m <sup>2</sup>	无变化	位于厂区东南角, 存放化学品
	产品仓库		3000m <sup>2</sup>	3000m <sup>2</sup>	无变化	位于 4#厂房, 存放产品
	运输		汽车	汽车	无变化	/
公用工程	给水		11550m <sup>3</sup> /a	7785m <sup>3</sup> /a	环评范围内	园区市政供水管网
	排水		9720m <sup>3</sup> /a	6480m <sup>3</sup> /a	环评范围内	依托现有排水管网
	供电		400 万度	300 万度	环评范围内	由园区供电站供电
	供气		200L	160L	环评范围内	氮气, 外购, 气瓶存储, 气相色谱仪使用
辅助工程	办公区		3800m <sup>2</sup>	3800m <sup>2</sup>	无变化	位于 2#厂房四楼
	餐厅		600m <sup>2</sup>	600m <sup>2</sup>	无变化	位于 4#厂房二楼
环保工程	废气治理	转轮浓缩+催化燃烧 (CO) 装置	1 套, 30000m <sup>3</sup> /h, 25m 高 1#排气筒	1 套, 22000m <sup>3</sup> /h, 25m 高 1#排气筒	分阶段验收, 且取消票据产品, 实际风量减小	集气罩收集, 处理印刷、过胶、胶装、糊盒产生的废气
	废水治理	废水处理站	1 座, 30t/d, 混凝+中和+沉淀+吸附法复合超滤及	1 座, 30t/d, 混凝+中和+沉淀+吸附法复合超	无变化	处理冲版和润版等生产废水, 处理后回用



			RO	滤及 RO		
		降噪措施	合理布局、隔声减振及距离衰减等措施	合理布局、隔声减振及距离衰减等措施	无变化	/
	固废处理	固废仓库	1 座，面积 40m <sup>2</sup>	1 座，面积 40m <sup>2</sup>	无变化	一般固废收集后外售，位置在 2#厂房内东南角
		危废仓库	1 座，面积 40m <sup>2</sup>	1 座，面积 40m <sup>2</sup>	无变化	危废委托有资质单位处理，位置在厂区东南角
风险措施		事故池	1 个，216m <sup>3</sup>	1 个 267m <sup>3</sup>	+51m <sup>3</sup>	位于 2 号厂房北侧，满足风险防范需求

环评中原项目的设备基本搬迁至新厂址继续供书刊印刷使用，本次实际建设过程中进行了升级，淘汰了部分产能落后效益低下的老设备，购进一批更节能效益更高的新设备进行替换，替换前后设备的相应功能一致，不增加新工序，相应投资额增加；且由于客户需求，部分产品需打印二维码，因此增加一台激光打印系统，工艺部打样增加一台激光打印机。一阶段实际设备明细见下表。

表 2-4 项目设备明细表

类型	名称	规模型号	数量（台套）			变化原因	备注
			环评	一阶段实际	变化		
生产设备	商用表格轮转印刷机	TOF-500BA(18)	1	0	-1	票据产品取消	印刷
	搓动卷式机	普通	1	0	-1		分卷
	印刷机械双层分条复卷机	FQ-500S	1	0	-1		分卷
	票证配页机	PYS-500	1	0	-1		配页套号
	膜田胶印机	WH47-NP	1	0	-1		印刷
	1+1 双色胶印机	CSS1040B	2	0	-2	淘汰 1+1 双色胶印机 2 台，新购置 1 台印刷机替换	印刷
	双面单色印刷机	/	0	1	+1		
	北人轮转机（胶印机）	J2108B（II）	1	1	0	无变化	印刷
	轮转机收纸机	普通	1	1	0	无变化	印刷
	无胶复膜手动机	普通	1	0	-1	淘汰，采用自动复膜	复膜
	全自动复膜机 SWAFM-1050G	普通	1	1	0	无变化	复膜

折页机	普通	6	5	-1	搬迁 5 台, 新购置	
折页机	/	0	1	+1	1 台替换, 总数量不变	折页
机械勒口机	普通	1	1	0	新购置 1 台, 提升	勒口
马天尼勒口机	/	0	1	+1	勒口能力	勒口
胶装联动线	普通	1	1	0	无变化	胶装
全自动锁线机	突破型 MC	1	1	0	无变化	锁线
压脊机	普通	1	1	0	无变化	锁线
精装书过胶联动线	DHD480	1	1	0	无变化	过胶
糊壳机	普通	1	0	-1	现有淘汰, 新购置	
皮壳机	BDM20	0	1	+1	1 台皮壳机替换, 功能一致	胶装
独立配页机 3692	3692 型	1	1	0	无变化	排书
单头铁丝订书机	TD104	1	0	-1	淘汰	骑订
骑马订书机 C140	C140	1	1	0	无变化	骑订
双头骑马钉	普通	1	1	0	无变化	骑订
全自动胶订联达线	超越型 3030	1	1	0	无变化	骑订
自动粘页机	ZY440	1	1	0	无变化	沿页
套页粘页一体机	普通	1	1	0	无变化	沿页
马 2 流水线 4 台捆扎机	普通	1	1	0	无变化	包装
胶配页机	普通	1	1	0	无变化	排书、胶装
虎钳式自动高速配页机 THS-9	普通	1	1	0	无变化	排书
缩封机+封箱机+输送架	BTH-450+BM-500L	1	0	-1	现有淘汰, 新购置	
塑封机	/	0	1	+1	1 台替换, 功能一致	塑封
全自动捆扎机	普通	6	6	0	无变化	包装
柯达 CTP	全胜 800	1	1	0	无变化	晒版
上海上尊机械制造/CTP 自动冲版收版机	普通	1	1	0	无变化	晒版
泰兴神州机械留版机	普通	1	1	0	无变化	晒版
切纸机	普通	6	5	-1	搬迁 5 台, 新购置	
海德堡波拉刀	/	0	1	+1	1 台替换, 总数量不变	切纸、分切
卸纸机	XZ1450Y313	3	1	-2	实际卸纸机搬迁 1 台, 新购置 2 台替	切纸
卸纸机	/	0	2	+2		

闯纸机	CZ113	2	0	-2	换；	
取纸机	/	0	2	+2	闯纸机淘汰，新	
翻转机	/	0	1	+1	购置取纸机 2 台	
海德堡四色胶印机	CD102-4	3	2	/	替换；翻转机为切	
海德堡六+一印刷机	普通	1	1	0	纸配套设备	
全自动裱纸机	普通	1	1	0	一阶段搬迁 2 台	印刷
高精度全自动平压模切机	MK1050M-II	3	2	-1	淘汰 1 台；二阶段	
模切机	/	0	1	+1	拟购置 1 台	
高速自动糊折盒机	MK800PB II	1	1	0	无变化	印刷
自动糊折盒机	MK550	1	1	0	无变化	对裱
日本 AKEBONO 单张数纸机	普通	1	1	0	无变化	切纸
自动贴窗机	STS-1000DBFI	1	0	-1	搬迁 2 台，新购置	
贴窗机	/	0	1	+1	1 台替换，数量不	模切
贴窗机	TNC1000C	1	1	0	变	
高性能自动贴窗机	普通	1	1	0	无变化	糊盒
品检机	MK420	1	0	-1	无变化	糊盒
品检机	/	0	1	+1	无变化	切纸
拆标机	普通	1	1	0	无变化	切纸
五色印刷机	普通	1	0	/	第一阶段不涉及，	印刷
八色印刷机	普通	1	0	-1	第二阶段拟购置	
海德堡八色印刷机	/	0	1	+1	现有淘汰，新购置	印刷
水冷却机	普通	0	1	+1	1 台替换	
CTP	普通	2	0	-2	配套于八色印刷	印刷机
柯达 CTP	/	0	1	+1	机冷却，少量冷却	配套
打包机	/	0	1	+1	水循环使用不外	
装袋机	/	0	1	+1	排	
精装联动线	普通	1	0	-1	现有淘汰，新购置	精装

	马天尼精装线		/	0	1	+1	1 条精装线替换	胶装
	精装线 包含设备	马天尼锁配联动	3241.1000	0	1	+1		
		马天尼书背刷胶机	RF700	0	1	+1		
		马天尼三面刀	HD143.P	0	1	+1		
		马天尼前口裁切机	EASYFLY PRO	0	1	+1		
		开纸板机	BDM-KS	0	1	+1		
	理光数码打印机		普通	0	1	+1	用于打印小样	打印小样
喷墨打印系统		D5600	0	1	+1	根据客户需求,少量产品打印二维码	二维码打印	
公辅设备	水处理净化装置		普通	1	1	0	无变化	水处理
	安捷伦气相色谱仪		普通	1	1	0	无变化	检测设备
	稳压器		普通	4	4	0	无变化	/
	压缩机		普通	5	5	0	无变化	/

一阶段项目取消票据生产，相应原料取消，该产品原辅料中的墨水供新增激光打印机使用，用量仅为 30L/a，不突破环评量；一阶段其他产品的原辅料用量约为环评产能的 80%。

表 2-5 原辅料消耗量一览表

产品名称	类别	名称	组分/规格	年耗量		变化情况	包装 储存方式	存储位置
				环评	一阶段实际			
包装盒	原料	纸张	固体	5000t	4000t	环评范围内	纸包装	原辅料仓库
	辅料	环保型大豆基胶印油墨	4%醇酸树脂；20%豆油及其衍生物；13%干性植物油；8%高沸点矿物油；28%松香改性酚醛树脂；6%碳酸钙；18%颜料；3%助剂	15t	12t	环评范围内	桶装	化学品仓库
		平张印刷润版液	大于 60%水；小于 10%阿拉伯树胶；小于 10%磷酸钠；小于 10%柠檬酸钠	2.5t	2t	环评范围内	桶装	化学品仓库
		7013DHSZ 白胶浆（环	乙烯-醋酸乙烯酯共聚改性乳液 40%-50%； 甲苯 6%； 增粘剂	5t	4t	环评范围内	桶装	化学品仓库

		保型水基 型胶黏剂)	15-20%； 水 30%-40%					
		HN6920SZ 白胶浆（环 保型水基 型胶黏剂)	35%-45%水； 15%-20%增粘剂； 25%-35%烯烴聚合物乳液； 10%-15%改性丙烯酸酯聚合乳液	8t	3t	环评范 围内	桶装	化学品 仓库
		水性上光 油	丙烯酸聚合物乳液 37%； 表面性 能调整剂 5% ； 水 58%	10t	8t	环评范 围内	桶装	化学品 仓库
		洗车水	脂肪族碳氢化合物 80%-100%； 脂 肪酸脂 0.5%-1.5%	5t	4t	环评范 围内	桶装	随用随 买，存 于化学 品库防 爆柜 （存放 量 20L）
		显影液	五水偏硅酸钠 10%-15%； 硅酸钠 0.1%-1%； （C12-14）烷基二甲基 甜菜碱 0.1%-1%； 水 85%-90%	2t	1t	环评范 围内	桶装	化学品 仓库
		CTP 版/PS 版	固体	36000 张	30000 张	环评范 围内	盒装	原辅料 仓库
		预涂光膜/ 哑膜	BOPP	1500 卷	1200 卷	环评范 围内	塑封	原辅料 仓库
		卷膜/收缩 膜	PE/POF	15000 卷	12000 卷	环评范 围内	塑封	原辅料 仓库
		喷粉	淀粉 98%； 硅油 2%	1t	0.5t	环评范 围内	袋装	原辅料 仓库
		墨斗片	固体	1650 个	1300 个	环评范 围内	盒装	原辅料 仓库
		压痕条	固体	2000 根	1600 根	环评范 围内	盒装	原辅料 仓库
		橡皮布	固体	250 块	200 块	环评范 围内	盒装	原辅料 仓库
书 刊	原料	纸张	固体	23000t	18000t	环评范 围内	纸包装	原辅料 仓库
	辅料	环保型大 豆基胶印 油墨	4%醇酸树脂； 20%豆油及其衍生 物； 13%干性植物油； 8%高沸点矿 物油； 28%松香改性酚醛树脂； 6% 碳酸钙； 18%颜料； 3%助剂	60t	48t	环评范 围内	桶装	化学品 仓库

	胶装胶水 (侧胶, 本体型胶黏剂)	0%-20%石蜡; 15%-45%乙烯-醋酸 乙烯共聚物; 20%-60%季戊四醇松 香酸酯; 0%-20%氢重基础油; 0.1%-1%抗氧化剂	10t	8t	环评范 围内	桶装	化学品 仓库
	胶装胶水 (底胶, 本体型胶黏剂)	10%-30%石蜡; 0%-1%四(3,5-二叔 丁基-4-羟基)苯丙酸季戊四醇酯; 30%-50%季戊四醇松香酸酯; 20%-40%乙烯-醋酸乙烯共聚物; 1%-10%二氧化钛	40t	30t	环评范 围内	桶装	化学品 仓库
	平张印刷 润版液	大于 60%水; 小于 10%阿拉伯树 胶; 小于 10%磷酸钠; 小于 10%柠 檬酸钠	12t	10t	环评范 围内	桶装	化学品 仓库
	洗车水	脂肪族碳氢化合物 80%-100%; 脂 肪酸酯 0.5%-1.5%	15t	12t	环评范 围内	桶装	随用随 买, 存 于化学 品库防 爆柜 (存放 量 20L)
	水性上光 油	丙烯酸聚合物乳液 37%; 表面性 能调整剂 5% ; 水 58%	40t	30t	环评范 围内	桶装	化学品 仓库
	显影液	五水偏硅酸钠 10%-15%; 硅酸钠 0.1%-1%; (C12-14) 烷基二甲基 甜菜碱 0.1%-1%; 水 85%-90%	6t	5t	环评范 围内	桶装	化学品 仓库
	CTP 版/PS 版	固体	144000 张	115000 张	环评范 围内	盒装	原辅料 仓库
	预涂光膜/ 哑膜	BOPP	1500 卷	1200 卷	环评范 围内	塑封	原辅料 仓库
	卷膜/收缩 膜	PE/POF	15000 卷	12000 卷	环评范 围内	塑封	原辅料 仓库
	喷粉	淀粉 98%; 硅油 2%	2t	1t	环评范 围内	袋装	原辅料 仓库
	墨斗片	固体	6600 个	5000 个	环评范 围内	盒装	原辅料 仓库
	压痕条	固体	7500 根	6000 根	环评范 围内	盒装	原辅料 仓库
	橡皮布	固体	1100 块	800 块	环评范 围内	盒装	原辅料 仓库

票 据	原料	纸张	固体	200t	0	产品取消	/	/
	辅料	环保型大豆基胶印油墨	4%醇酸树脂；20%豆油及其衍生物；13%干性植物油；8%高沸点矿物油；28%松香改性酚醛树脂；6%碳酸钙；18%颜料；3%助剂	2t	0	产品取消	/	/
		墨水（黑）	80%-90%水；小于 5%2-吡咯烷酮；小于 5%脂肪二醇；小于 5%改性炭黑	150L	30L	用于激光打印	桶装	化学品仓库
		平张印刷润版液	大于 60%水；小于 10%阿拉伯树胶；小于 10%磷酸钠；小于 10%柠檬酸钠	0.5t	0	产品取消	/	/
		洗车水	脂肪族碳氢化合物 80%-100%；脂肪族酯 0.5%-1.5%	0.5t	0	产品取消	/	/
		显影液	五水偏硅酸钠 10%-15%；硅酸钠 0.1%-1%；（C12-14）烷基二甲基甜菜碱 0.1%-1%；水 85%-90%	0.2t	0	产品取消	/	/
		CTP 版/PS 版	固体	7000 张	0	产品取消	/	/
		橡皮布	固体	40 块	0	产品取消	/	/

## 2.2 水平衡

一阶段项目废水包括生产废水和生活污水。生产废水经车间管道收集，进入废水处理设施经混凝、中和、沉淀、吸附法复合超滤及RO处理后循环回用。生活污水经厂区废水总排口排入园区污水管网。

一阶段项目水平衡见图 2-1。

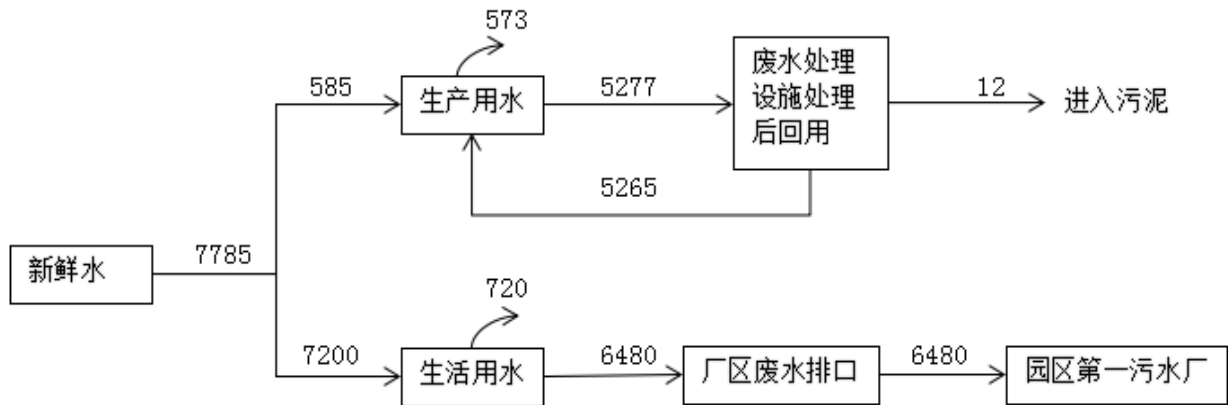


图 2-1 一阶段项目水平衡图 (t/a)



表三 主要工艺流程及产污环节

3、主要工艺流程及产污环节

一阶段项目产品主要包括书刊及印刷盒。主体生产工艺与原环评一致，仅部分产品因客户需求，后道需打印二维码。

激光喷墨打印二维码使用墨水，与取消的票据产品所用墨水一致，但比其使用量小。激光打印用墨水 0.03t，墨水中的挥发成分不超过 3%，按全部挥发计，产生非甲烷总烃 0.9kg/a，产生量极小，可忽略不计，经集气罩收集进入废气处理系统，废气对周边环境影响很小。

书刊及印刷盒生产工艺，具体见图3-1和图3-2。

一、书刊生产工艺

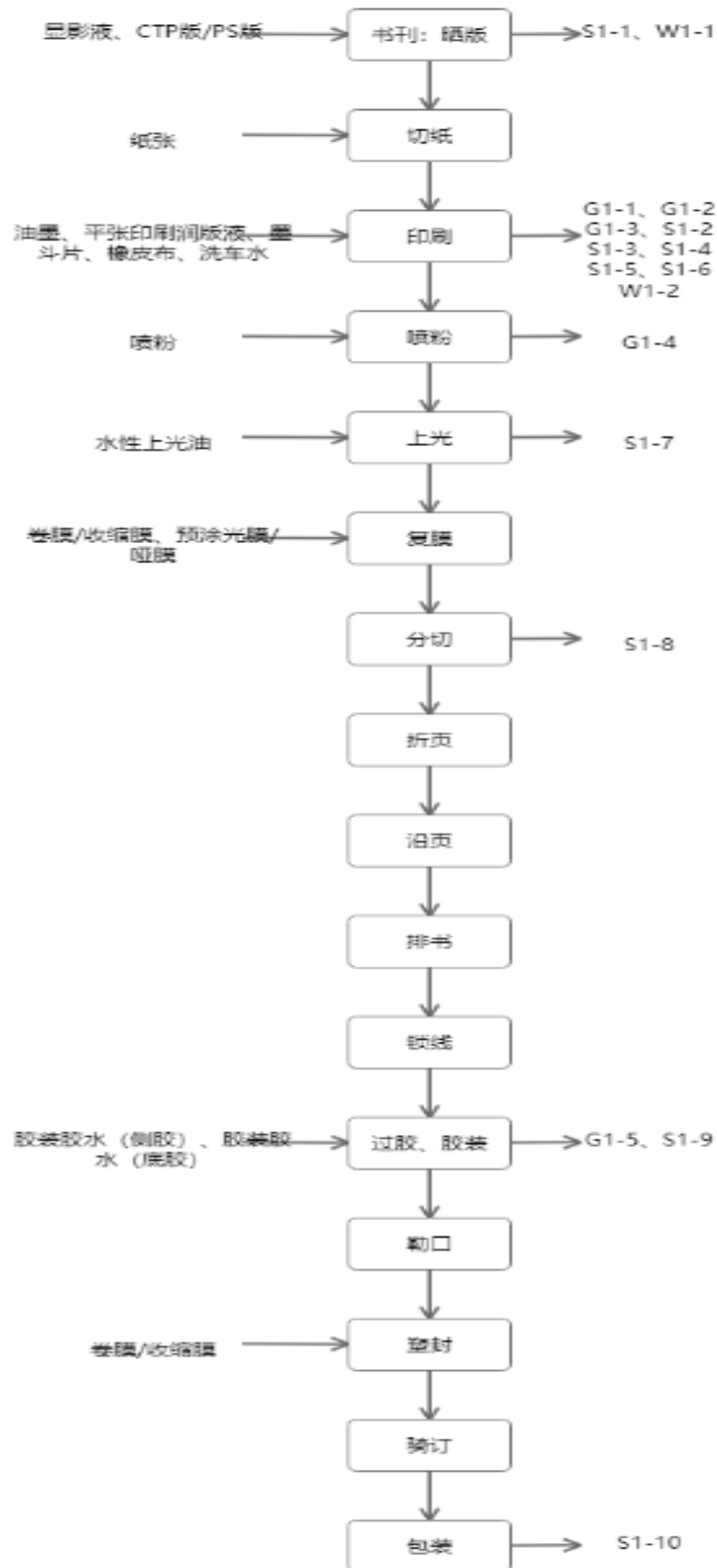


图 3-1 书刊生产工艺流程图

工艺流程简介：

(1) 晒版：使用显影液利用柯达 CTP 出版机根据文件出 PS 版，PS 版材上的显影液通过冲版机使用自来水冲洗，去除版材上残留的少量显影液。此工序会产生废显影液 S1-1、冲版废水 W1-1，冲版废水由水处理装置回收净化后循环使用，不外排；

(2) 切纸：使用切纸机将外购的纸张裁切为合适的上机尺寸；

(3) 印刷：PS 版上均匀涂上一层润版液，在印版空白部分形成均匀的水膜，以抵制图文上的油墨向空白部分的浸润，防止脏版。胶印机通过印版将油墨转移至纸板表面上，批量复制样板的内容，此过程为平版印刷，润版液挥发废气 G1-1，润版废水 W1-2 由水处理装置回收净化后循环使用，不外排；油墨中少量挥发组分挥发后产生少量印刷废气 G1-2。印刷过程使用油墨、橡皮布、墨斗片，印刷过后需要用洗车水清洗印刷机墨辊。此过程洗车水挥发有机废气 G1-3，废纸 S1-2、洗车废液 S1-3、废油墨 S1-4、废油墨抹布 S1-5、废机油 S1-6；

(4) 喷粉：喷粉装置为胶印机自带装置，印刷结束后油墨未完全干透，因此要用少量无毒、无味喷粉剂对纸面进行处理，防止制版刮脏。喷粉会产生喷粉粉尘 G1-4；

(5) 上光：根据客户要求，在胶印机印刷过程中使用上光油，对产品的表面上一层光油，起到保护及增加光泽的效果，此过程使用水性上光油，没有有机废气挥发，仅产生废上光油 S1-7；

(6) 复膜：根据客户要求使用复膜机对产品的表面复合一层预涂膜，达到保护作用；

(7) 分切：根据产品性质，使用切纸机对印刷后的需断切的纸张分切，此工序产生裁切废纸 S1-8；

(8) 折页：根据客户要求，使用折页机对印刷后的纸张进行折页；

(9) 沿页：使用粘页机把单张或零帖和整帖粘贴一起；

(10) 排书：按照顺序使用配页机排书帖；

(11) 锁线：用线把排好的书帖穿在一起，一般用于页码较多、较厚的书本，使用锁线机穿好线用压脊机压紧；

(12) 过胶、胶装：在锁线后的书背上用过胶机涂上一层胶水，使用胶装机把封面和内芯用胶装胶水装订在一起，此过程产生废胶 S1-9、有机废气 G1-5；

(13) 勒口：书籍的封面前后口边大于书芯约 40-80mm，使用勒口机将封面沿书口边向里折齐；

(14) 塑封：使用缩封机在成品书外加一层透明的保护膜（卷膜/收缩膜）；

(15) 骑订：使用订书机把封面和内芯用铁钉装订在一起；

(16) 包装：人工进行检验，客户有要求时（一般为教科书）使用气相色谱仪检测气体挥发物浓度，检验合格的书刊用捆扎机捆扎、封箱，不合格的书刊当废纸 S1-10 外售。

## 二、纸盒生产工艺流程：

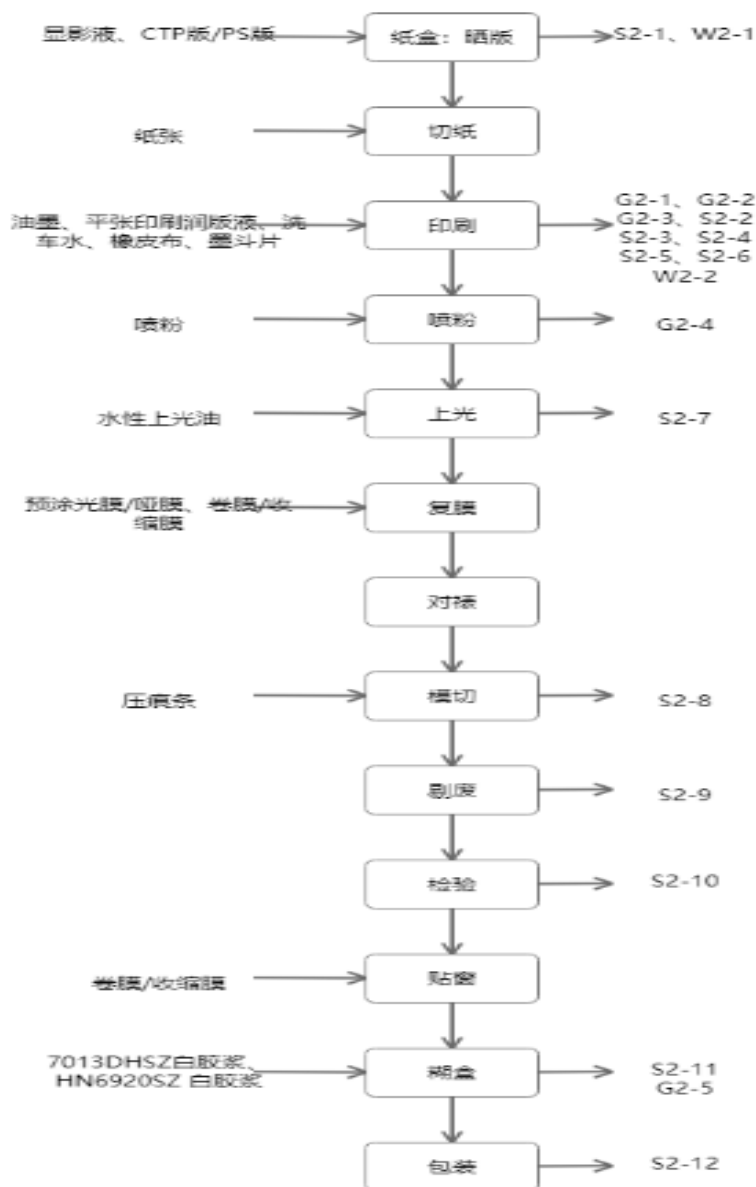


图 3-2 纸盒生产工艺流程图

流程简介：

(1) 晒版：使用柯达 CTP 出版机根据文件出 PS 版，需要的情况下使用留版机保存版材，PS 版材上的显影液通过冲版机使用自来水冲洗，去除版材上残留的少量显影液。此工序产生废显影液 S2-1、冲版废水 W2-1，冲版废水由水处理装置回收净化后循环使用，不外排；

(2) 切纸：使用切纸机将外购的纸张裁切为合适的上机尺寸；

(3) 印刷：PS 版上均匀涂上一层润版液，在印版空白部分形成均匀的水膜，以抵制图文上的油墨向空白部分的浸润，防止脏版。胶印机和印刷机通过印版将油墨转移至纸板表面上，批量复制样板的内容，此过程为平版印刷，润版液挥发废气 G2-1，润版废水 W2-2 由水处理装置回收净化后循环使用，不外排；油墨中少量挥发组分挥发后产生少量印刷废气 G2-2。印刷过程使用油墨、橡皮布、墨斗片，印刷过后需要用洗车水清洗印刷机墨辊。此过程洗车水挥发有机废气 G2-3，废纸 S2-2、洗车废液 S2-3、废油墨 S2-4、废抹布 S2-5、废机油 S2-6；

(4) 喷粉：喷粉装置为胶印机自带装置，因印刷结束后油墨未完全干透，因此要用少量无毒、无味喷粉剂对纸面进行处理，防止制版刮脏。喷粉会产生喷粉粉尘 G2-4；

(5) 上光：根据客户要求，在胶印机印刷过程中使用上光油，对产品的表面上一层光油，起到保护及增加光泽的效果，此过程使用水性上光油，没有有机废气挥发，仅产生废上光油 S2-7；

(6) 复膜：根据客户要求使用复膜机对产品的表面复合一层预涂膜，达到保护作用；

(7) 对裱：根据客户需求，使用裱纸机把纸张裱在一起，增加强度；

(8) 模切：根据客户要求，使用全自动平压模切机用刀版把产品模切成型，并用压痕条使印刷品边缘呈现各种形状或压出折痕，模切产生废纸 S2-8；

(9) 剔废：用拆标机把模切后的产品边角剔除，此过程产生废纸 S2-9；

(10) 检验：根据客户要求，使用品检机把不良品检出报废，此过程不合格品 S2-10 当废纸外售；

(11) 贴窗：使用贴窗机在产品的窗口上用胶水贴上一层透明的膜（卷膜/收缩膜）；

(12) 糊盒：使用皮壳机用胶水把成品粘成型，此工序会产生废气 G2-5，废胶 S2-11；

(13) 包装：检验合格的纸盒用打包纸或外箱包装，不合格品 S2-12 当废纸外售。

表 3-1 污染物产生环节汇总表

类别	代码	名称	产生工序	主要污染物	产生规律
废气	G1-1、G2-1	润版液挥发废气	印刷	非甲烷总烃	连续
	G1-2、G2-2	油墨挥发废气	印刷	非甲烷总烃	连续
	G1-3、G2-3	洗车水挥发废气	印刷	非甲烷总烃	连续
	G1-4、G2-4	喷粉粉尘	喷粉	颗粒物	连续
	G1-5	胶水挥发废气	过胶、胶装	非甲烷总烃	连续

	G2-5	有机废气	糊盒	非甲烷总烃	连续
废水	W1-1、W2-1	冲版废水	晒版	COD、SS、氨氮、TP	连续
	W1-2、W2-2	润版废水	印刷	COD、SS、氨氮、TP	连续
固废	S1-1、S2-1	废显影液	晒版	废显影液	连续
	S1-2、S2-2、S1-8、S2-8、S2-9、S1-10、S2-10、S2-12	废纸	切纸、印刷、分切、剔废、检验	废纸	连续
	S1-3、S2-3	洗车废液	印刷	洗车废液	连续
	S1-4、S2-4	废油墨	印刷	废油墨	连续
	S1-5、S2-5	废抹布	印刷	废抹布	连续
	S1-6、S2-6	废机油	印刷	废机油	连续
	S1-7、S2-7	废上光油	上光	废上光油	连续
	S1-9、S2-11	废胶	过胶、胶装、糊盒	废胶	连续
噪声	印刷机、切纸机等设备的运行				

表四 主要污染源、污染物处理和排放流程

#### 4、主要污染源、污染物处理和排放流程

##### (1) 废气

一阶段项目没有调墨环节。一阶段项目废气包括印刷废气，过胶、胶装、糊盒，喷粉粉尘。

二维码激光打印过程产生的废气量很小，不定量分析，设备上方设置集气罩，废气收集进入废气处理系统。

##### ①有机废气处理措施

本项目在胶印机、印刷机、皮壳机、打印系统废气产生点上方设集气罩（集气罩四周安装软帘，墨辊在设备上清洗），废气经集气罩收集后通过管道引入转轮浓缩+催化燃烧工艺设备处理后，最后通过1根25m高排气筒排放。废气收集率为95%。

##### ②颗粒物废气处理措施

喷粉粉尘通过胶印机自带除尘器收集，收集后回用，收集率以 90%计，未被收集的粉尘，视为无组织排放。

废气主要污染物的产生、处理和排放情况见表 4-1。

表 4-1 废气主要污染物的产生、处理和排放情况

废气名称	来源	污染物种类	排放方式及规律	治理设施	
				环评设计要求	一阶段实际建设
有机废气	印刷、过胶、胶装、糊盒、打印	非甲烷总烃	有组织排放、间歇	转轮浓缩+催化燃烧+25m排气筒DA001	与环评文件一致，但由于分阶段建设且取消票据产品，风量减小
	印刷、过胶、胶装、糊盒、打印[未捕集]	非甲烷总烃	无组织排放、间歇	加强通风	与环评文件一致
粉尘废气	喷粉	颗粒物	无组织排放、间歇	胶印机自带除尘器收集后回用，未被收集的通过加强通风无组织排放	与环评文件一致

有机废气处理工艺流程见图 4-1。

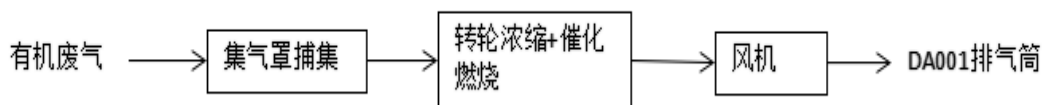


图 4-1 废气处理流程图

## （2）废水

一阶段项目废水主要为生产废水和生活污水。

### （1）生产工艺废水

生产废水主要为冲版和润版废水。生产废水经厂区内废水处理装置处理后回用于冲版和润版，不外排。

### （2）生活污水

一阶段全厂共有员工200人，生活污水经厂区废水总排口排入园区污水管网，经园区第一污水处理厂处理后排入吴淞江。

废水主要污染物的产生、处理和排放情况见表 4-2。

**表 4-2 废水主要污染物的产生、处理和排放情况表**

废水类别	主要污染物	排放规律	治理措施		排放去向
			环评要求	实际建设	
生产废水	COD、SS	间歇	混凝、中和、沉淀、吸附法复合超滤及 RO 处理；最大处理能力 30t/d	与环评一致	园区第一污水处理厂
生活污水	COD、SS、氨氮、TP	间歇	接入市政管网	与环评一致	

## （3）噪声

项目噪声源主要来自胶印机、印刷机、切纸机等和废气处理风机等机械设备运行时产生的噪声，据类比调查，噪声源强在 70~95dB(A)，采取的治理措施包括选用低噪声设备、隔声、减振等措施。项目噪声产生及处理情况具体情况见表 4-3。

**表 4-3 本项目噪声污染源情况**

噪声源	位置	数量	源强 dB(A)	防治方案	降噪效果 dB(A)	距厂界最近距离
切纸机	生产车间	5 台	70-95	隔声、减振、距离衰减	40	距西厂界 25m
海德堡波拉刀		1 台	70-95		40	距西厂界 25m
胶印机、印刷机		7 台	75-85		20	距南厂界 15m
废气处理风机		1 台	85	隔声、消声器、距离衰减	30	距西厂界 10m
压缩机		5 台	80	隔声、减振、距离衰减	30	距西厂界 15m



续表四

## (4) 固（液）废物

项目产生的固体废物包括危险废物、一般固废和生活垃圾，环评时间为 2021 年，危废类别和代码均根据《国家危险废物名录》（2021 版）进行判断，其具体产生及处置情况见表 4-4。

本项目在厂区东南角设置危废仓库，危废暂存库面积约 40 平方米，能够防风、防雨、防渗；地面设置了防腐防渗措施。危废库内部、外部设有监控；各类危险废物分类存放，并且张贴了标签；危废仓库外张贴了危废标志，建立了危废台账制度，危废委托有资质单位处置；危险废物仓库加锁，钥匙由专人保管，设有防爆灯照明，危险废物仓库的设置符合《危险废物贮存污染控制标准》有关要求。

表 4-4 固体废物产生及处置去向

序号	固废名称	属性	产生工序	危险特性鉴别方法	废物类别	废物代码	产生量(t/a)	一阶段实际预估产生量(t/a)	利用处理方式
1	废包装桶	危险废物	拆桶	《国家危险废物名录》（2021 本）	HW49	900-041-49	5	4	委托中新和顺环保（江苏）有限公司处置
2	废显影液		晒版		HW16	231-002-16	5	4	
3	废油墨渣		印刷		HW12	900-299-12	5	4	
4	洗车废液		印刷		HW12	900-256-12	3	2.4	
5	废上光油		上光		HW08	900-249-08	5	4	
6	废抹布		擦拭胶印机		HW49	900-041-49	3	1.6	
7	废机油		设备维护		HW08	900-249-08	0.5	0.4	
8	废胶		胶装、糊盒		HW13	900-014-13	0.5	0.4	
9	污泥		废水处理		HW49	772-006-49	12	12	
10	废催化剂		废气处理		HW49	900-041-49	0.05（3-5a）	尚未产生，产生后委托有资质单位处置	
11	废沸石		废气处理		HW49	900-041-49	1.8（5a）		
12	废纸	一般废物	切纸、压痕		04	/	50	40	收集后外售
13	生活垃圾	生活垃圾	员工生活		99	/	90	60	环卫部门清运

备注：废催化剂及废沸石根据废气处理设施运行情况定期更换，沸石更换周期为 5 年，催化剂预计更换周期为 3-5 年，待更换时与有资质单位签订协议，委托其处置。

(5) 项目三本账

环评中三本账情况见表 4-5。

表 4-5 项目污染物排放总量控制指标表 t/a

类别	污染物名称	现有项目排放量	搬迁项目			以新带老削减量	搬迁后排放总量	搬迁前后增减量
			产生量	削减量	排放量			
废气 (有组织)	VOCs (以非甲烷总烃计)	0	9.8	8.82	0.98	0	0.98	+0.98
废气 (无组织)	VOCs (以非甲烷总烃计)	0.09	0.51	0	0.51	0.09	0.51	+0.42
	颗粒物	0	0.9	0.8	0.1	0	0.1	+0.1
废水	生活污水 (m³/a)	648	9720	0	9720	648	9720	+9072
	COD	0.26	3.89	0	3.89	0.26	3.89	+3.63
	SS	0.19	2.91	0	2.91	0.19	2.91	+2.72
	氨氮	0.029	0.44	0	0.44	0.029	0.44	+0.411
	总磷	0.005	0.08	0	0.08	0.005	0.08	+0.075
	生产废水 (m³/a)	0	750	750	0	0	0	0
	COD	0	0.6	0.6	0	0	0	0
	SS	0	0.375	0.375	0	0	0	0
固废	一般工业固废	0	50	50	0	0	0	0
	危险废物	0	43.85	43.85	0	0	0	0
	生活垃圾	0	90	90	0	0	0	0

## 表五 变动影响分析

### 5、变动影响分析

#### (1) 项目变动内容

①项目取消票据产品生产，相应的设备及原辅料和产排污取消；目前 2 台印刷机未上，项目分阶段验收，第一阶段书刊和包装纸产能为环评的 80%。

②一阶段项目在搬迁过程中进行了升级，淘汰了产能落后效益低下的老设备，购进一批更节能效益更高的新设备，具体如下：双面单色印刷机、模切机、品检机、折页机、贴窗机、取纸机、卸纸机、翻转机、皮壳机、CTP、打包机、装袋机、数码打印机、塑封机、开纸板机、喷墨打印系统、水冷却机、海德堡八色印刷机、海德堡波拉刀、马天尼精装线、锁配联动、书背刷胶机、三面刀、勒口机、裁切机等。具体变化情况如下：

淘汰部分产能落后效益低下的老设备，购进一批更节能效益更高的新设备进行替换，这些设备替换前后功能一致，不新增生产工序及产排污。

由于客户需求，部分产品需打印二维码，因此增加一台激光喷墨打印系统；工艺部需打印小样，因此增加一台数码激光打印机；激光喷墨打印打印二维码使用墨水，与取消的票据产品所用墨水一致，比其使用量小。废气经集气罩收集后进入废气处理系统处理，激光打印用墨水 0.03t，墨水中的挥发成分不超过 3%，按全部挥发计，产生非甲烷总烃 0.9kg/a，产生量极小，可忽略不计，对周边环境影响小。

另补充漏评的打包机、装袋机，不涉及产污。

③环评中厂区东南角从东往西依次设置危废仓库、一般固废仓库、污水站、化学品仓库；实际从东往西依次设置门卫、化学品仓库、危废仓库、污水站，一般固废仓库位于 2#厂房内东南角，各构筑物功能、面积不变。

#### (2) 变动情况分析

**表 5-1 建设项目变动内容核查表**

文中所列其他工业类建设项目重大变动清单		对照情况
性质	1、建设项目开发、使用功能发生变化的。	无变化
规模	2、生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。	取消票据产品，另外分阶段验收，第一阶段书刊和包装纸产能为环评的 80%，产能未增加。
	3、生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	取消票据产品，另外分阶段验收，第一阶段书刊和包装纸产能为环评的 80%，产能未增加，不增加废水第一类污染物。
	4、位于环境质量不达标区的建设项目生产、处	取消票据产品，另外分阶段验收，第一

	置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，形影污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上。	阶段书刊和包装纸产能为环评的 80%，产能未增加，不新增污染物。
地点	5、重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面图布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	项目建设地址和厂区布局未发生变化
生产工艺	6、新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加 10%及以上的。	①部分设备由搬迁改为新购置替换，设备功能一致，不新增产排污； ②补充漏评的打包机、装袋机，不涉及产污； ③工艺部产品打样以及少量产品需打印二维码，新增 2 台激光打印机，其上方设集气罩，废气收集至理装置，墨水用量少，有机成分含量低，可忽略不计。
	7、物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	一般固废仓库、危废库、化学品仓库、废水站等位置稍有变动，功能不变。
环境保护措施	8、废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	项目污染防治措施未发生变化，由于票据产品取消以及分阶段验收，废气排风量减小。
	9、新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	无变化
	10、新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。	无变化
	11、噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	无变化
	12、固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	无变化
	13、事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	事故池容积为 267m <sup>3</sup> ，满足环评 216m <sup>3</sup> 事故池容积要求。
<p>本次不涉及《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688号）文中规定的“项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）”</p>		

的范畴，故不属于重大变动。根据环办环评函[2020]688 号文和《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办[2021]122 号），可以纳入竣工环境保护验收管理。

表六 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批意见

**6、建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批意见**

**(1) 建设项目环境影响报告表主要结论**

**1、建设项目概况**

苏州工业园区美柯乐制版印务有限责任公司原位于苏州工业园区东兴路 7-1 号,主要经营出版物印刷、装订,产品样本设计、产品包装设计、印刷。

现因政府规划对原厂房进行拆迁,企业计划搬迁至苏州工业园区葑亭大道 439 号(现为双马街 97 号),同时根据市场需求,企业拟投资 2500 万元,租用厂房建筑面积 27600 平方米,调整项目内容为书刊印刷、包装印刷、票据印刷及各类装订,项目建成后,年印刷量达 14.1 亿印。

搬迁后全厂职工人数预计 300 人,每天 2 班,每班 12 小时,年工作 300 天,年工作时长 7200 小时。

**2、项目建设与地方规划相容**

项目已签订租赁协议,根据苏州工业园区总体规划(2012--2030),用地性质为工业用地。项目从事印刷行业,位于阳澄湖半岛旅游度假区,不违背苏州工业园区总体规划,且项目不属于园区禁止准入项目。

本项目位于太湖三级保护区,项目不涉及电镀、印染、冶炼(含焦化)等项目。

项目从事书刊、包装盒、票据印刷、装订,属于印刷行业,项目生产废水经废水处理设施处理后回用,不外排,外排生活污水全部接管进园区第一污水处理厂处理,与《江苏省太湖水污染防治条例(2018 年修订)》要求相符。本项目位于娄江北侧,距离娄江 950m;项目在阳澄湖三级保护区内,不属于化工、制革、制药、造纸、电镀(含线路板蚀刻)、印染、洗毛、酿造、冶炼(含焦化)、炼油、化学品贮存和危险废物贮存、处置、利用项目,未在距二级保护区一千米内增设排污口,故不违背《苏州市阳澄湖水源水质保护条例》(2018 年修订)的相关规定。

因此,本项目选址基本合理,符合当地总体规划的发展需要。

**3、“三线一单”相符性**

**①与生态红线相符性分析**

本项目地块位于苏州工业园区葑亭大道 439 号,距离阳澄湖苏州工业园区饮用水水源保护区准保护区边界约 1.7km,不在《江苏省国家级生态保护红线规划》划定的生态保护红线内。

经查询《江苏省生态空间管控区域规划》（苏政发〔2020〕1号），距离项目厂界最近的生态空间管控区域为北侧的阳澄湖（工业园区）重要湿地，距离约1.9km，项目所在地不在阳澄湖（工业园区）重要湿地管控区范围内，符合《江苏省生态空间管控区域规划》（苏政发〔2020〕1号）相关要求。

#### ②与环境质量底线的相符性分析

根据《2019年度苏州工业园区环境质量公报》，苏州工业园区环境空气存在一定的超标情况，NO<sub>2</sub>、PM<sub>2.5</sub>超标，PM<sub>10</sub>、SO<sub>2</sub>、CO和O<sub>3</sub>达标，所在区域空气质量为不达标区。

《苏州市空气质量改善达标规划(2019~2024)》做出如下规定：达标期限：苏州市环境空气质量在2024年实现全面达标。近期目标：到2020年，二氧化硫(SO<sub>2</sub>)、氮氧化物(NO<sub>x</sub>)、挥发性有机物(VOCs)排放总量均比2015年下降20%以上；确保PM<sub>2.5</sub>浓度比2015年下降25%以上，力争达到39微克/立方米；确保空气质量优良天数比率达到75%；确保重度及以上污染天数比率比2015年下降25%以上；确保全面实现“十三五”约束性目标。远期目标：力争到2024年，苏州市PM<sub>2.5</sub>浓度达到35μg/m<sup>3</sup>左右，臭氧浓度达到拐点，除臭氧以外的主要大气污染物浓度达到国家二级标准要求，空气质量优良天数比率达到80%。

水质现状监测结果表明，吴淞江水质能够满足其规划的《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类水质标准。

噪声现状监测结果表明，项目所在地声环境可以满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类区标准要求。

土壤现状监测结果表明，土壤监测点的各项污染物，所有监测因子均能满足《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准（施行）》（GB36600-2018）第二类筛选值用地标准。

本项目在采取相应的治理措施后，运营期产生的废气、废水、噪声等均能做到达标排放，对环境影响较小，故项目建设不会突破当地环境质量底线，区域环境质量可维持现状。

#### ③与资源利用上线的对照分析

本项目生产过程中所用的资源主要为水、电；苏州工业园区建立有完善的给水、排水、供电等基础设施，可满足本项目运行的要求。

因此，本项目建设符合资源利用上线标准。

#### ④环境准入负面清单

根据苏州工业园区总体规划及其审查意见，园区制定严格的产业准入负面清单，禁止高污染、高耗能、高风险产业准入，禁止新建、改建、扩建化工、印染、造纸、电镀、危

险化学品储存等项目，引进项目的生产工艺、设备、污染治理技术，一级单位产品能耗、物耗、污染物排放和资源利用率均需达到同行业国际先进水平。

本项目不属于高污染、高耗能、高风险产业，也不属于“化工、印染……危险化学品储存等项目”，不在产业准入负面清单范围内。

综上，本项目符合“三线一单”的要求。

#### **4、项目污染防治措施及污染物排放情况**

①废水：项目生产废水经废水处理装置（30t/d，混凝+中和+沉淀+吸附法复合超滤及RO）处理后回用，不外排；生活污水水质简单、污染物浓度低，满足污水处理厂接管标准，可以实现达标排放。

②废气：本项目在胶印机、印刷机、糊盒机废气产生点上方设集气罩（集气罩四周安装软帘），废气经集气罩收集后通过管道引入转轮浓缩+催化燃烧工艺设备处理后，最后通过1根25m高1#排气筒排放。废气收集率为95%，净化效率为90%，风机设计风量为30000m<sup>3</sup>/h。

③噪声：利用车间封闭，隔声减振，合理布局，设备运行时，加强设备维修与日常保养、检修与润滑，保证设备良好运转，减轻运行噪声强度，项目厂界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准。

④固废：危险废物采用委外处置方式进行处理，一般固废外售，生活垃圾由环卫部门统一处理，项目固废处置率达到100%，实现对环境“零”排放。

#### **5、项目排放的各种污染物对环境的影响**

①地表水环境：项目生活污水水质简单，满足污水厂接管要求，接入园区第一污水处理厂集中处理，不会对其正常运行造成冲击影响，不会改变纳污水体吴淞江的水环境功能现状。

②大气环境：项目废气实现达标排放，经预测，非甲烷总烃的最大落地浓度占标率1.64%，对周边大气环境影响较小，不会改变区域现有大气环境功能级别。

③声环境：主要噪声源经合理布局、隔声、减振、消声等措施，可使厂界外噪声达标，不会降低项目所在地原有声环境功能级别。

④固废：项目固废排放量为“零”，不会对环境造成二次污染。

#### **6、项目建设符合国家和地方的总量控制要求**

①大气污染物：项目废气排放总量向园区国土环保局申请，在苏州工业园区范围内平衡。



②水污染物：项目废水排放总量向园区国土环保局申请，在园区第一污水处理厂已批复总量中平衡。

③固体废弃物：项目固体废物实现“零”排放，不需申请总量。

## 7、“三本帐”汇总表

表 9-1 项目污染物产生、削减、排放一览表(t/a)

类别	污染物名称	现有项目排放量	搬迁项目			以新带老削减量	搬迁后排放总量	搬迁前后增减量
			产生量	削减量	排放量			
废气 (有组织)	VOCs (以非甲烷总烃计)	0	9.8	8.82	0.98	0	0.98	+0.98
废气 (无组织)	VOCs (以非甲烷总烃计)	0.09	0.51	0	0.51	0.09	0.51	+0.42
	颗粒物	0	0.9	0.8	0.1	0	0.1	+0.1
废水	生活污水 (m <sup>3</sup> /a)	648	9720	0	9720	648	9720	+9072
	COD	0.26	3.89	0	3.89	0.26	3.89	+3.63
	SS	0.19	2.91	0	2.91	0.19	2.91	+2.72
	氨氮	0.029	0.44	0	0.44	0.029	0.44	+0.411
	总磷	0.005	0.08	0	0.08	0.005	0.08	+0.075
	生产废水 (m <sup>3</sup> /a)	0	750	750	0	0	0	0
	COD	0	0.6	0.6	0	0	0	0
	SS	0	0.375	0.375	0	0	0	0
固废	一般工业固废	0	50	50	0	0	0	0
	危险废物	0	43.85	43.85	0	0	0	0
	生活垃圾	0	90	90	0	0	0	0

## 8、经济损益分析

本项目环境控制方案在技术上是可行的；本项目生产过程中产生的废水、废

气等污染物通过各种治理设备和措施，均能达到相应的排放标准，减轻对环境的污染，同时保证工人操作环境的卫生条件；做到经济效益、社会效益和环境效益的三统一。

## 9、环境管理及监测计划

本项目拟按照地方环保局的要求加强对企业的环境管理，建立健全企业的环保监督、管理制度，制定环境监测计划，确保各类污染物达标排放。

## 10、“三同时”验收一览表：

表 9-2 建设项目环保设施 “三同时”验收一览表

项目名称	苏州工业园区美柯乐制版印务有限责任公司制版印刷装订迁建项目					
类别	污染源	污染物	治理措施（设施数量、规模、处理能力等）	处理效果、执行标准或拟达要求	环保投资（万元）	完成时间
废气	有组织	非甲烷总烃	经转轮浓缩+催化燃烧（风量30000m³/h,收集率95%,处理率90%）处理后通过25m的排气筒排放	达标排放	100	与项目同时设计，同时施工，项目建成时同时投入运行。
	无组织	非甲烷总烃	在车间无组织排放	达标排放	0	
		颗粒物	胶印机自带除尘器处理后，在车间无组织排放			
废水	生活污水	COD	雨污分流，污水接管至苏州工业园区第一污水处理厂	生活污水接入市政污水管网	0	
		SS				
		NH <sub>3</sub> -N				
		TP				
	生产废水	COD	经厂内废水处理装置（30t/d）混凝、中和、沉淀、吸附法复合超滤及RO处理后回用	达到回用要求	30	
		SS				
		NH <sub>3</sub> -N				
		TN				
TP						
噪声	生产设备	噪声	减振和消声	满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类	5	
固废	危险废物	废包装桶	委托有资质单位	“零”排放	5	

体 废 物		废油墨渣	处置			
		废显影液				
		洗车废液				
		废上光油				
		废抹布				
		废机油				
		废胶				
		污泥				
		废催化剂				
		废沸石				
	一般固废	废纸	收集后外售	“零”排放		
	生活垃圾	生活垃圾	环卫部门清运	“零”排放		
绿化		依托出租方绿化			0	
事故应急措施		编制突发环境事件应急预案，设置闸阀、应急事故池（216m <sup>3</sup> ），配备可承托容器			5	
环境管理（机构、监测能力等）		—		加强环境管理，防止环境污染事故	5	
清污分流、排污口规范化设置（流量计、在线监测仪等）		依托租赁厂房，雨污分流		达到《江苏省排污口设置及规范管理办 法》的规定	—	
总量平衡具体方案		废气在苏州园区内平衡，废水在苏州工业园区第一污水处理厂内平衡，固废得到妥善处置。			—	
卫生防护距离设置（以设施或厂界设置，敏感保护目标情况等）		以车间边界为起点设置 100m 卫生防护距离，该防护距离内无敏感点。			—	
合计		—			150	

## 11、综合结论

综上所述，本项目建成后，能落实各项环保措施和本报告表提出的各项建议和要求，投产后周围环境状态基本保持原有的水平，因此从环保角度来说该项目基本可行。项目建成后，建设方应向当地环保部门申请验收，验收合格后才能正式投入使用。

### （2）审批部门审批意见

见附件 1。

表七 验收监测质量保证及质量控制

7、验收监测质量保证及质量控制

7.1 本项目监测分析及仪器见表 7-1。

表 7-1 监测分析方法

检测类型	分析项目	分析方法	仪器名称/型号	仪器编号
有组织废气	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ38-2017	气相色谱仪/GC-2014C 大流量烟尘（气）测试仪/YQ3000-D	F-030-02 X-025-03 X-025-04
无组织废气	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷、非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ604-2017	气相色谱仪/GC-2014C 便携式气象五参数测定仪/5500	F-030-02 X-008-03
	颗粒物	环境空气总悬浮颗粒物的测定重量法 GB/T 15432-1995 及修改单	电子天平/AUW220D 恒温恒重称重系统/LH-HWSX300 便携式气象五参数测定仪/5500 恒温恒流大气/颗粒物采样器/MH1205	F-017-02 F-042-01 X-008-03 X-021-05 X-021-06 X-021-07 X-021-08
废水	pH	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB/T6920-1986	便携式多参数分析仪系列/DZB-718	DDG-50-06
	COD	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ828-2017	酸碱滴定管/50ml	50mL
	SS	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T11901-1989	电子天平/ATY124	F-017-04
	氨氮	水质氨氮的测定纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	紫外可见分光光度计/T6 新世纪	F-010-02
	总磷	水质总磷的测定钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	紫外可见分光光度计/UV-1800	F-010-01
噪声	厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008	多功能声级计/AWA5688	X-003-03

7.2 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

为保证验收过程中废气监测的质量，监测布点、监测频次、监测要求按照《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T55-2000）、《大气污染物排放标准》（GB16297-1996）和《江苏省日常环境监测质量控制样采集、分析控制要求》（苏环监测[2006]60 号）的要求执行。尽量避免被测排放物中共存污染物因子对仪器分析的交叉干扰；被测排放物的浓度应在仪器测试量程的有效范围即仪器量程的 30~70%之间。现场监测前对大气采样器进行校准，仪器示值偏差不高于±5%，仪器可以使用。项目废气现场采样质控统计表见表

7-2。

**表 7-2 大气污染物监测质控结果**

监测项目	类别	样品数	实验室平行样		
			检查数	合格数	合格率%
非甲烷总烃	有组织	16	2	2	100
	无组织	40	4	4	100
颗粒物	无组织	32	0	/	/

### 7.3 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

为保证废水监测的质量，水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按照《地表水和污水监测技术规范》（HJ/T91-2001）、《水质采样 样品的保存和技术管理规定》（HJ493-2009）、《水质 采样技术指导》（HJ494-2009）和《江苏省日常环境监测质量控制样采集、分析控制要求》（苏环监测[2006]60 号）的要求执行。项目水质采样质控统计表见表 7-3。

**表 7-3 水质污染物监测质控结果**

分析项目	样品类别	样品数	实验室平行样			加标回收/标样		
			检查数	合格数	合格率（%）	核查数	合格数	合格率（%）
pH	废水	32	2	2	100	/	/	/
化学需氧量		32	2	2	100	/	/	/
悬浮物		32	/	/	/	/	/	/
氨氮		16	2	2	100	/	/	/
总磷		16	2	2	100	/	/	/

### 7.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

为保证厂界噪声监测过程的质量，噪声监测布点、测量方法及频次按照工业企业厂界环境噪声排放标准（GB12348-2008）执行。监测时使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计；声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB，具体见表 7-4。

**表 7-4 噪声监测质控结果（dB(A)）**

监测项目	时间	声级校准器标准值	声级计校准值			
			昼间		夜间	
			检测前	检测后	检测前	检测后
噪声	2022.1.20	94.0	93.8	93.8	93.8	93.8
	2022.1.21	94.0	93.8	93.8	93.8	93.8

表八 验收监测内容

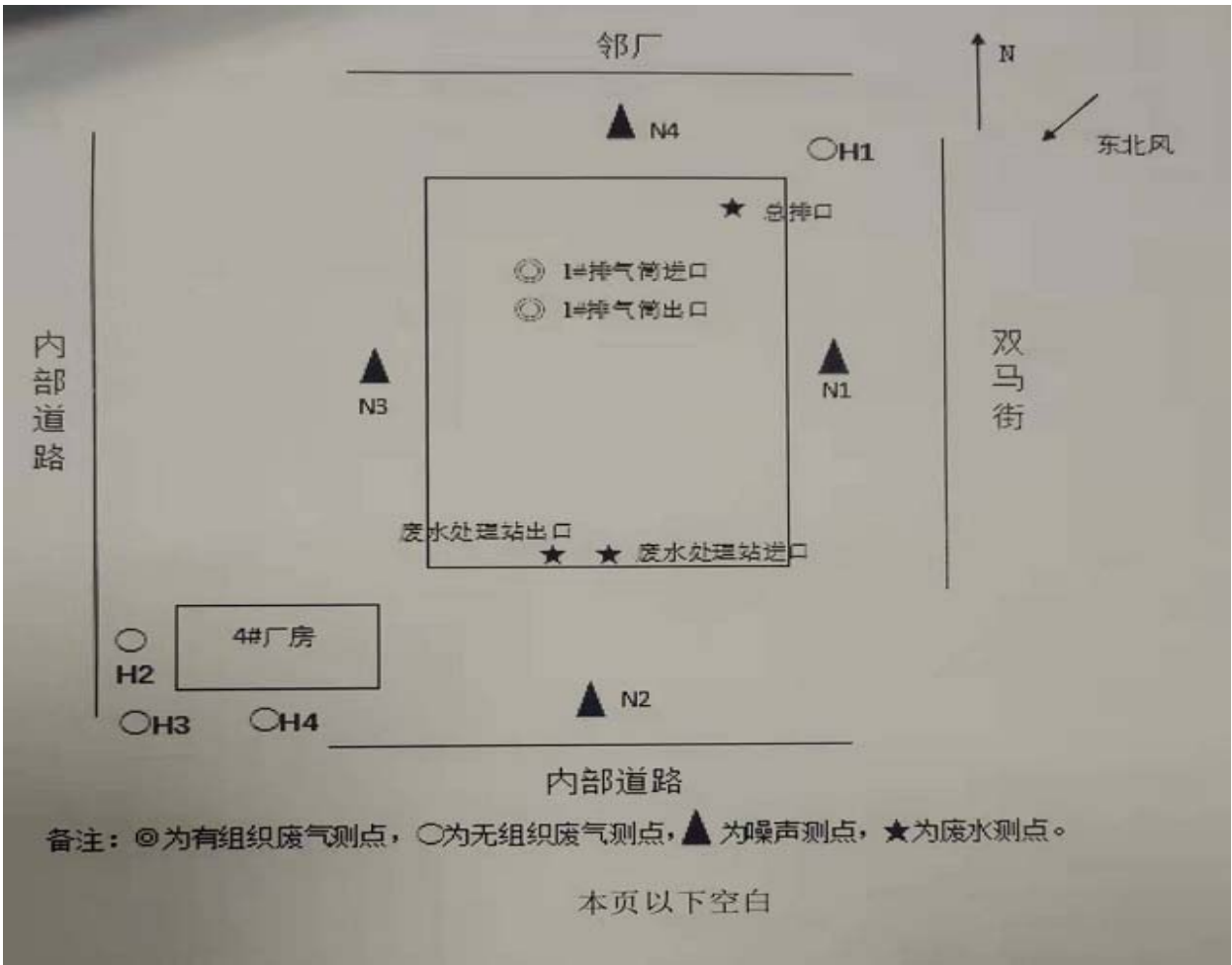
8、验收监测内容

本项目各污染物监测点位、项目和频次详见表 8-1。

表 8-1 污染物监测点位、项目和频次一览表

类别	监测点位		监测符号、编号	监测项目	监测频次
废气 [有组织]	废气处理措施前		◎进	非甲烷总烃	监测 2 天
	废气处理措施前		◎出	非甲烷总烃	每天监测 4 次
废气 [无组织]	厂界 废气	厂界上风向 1 个点 厂界下风向 3 个点	○H1、○H2、 ○H3、○H4	非甲烷总烃、颗粒物	监测 2 天 每天监测 4 次
	厂内 废气	2#厂房	○H5	非甲烷总烃	监测 2 天 每天监测 4 次
废水	生活污水		★污水总排口	pH、COD、SS、氨 氮、总磷	监测 2 天 每天监测 4 次
	生产废水		★进水、出水	pH、COD、SS	监测 2 天 每天监测 4 次
噪声	东、南、西、北厂界		▲N1、▲N2、 ▲N3、▲N4	噪声级	监测 2 天 每天昼夜 1 次

注：厂内废气具体监测点位位于厂房门窗或通风口、其他开口（孔）等排放口外 1m，距离地面 1.5m 以上位置处。



验收监测点位示意图

表九 验收监测结果

验收 监测 期间 工况	验收监测期间，各项环保设施均处于运行状态。该公司提供的资料（工况证明）表明，验收监测期间该项目产品的生产负荷大于 75%，满足竣工验收监测工况条件的要求，具体工况见表 9-1。					
	表 9-1 监测期间项目生产负荷					
	监测日期	名称	一阶段日设计 生产量	生产时间 （天）	验收监测期间 日生产量	负荷（%）
	2022.1.20	书刊	233.3 万印	300	180 万印	77
		包装盒	133.3 万印	300	104 万印	78
	2022.1.21	书刊	233.3 万印	300	187 万印	80
		包装盒	133.3 万印	300	108 万印	81

验收监测结果

（1）废气监测结果

根据欧宜检测认证服务（苏州）有限公司出具的检测报告—OASIS22201035，有组织废气监测结果见表 9-2，厂界无组织废气监测结果详见表 9-3，厂内非甲烷总烃废气监测结果详见表 9-4。

续表九

表 9-2 有组织废气 (DA001) 监测结果表

监测日期	监测点位		监测项目	排气筒高度 (m)	监测结果 mg/m <sup>3</sup>					标准限值		标干风量 (m <sup>3</sup> /h)	处理效率 %	评价
					第一次	第二次	第三次	第四次	平均值	平均排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)		
2022.1.20	废气处理设施前后	进口	非甲烷总烃	25	2.46	2.22	2.39	2.59	2.42	0.0483	/	/	19980	/
		出口			1.09	1.09	0.97	1.14	1.07	0.0218	60	3.0	20430	54.9
2022.1.21		进口			2.68	2.64	2.54	2.72	2.65	0.0525	/	/	19813	/
		出口			1.04	1.13	1.12	1.1	1.10	0.0223	60	3.0	20360	57.5

表 9-3 厂界无组织废气监测结果及评价

检测项目	监测结果 mg/m <sup>3</sup>	监测日期 (2022.1.20)				监测日期 (2022.1.21)				标准	评价
		第一次	第二次	第三次	第四次	第一次	第二次	第三次	第四次		
非甲烷总烃	上风向 G1	0.45	0.48	0.34	0.46	0.44	0.44	0.38	0.41	4.0	达标
	下风向 G2	0.63	0.60	0.50	0.53	0.51	0.48	0.56	0.58	4.0	
	下风向 G3	0.53	0.58	0.57	0.50	0.60	0.64	0.57	0.51	4.0	
	下风向 G4	0.63	0.54	0.56	0.57	0.50	0.52	0.61	0.63	4.0	
颗粒物	上风向 G1	0.183	0.183	0.167	0.167	0.183	0.183	0.200	0.167	0.5	达标
	下风向 G2	0.233	0.267	0.250	0.217	0.217	0.233	0.267	0.283	0.5	
	下风向 G3	0.283	0.267	0.233	0.250	0.250	0.217	0.263	0.233	0.5	
	下风向 G4	0.233	0.217	0.250	0.283	0.233	0.267	0.283	0.250	0.5	



续表九

表 9-4 厂内非甲烷总烃废气监测结果及评价

监测位置	监测时间	采样时间及结果(mg/m <sup>3</sup> )				评价
		第一次	第二次	第三次	第四次	
2#厂房	2022.1.20	0.76	0.67	0.65	0.80	达标
	2022.1.21	0.70	0.72	0.81	0.68	达标

监测结果表明：迁建项目非甲烷总烃去除率为 54.9%-57.5%。有组织非甲烷总烃排放浓度可以满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 限值要求，无组织排放的非甲烷总烃和颗粒物排放浓度可以满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 限值要求，厂内无组织排放的非甲烷总烃浓度均可以满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 限值要求。

#### （2）废水监测结果

根据欧宜检测认证服务（苏州）有限公司出具的检测报告—OASIS22201035，项目废水监测结果详见表9-5。

表 9-5 废水监测结果及评价（单位 mg/L）

检测项目	2022.1.20				2022.1.21				标准 mg/L, pH 无量纲	评价
	第一次	第二次	第三次	第四次	第一次	第二次	第三次	第四次		
	废水站进口									
pH	6.1	6.3	6.5	6.8	6.5	6.4	6.1	6.2	6~9	/
COD	22	21	20	20	24	22	23	23	150	/
SS	7	9	6	8	8	9	7	10	50	/
	废水站出口									
pH	6.4	6.2	6.3	6.5	6.5	6.4	6.7	6.3	6~9	达标
COD	13	15	15	12	15	14	15	14	150	达标
SS	ND	ND	4	5	5	4	ND	6	50	达标
检测项目	生活污水排口									评价
pH	6.1	6.2	7.1	6.4	6.2	6.3	6.8	6.1	6~9	达标
COD	350	342	351	354	359	363	359	353	500	达标
SS	80	78	82	79	85	83	81	84	400	达标
氨氮	22.1	23.5	22.6	21.6	21.0	20.5	22.4	21.8	45	达标
总磷	1.81	1.90	1.69	1.75	1.80	1.91	1.68	1.98	8	达标

注：ND 代表未检出，SS 检出限为 4mg/L。

备注：由于生产废水中污染物浓度较高的废水在车间内设有前期过滤，因此本次在所有生产废水汇集的集水池中取样作为废水站进口水样，污染物检测结果均较低。

监测结果表明：验收监测期间废水站出水中 pH、COD、SS 浓度满足企业回用水要求；生活污水各因子满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准及《污水

排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1B 级标准。

### （3）噪声监测结果

根据欧宜检测认证服务（苏州）有限公司出具的检测报告—OASIS22201035，项目噪声监测结果详见表 9-6。

**表 9-6 厂界噪声监测结果统计表（单位: dB（A））**

环境条件	天气晴；昼间风速 2.4m/s、夜间风速 2.0m/s			天气晴，昼间风速 2.1m/s、夜间风速 2.3m/s	
监测日期	2022.1.20			2022.1.21	
测点编号	监测点位	昼间	夜间	昼间	夜间
N1	东厂界外	61.1	52.3	60.8	51.6
N2	南厂界外	60.0	50.4	61.5	52.1
N3	西厂界外	61.1	51.4	62.4	51.1
N4	北厂界外	62.3	51.4	61.2	50.8

监测结果表明：验收监测期间，该项目东、西、南、北厂界噪声监测点昼间等效声级均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准限值要求。

### （4）污染物排放总量核算

根据环评批复：项目实施后，污染物年排放量以《报告表》为准，不得超过《报告表》中核定的总量，总量控制指标对照情况见表 9-7。

**表 9-7 污染物排放总量核算（单位 t/a）**

种类		污染物名称	环评批复	一阶段核定量	评价
废气	有组织废气	非甲烷总烃	0.98	0.1584	达标
废水[生活]		废水量	9720	6480	达标
		COD	3.89	2.293	达标
		SS	2.91	0.528	达标
		氨氮	0.44	0.142	达标
		总磷	0.08	0.012	达标
固体废物		一般工业固废	0	0	达标
		危险废物	0	0	达标

注：核定量计算取废气排放速率的平均值×工作时间（7200h）得。

废水排放量根据实际人数与环评比值核定，污染物核定量计算取废水排放浓度均值×废水量得。

## 表十 验收监测结论

### 10、验收监测结论

#### 10.1 项目概况

2021 年 1 月苏州工业园区美柯乐制版印务有限责任公司委托江苏中升太环境技术有限公司编制了《苏州工业园区美柯乐制版印务有限责任公司制版印刷装订迁建项目环境影响报告表》，并于 2021 年 2 月 5 日取得苏州工业园区生态环境局环保审批意见(002450800)。

由于 2 台印刷机未购置，第一阶段产能为环评的 80%，因此拟分阶段验收，同时由于市场原因，取消票据产品的生产，且今后不再生产，本次验收为第一阶段验收，第一阶段验收产能为印刷书刊 7 亿印/年，包装盒 4 亿印/年。

迁建后第一阶段项目共有员工 200 人，每天 2 班，每班 12 小时，年工作 300 天，年工作时长 7200 小时。

项目环保执行情况见表 10-1。

表 10-1 环保执行情况表

序号	项目	环保执行情况
1		苏州工业园区行政审批局，备案证号：苏园行审备〔2020〕576 号，2020-08-31
2	环评	江苏中升太环境技术有限公司，2021 年 1 月
3	环评批复	苏州工业园区生态环境局 (002450800) 2021 年 2 月 5 日
4	设计建设规模	书刊 9 亿印/年，包装盒 5 亿印/年，票据 0.1 印/年
5	本次验收规模	第一阶段：书刊 7 亿印/年，包装盒 4 亿印/年
6	项目动工及竣工时间	2021 年 8 月动工，2021 年 12 月竣工
7	项目投入试生产时间	2021 年 12 月

#### 10.2 环保设施处理效率监测结果

本次验收项目配套建设相应的废气处理设施，迁建项目非甲烷总烃去除率为 54.9%-57.5%，即相应排气筒处理装置对污染因子处理效率低于原环评报告预估处理效率，主要原因为实际进口浓度（产生浓度）远低于环评预测浓度。

#### 10.3 污染物排放监测结果

2022 年 1 月 20 日-1 月 21 日，建设单位委托欧宜检测认证服务（苏州）有限公司组织专业技术人员对“苏州工业园区美柯乐制版印务有限责任公司制版印刷装订迁建项目（第一阶段）”进行了验收监测。验收监测期间，一阶段项目已建成，主体工程和环保治理设施均处于正常运行状态，生产能力满足 75%以上。具体验收监测结论如下：

##### (1)废水

根据欧宜检测认证服务（苏州）有限公司出具的检测报告—OASIS22201035，一阶段验收监测期间生产中 pH、COD、SS 浓度满足公司自行制定的回用标准，处理后回用；

生活污水满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级以及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1B 等级标准后接管进入园区第一污水处理厂处理，尾水进入吴淞江。

#### (2)废气

根据欧宜检测认证服务（苏州）有限公司出具的检测报告—OASIS22201035，一阶段 DA001 项目排气筒非甲烷总烃排放浓度可以满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 限值要求，无组织排放的非甲烷总烃和颗粒物排放浓度可以满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 限值要求，厂内无组织排放的非甲烷总烃浓度均可以满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 限值要求。

#### (3)噪声

根据欧宜检测认证服务（苏州）有限公司出具的检测报告—OASIS22201035，验收监测期间，该项目东、西、南、北厂界噪声监测点昼间和夜间等效声级均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准限值要求。

#### (4) 固废处理处置情况

本项目根据“减量化、资源化、无害化”原则，落实了各类污染物的收集、处置及综合利用。营运期本项目产生的固废主要为：一般固废、危险固废和生活垃圾。

一般固废为废纸外售综合利用。

危险固废中废包装桶、废显影液、废油墨渣、洗车废液、废上光油、废抹布、废机油、废胶、污泥收集后委托中新和顺环保（江苏）有限公司处置；废催化剂、废沸石为废气处理设施中定期更换的固废，更换周期约为 3~5 年，待产生后再委托有资质单位处置；

生活垃圾委托环卫部门清运。

本项目设置危废仓库，危废暂存库面积约 40 平方米，危险废物仓库的设置基本符合《危险废物贮存污染控制标准》有关要求。

#### 10.4 污染物总量核算

一阶段项目验收监测期间，有组织废气中非甲烷总烃年排放总量达到环评批复总量控制要求；生活污水各污染因子年排放总量达到环评批复总量控制要求。

综上所述，苏州工业园区美柯乐制版印务有限责任公司制版印刷装订迁建项目（第一阶段）基本按照环评及批复的要求进行建设，较好的落实了各项环保工程措施。本次验收

废水、废气和厂界噪声达标排放，固体废弃物妥善处置不造成二次污染。

该项目第一阶段基本符合建设项目竣工环境保护验收要求，建议予以验收。

#### 10.5 建议和要求

（1）加强公司员工的环保意识，加强废水、废气处理设施的日常运行及维护管理，建立健全各项环保设施的运行和维护台帐。

（2）建议该公司加强环保从业人员的培训，做到持证上岗，进一步完善健全环境管理规章制度，在保证污染物稳定达标排放的基础上，进一步加强对生产全过程的环保管理及监督，减少“跑、冒、滴、漏”，最大减轻项目对环境带来的影响；

（3）企业应及时开展自测工作，确保稳定达标排放。

（4）当项目生产工艺、生产产品及产量有变化时，请及时按建设项目环保管理的有关要求报告相关环境行政主管部门。

（5）本次为第一阶段验收，建议企业尽快完成整体验收。

续表十

附图

附图 1 建设项目地理位置图

附图 2 建设项目周边概况图

附图 3 建设项目厂区平面布置图

附图 4 环保设施照片

附件

附件 1 环评批复

附件 2 江苏省投资项目备案证

附件 3 租赁协议

附件 4 监测报告

附件 5 工况说明

附件 6 城镇污水排入排水管网许可证

附件 7 危废处置协议

附件 8 营业执照及法人身份证

附件 9 排污许可证

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建 设 项 目	项目名称		苏州工业园区美柯乐制版印务有限责任公司制版印刷装订迁建项目					项目代码		2020-320571-23-03-555194		建设地点		苏州工业园区双马街 97 号		
	行业类别（分类管理名录）		二十、印刷和记录媒介复制业 23”的“39 印刷 231”的“其他					建设性质		<input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造		项目厂区中心经度/纬度		E120° 43′ 21″ N31°22′10″		
	设计生产能力		书刊 9 亿印/年，包装盒 5 亿印/年，票据 0.1 印/年					实际生产能力		书刊 7 亿印/年，包装盒 4 亿印/年		环评单位		江苏中升太环境技术有限公司		
	环评文件审批机关		苏州工业园区生态环境局					审批文号		002450800		环评文件类型		报告表		
	开工日期		2021 年 8 月					竣工日期		2021 年 12 月		排污许可证申领时间		2021 年 1 月 25 日		
	环保设施设计单位		无锡奥康环保科技有限公司（废气处置） 泰兴市广力机械制造有限公司（废水处置）					环保设施施工单位		无锡奥康环保科技有限公司（废气处置） 泰兴市广力机械制造有限公司（废水处置）		本工程排污许可证编号		913205947132476602001Y		
	验收单位		苏州工业园区美柯乐制版印务有限责任公司					环保设施监测单位		欧宜宜检测认证服务（苏州）有限公司		验收监测时工况		75%-81.6%		
	投资总概算（万元）		2500					环保投资总概算（万元）		150		所占比例（%）		6		
	实际总投资（万元）		12000					实际环保投资（万元）		140		所占比例（%）		1.1		
	废水治理（万元）		30	废气治理（万元）		100	噪声治理（万元）		5	固体废物治理（万元）		5	绿化及生态（万元）		/	其他（万元）
新增废水处理设施能力		30t/d					新增废气处理设施能力		22000m³/h		年平均工作时		7200			
运营单位			苏州工业园区美柯乐制版印务有限责任公司					运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）			913205947132476602		验收时间		2022 年 1 月 20 日-1 月 21 日	
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 （ 工 业 建 设 项 目 详 填 ）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)		
	废水		0.0648	/	/		0	0.648	0.9720	0.0648	0.648	0.9720	0			
	化学需氧量		0.26	354	500		0	2.293	3.89	0.26	2.293	3.89	0			
	氨氮		0.029	22	45		0	0.142	0.44	0.029	0.142	0.44	0			
	废气															
	二氧化硫															
	烟尘															
	工业粉尘															
	氮氧化物															
	工业固体废物			/	/											
与项目有关的其他特征污染物	SS	0.19	82	400		0	0.528	2.91	0.19	0.528	2.91	0				
	TP	0.005	2	8		0	0.012	0.08	0.005	0.012	0.08	0				
	非甲烷总烃	/	1.805	60			0.1584	0.98	/	0.1584	0.98	0				

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）= (4)-(5)-(8)- (11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升