

卡乐电子（苏州）有限责任公司年增产 10 万件电子膨

胀阀扩建项目

## 竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：卡乐电子（苏州）有限责任公司

2023 年 1 月

**卡乐电子（苏州）有限责任公司年增产 10**

**万件电子膨胀阀扩建项目**

**竣工环境保护验收监测报告表**

**编制单位：中升太环境技术（江苏）有限公司**

**2023 年 1 月**

建设单位法人代表:LUCIANO MARZARO

编制单位法人代表:刘颖

项 目 负 责 人:马丽莉

填 表 人:张娜

建设单位:卡乐电子(苏州)有  
限责任公司

电话:

传真:

邮编: 215000

地址:苏州市虎丘区浒墅关经济  
技术开发区石林路 56 号

编制单位:中升太环境技术(江苏)  
有限公司

电话: 0512-68026618

传真: 0512-68026619

邮编: 215000

地址:苏州工业园区苏绣路 89 号  
恒宇广场 B 座 801

## 目录

表一、建设项目情况和验收监测依据 .....	1
表二、工程建设内容 .....	4
表三、主要污染源、污染物处理和排放 .....	19
表四、建设项目环境影响报告表主要结论 .....	22
表五、验收监测质量保证及质量控制 .....	23
表六、验收监测内容 .....	25
表七、验收监测结果 .....	26
表八、验收监测结论 .....	33

附图 1——建设项目地理位置图  
附图 2——建设项目周边概况图  
附图 3——建设项目厂区平面布置图  
附图 4——车间布局图  
附图 5 ——项目车间及环保设施照片

附件 1——项目经济部门备案  
附件 2——环评审批意见  
附件 3——厂房土地证  
附件 4——固定污染源排污登记表  
附件 5 ——应急预案合同  
附件 6—— 危废处置协议  
附件 7——一般固废处理协议  
附件 8——验收检测报告  
附件 9——自主验收专家意见及签到表  
建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

表一、建设项目情况和验收监测依据

建设项目名称	卡乐电子（苏州）有限责任公司年增产 10 万件电子膨胀阀扩建项目				
建设单位名称	卡乐电子（苏州）有限责任公司				
建设项目性质	新建 改扩建√ 技改 迁扩建				
建设地点	苏州市虎丘区浒墅关经济技术开发区石林路 56 号				
主要建设内容	扩建电子膨胀阀 10 万件/年,对现有加湿器工艺进行技改, 增加氩弧焊和密封工序; 本次增设实验室及实验内容, 并对现有实验室及危废暂存库位置进行调整				
设计生产能力	扩建电子膨胀阀 10 万件/年				
实际生产能力	扩建电子膨胀阀 10 万件/年				
建设项目环评时间	2022 年 10 月	开工建设时间	2022 年 10 月		
调试时间	2022 年 11 月	验收现场监测时间	2022 年 12 月 7~8 日		
环评报告表审批部门	苏州市生态环境局	环评报告表编制单位	江苏中升太环境技术（江苏）有限公司（现为中升太环境技术（江苏）有限公司）		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	600 万元	环保投资总概算	20 万元	比例	3.33%
实际投资	600 万元	环保投资	20 万元	比例	3.33%
验收监测依据	(1)《中华人民共和国环境保护法》(2014 年 4 月); (2)《建设项目环境保护管理条例》(国务院令第 253 号, 1998 年 11 月; 国务院令第 682 号, 2017 年 07 月修订); (3)《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4 号, 2017 年 11 月 20 日) (4)《江苏省排放污染物总量控制暂行规定》(江苏省政府[1992]第 38 号令, 1992 年 1 月); (5)《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(江苏省环境保护局, 苏环控[97]122 号, 1997 年 9 月); (6)《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作中污染事故防范环境管理检查工作的通知》(中国环境监测总站, 总站验字[2005]188 号文); (7)《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》(江苏省环境保护厅, 苏环监[2006]2 号, 2006 年 8 月); (8)《关于进一步优化建设项目竣工环境保护验收监测(调查)相关工作的通知》(江苏省环境保护厅, 苏环规[2015]3 号, 2015 年 10 月 10 日);				

	<p>(9)《关于印发&lt;污染影响类建设项目重大变动清单（试行）&gt;的通知》（生态环境部办公厅，环办环评函〔2020〕688号，2020年12月13日）；</p> <p>(10)《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》(2018年05月16日)；</p> <p>(11)《卡乐电子（苏州）有限责任公司年增产10万件电子膨胀阀扩建项目环境影响报告表》（江苏中升太环境技术有限公司，2022年10月）；</p> <p>(12)；</p> <p>(13)《苏州市生态环境局关于卡乐电子（苏州）有限责任公司年增产10万件电子膨胀阀扩建项目环境影响报告表的批复》（苏州市生态环境局，项目编号：苏环建[2022]05第0155号，2022年10月18日）；</p> <p>(14)卡乐电子（苏州）有限责任公司提供的其它相关资料。</p>																																		
验收监测评价标准、标号、级别、限值	<p>本项目不新增工作人员，无生产及生活污水排放。</p> <p>1、废气排放标准</p> <p>项目排放的粉尘、有机废气（以非甲烷总烃计）执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表1、表3限值。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 1-1 项目废气排放限值</b></p> <table><tr><th>污染物名称</th><th>最高允许排放浓度（mg/m3）</th><th>最高允许排放速率（kg/h）</th><th>无组织排放监控浓度限值（mg/m3）</th><th>标准来源</th></tr><tr><td>颗粒物</td><td>20</td><td>1</td><td>0.5</td><td rowspan="2">《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表1及表3</td></tr><tr><td>NMHC</td><td>60</td><td>3</td><td>4</td></tr></table> <p style="text-align: center;"><b>表 1-2 厂区内 VOCs 无组织排放限值</b></p> <table><tr><th>执行标准</th><th>污染物项目</th><th>监测点限值（mg/m3）</th><th>限值含义</th><th>无组织排放监控位置</th></tr><tr><td rowspan="2">《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表2</td><td rowspan="2">NMHC</td><td>6</td><td>监控点处 1h 平均浓度值</td><td rowspan="2">在厂房外设置监控点</td></tr><tr><td>20</td><td>监控点处任意一次浓度值</td></tr></table> <p>2、噪声排放标准</p> <p style="text-align: center;"><b>表 1-3 噪声排放标准</b></p> <table><tr><th>污染物名称</th><th>昼间</th><th>夜间</th><th>执行标准</th></tr><tr><td>厂界环境噪声</td><td>65dB(A)</td><td>55dB(A)</td><td>《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类</td></tr></table> <p>3、固体废物污染控制标准</p> <p>一般工业固废储存按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB</p>	污染物名称	最高允许排放浓度（mg/m3）	最高允许排放速率（kg/h）	无组织排放监控浓度限值（mg/m3）	标准来源	颗粒物	20	1	0.5	《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表1及表3	NMHC	60	3	4	执行标准	污染物项目	监测点限值（mg/m3）	限值含义	无组织排放监控位置	《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表2	NMHC	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点	20	监控点处任意一次浓度值	污染物名称	昼间	夜间	执行标准	厂界环境噪声	65dB(A)	55dB(A)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类
污染物名称	最高允许排放浓度（mg/m3）	最高允许排放速率（kg/h）	无组织排放监控浓度限值（mg/m3）	标准来源																															
颗粒物	20	1	0.5	《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表1及表3																															
NMHC	60	3	4																																
执行标准	污染物项目	监测点限值（mg/m3）	限值含义	无组织排放监控位置																															
《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表2	NMHC	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点																															
		20	监控点处任意一次浓度值																																
污染物名称	昼间	夜间	执行标准																																
厂界环境噪声	65dB(A)	55dB(A)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类																																

18599-2020)中相关规定执行。

项目产生的危险废物在收集、贮存、运输过程中执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及2013年修改单,以及《危险废物收集贮存运输技术规范》(HJ2025-2012)中的相关规定。

#### 4、总量控制指标

水污染物总量控制因子:本项目无废水排放,无需申请总量。

大气有组织排放总量控制因子:本项目有机废气及颗粒物产生量很小,不定量,本次不申请总量。

**表 1-4 总量控制指标**

类别	总量控制因子	原有项目 批复总量	扩建项目 排放量	“以新带 老”削减 量	扩建后全 厂排放量	扩建前后 增减量	本次申请 量
废气 (有 组织)	非甲烷总 烃(VOCs)	0.244	0	0	0.244	0	0
	锡及其化 合物	0.0054	0	0	0.0054	0	0
废气 (无 组织)	非甲烷总 烃(VOCs)	0.1853	0	0	0.1853	0	0
	锡及其化 合物	0.006	0	0	0.006	0	0
	颗粒物	0.6	0	0	0.6	0	0
生活 污水	水量(m <sup>3</sup> /a)	4800	0	0	4800	0	0
	COD	1.92	0	0	1.92	0	0
	SS	1.44	0	0	1.44	0	0
	氨氮	0.168	0	0	0.168	0	0
	总磷	0.0384	0	0	0.0384	0	0
	总氮	0.24	0	0	0.24	0	0

## 表二、工程建设内容

### 2.1 工程建设内容：

卡乐电子（苏州）有限责任公司成立于 2005 年，原址位于苏州高新区鹿山路 369 号 26 号厂房。已有五期项目，前三期为在鹿山路厂房的建设和扩建，第四期项目为对前三期项目的搬迁扩建。原规划搬迁至苏州新区科技城五台山路南，浔阳江路东处，后因土地原因未进行搬迁，因此第四期搬迁扩建项目未进行建设。第五期项目重新选址征地，进行全厂搬迁并扩建，搬迁至苏州新区石林路 56 号。产能为年产可编程控制器 600 万个，加湿器 30 万台，电子膨胀阀 4000 个，自动化电气控制柜 2000 套，压缩机组装产品 8000 台，增加实验室。

本项目在第五期项目基础上进行扩建，扩建电子膨胀阀 10 万件/年，同时对现有电子膨胀阀工艺进行技改，由仅有组装工艺改为组装后增加镭射标签、焊接、测试等环节；另由于客户需求及对产品质量要求提高，本次对现有加湿器工艺进行技改，增加氩弧焊和密封工序；本次增设实验室及实验内容，并对现有实验室及危废暂存库位置进行调整。扩建后产能达到可编程控制器 600 万个，加湿器 30 万台，电子膨胀阀 10.4 万件，自动化电气控制柜 2000 套，压缩机组装产品 8000 台。职工人数不新增，在现有员工内调配。

本项目已获苏州高新区(虎丘区)行政审批局及苏州浒墅关经济技术开发区管理委员会备案（苏高新项备〔2020〕348 号、苏浒新项备〔2020〕22 号）、苏浒新项备〔2022〕78 号）；2022 年 10 月，中升太环境技术（江苏）有限公司编制完成《卡乐电子（苏州）有限责任公司年增产 10 万件电子膨胀阀扩建项目环境影响报告表》，并向苏州市生态环境局提交了环评报告，并于 2022 年 10 月 18 日取得《苏州市生态环境局关于卡乐电子（苏州）有限责任公司年增产 10 万件电子膨胀阀扩建项目环境影响报告表的批复》（项目编号：苏环建[2022]05 第 0155 号），同意项目的建设。

本次验收范围为卡乐电子（苏州）有限责任公司年增产 10 万件电子膨胀阀扩建项目内容，项目于 2022 年 10 月开工建设，于 2022 年 11 月建成调试，2022 年 12 月初调试完成。

受卡乐电子（苏州）有限责任公司委托，2022 年 11 月中升太环境技术（江苏）有限公司组织人员对该项目进行现场踏勘，主要建设内容与环评申报基本一致，目前产能已满足项目验收监测条件。



总投资和环保投资情况：项目总投资申报为 600 万元人民币，环保投入约 20 万元人民币，占项目总投资的 3.33%。

全厂职工人数：300 人，本次新增人数：0 人，所需人数在原人数内调配。

工作制度：每天 2 班，每班 12 小时，年工作 280 天数，年工作时长 6720 小时(其中实验室工作时间约为 8 小时/天，年工作 280 天数，年工作时长 2240 小时)。

项目所在厂区情况：本项目位于江苏省苏州市虎丘区浒墅关经济技术开发区石林路 56 号，依托现有厂房进行生产扩建。项目北侧为魏德米勒电连接（苏州）有限公司，南侧为阳山河，东侧为在建工地，西侧为莱克阳山工业园。距离厂界最近的敏感目标为厂界西北侧 300 米的阳山公寓，本项目地理位置图见附图 1，周边状况图见附图 2。

现有环保手续履行情况见表 2-1。

表 2-1 建设单位现有环保手续履行情况表

序号	项目名称	主要建设内容	产品及产能			环评批复及时间	验收批复及时间	生产状态
			产品	年设计产能	年实际产能			
1	卡乐电子（苏州）有限公司新建项目	厂房建设	温度控制器	305000 个	305000 个	苏新环项[2005]853 号 2005.9.16	苏新环验[2014]104 号 2014.4.18	停产，已搬迁
2	卡乐电子（苏州）有限公司加湿器生产线建设项目	加湿器装配生产线	加湿器	3400 台	3400 台	苏新环项[2008]1092 号 2008.12.12		停产，已搬迁
3	卡乐电子（苏州）有限公司扩建建设项目	年产可编程控制器 200 万台、加湿器 30 万台。	温度控制器	200 万个	200 万个	苏新环项[2013]232 号 2013.4.12		停产，已搬迁
			加湿器	30 万台	30 万台			
4	卡乐电子（苏州）有限公司新建厂房项目	搬迁扩建	可编程控制器	600 万个	/	苏新环项[2016]59 号 2016.2.17	该项目尚未建设，并不再建设	未建作废，已重新选址
			加湿器	30 万台	/			
			电子膨胀阀	4000 个	/			
			电控柜	2000 套	/			
5	卡乐电子（苏州）有限公司生产可	搬迁扩建	加湿器	30 万台	30 万台	苏新环项[2017]230 号 2017.11.14	2019.12 验收 2019.12	正常生产
			电子膨胀阀	4000 个	4000 个			
			自动化电	2000 套	2000 套			

	编制控制器、加湿器等产品新建厂房项目	气控制柜						
		压缩机	8000 台	8000 台				
		可编程控制器	600 万个	600 万个				

根据现场踏勘及企业核实，本项目主要主体工程及产品方案见表 2-2，主要设备统计见表 2-3，公用及辅助工程统计见表 2-4。

表 2-2 建设项目（扩建项目）主体工程及产品方案

序号	工程名称（车间、生产装置或生产线）	产品名称	规格	环评年设计能力			实际能力	年运行时数
				扩建前	扩建后	增量		
1	1 楼生产车间	加湿器	1~3kg、10~15kg、25~45kg	30 万台	30 万台	0	30 万台	6720h
2	1 楼生产车间	电子膨胀阀	4000PCS	0.4 万件	10.4 万件	10 万件	10.4 万件	
3	1 楼生产车间	自动化电气控制柜	2000	2000 套	2000 套	0	2000 套	
4	1 楼生产车间	压缩机	8000	8000 台	8000 台	0	8000 台	
5	2 楼生产车间	可编程控制器	PJZE/PC03/IR33	600 万个	600 万个	0	600 万个	
6	产品应用实验室	/	/	0	514m <sup>2</sup>	+514m <sup>2</sup>	514m <sup>2</sup>	2240h
7	测试实验室	/	/	0	60m <sup>2</sup>	+60m <sup>2</sup>	60m <sup>2</sup>	2240h
8	防爆实验室	/	/	60m <sup>2</sup>	53m <sup>2</sup>	-7m <sup>2</sup> , 实验内容和布局调整	53m <sup>2</sup>	2240h

表 2-3 本项目主要设备表

类型	名称	规模型号	环评数量（台套）			实际数量		备注
			原有	全厂	增量	增量	变化情况	
生产设备	全自动丝网印刷机	DEK	3	3	0	0	无变化	现有项目
	贴片机	YAMAHA	13	13	0	0	无变化	现有项目
	焊机（回流焊、波峰焊）	Heller、Seho	11	11	0	0	无变化	现有项目
	自动光学检测仪	TRI	9	9	0	0	无变化	现有项目
	自动在线测试仪	Seica、spae、TRI	13	13	0	0	无变化	现有项目
	X 射线检测仪	XTV160	1	1	0	0	无变化	现有项目
	超声波清洗机	BG-12C、FS-1042TPM	2	2	0	0	无变化	现有项目
	剪板机	/	2	2	0	0	无变化	现有项目
	裁板机	/	2	2	0	0	无变化	现有项目
	刷胶机	/	4	4	0	0	无变化	现有项目
	点胶机	/	4	4	0	0	无变化	现有项目
	氩弧焊	/	0	1	+1*	+1*	无变化	现有项目
	激光打标机	SPA	0	1	+1	+1	无变化	本项目新

								增
	电动压合机	AVSYSTEMS PSMART1000	0	2	+2	+2	无变化	本项目新增
	激光焊接机	SM SYSTEM LASER WELDING SYSTEM	0	1	+1	+1	无变化	本项目新增
	膨胀阀测试机组(功能测试+防泄漏测试)	ESA TEST BENCH+FUNCTIONAL TEST	0	2	+2	+2	无变化	本项目新增
	膨胀阀测试专用加压泵	/	0	2	+2	+2	无变化	本项目新增
	切割机	REMET TR80EVOLUTION	0	1	+1	+1	无变化	本项目新增
	研磨机	REMET LS2	0	1	+1	+1	无变化	本项目新增
实验室	LCR 电桥测量仪	Agilent	1	1	0	0	无变化	现有
	功率计	WT500	1	1	0	0	无变化	现有
	示波器	MDO3034	1	1	0	0	无变化	现有
	示波器	DPO3034	1	1	0	0	无变化	现有
	直流低电阻测试仪	JK2511D	1	1	0	0	无变化	现有
	功率计	WT1800	1	1	0	0	无变化	现有
	数据采集器	34972A	1	1	0	0	无变化	现有
	压缩机匹配试验台	T021, T045	0	5	+5	+5	无变化	新增
	气密测试设备	/	0	1	+1	+1	无变化	新增
	冷柜控制系统	HEOS	0	2	+2	+2	无变化	新增
	机房空调	CRAC	0	1	+1	+1	无变化	新增
	冷冻机组	HEOS	0	2	+2	+2	无变化	新增
	热泵机组 1	HP	0	1	+1	+1	无变化	新增
	热泵机组 2	uChiller	0	1	+1	+1	无变化	新增
公辅设备	空压机	阿特拉斯	2	2	0	0	无变化	现有
	风机	/	1	2	+1	+1	无变化	新增
	烘干机	SIA II型	1	1	0	0	无变化	现有
	纯水机	100L/h	0	1	+1	+1	无变化	新增
	制氮机	分子筛制氮	0	1	+1	+1	无变化	新增
	氮气回收设备	/	0	1	+1	+1	无变化	新增
	冷柜	/	0	1	+1	+1	无变化	新增

表 2-4 公用及辅助工程

分类	建设名称	环评设计能力			实际情况	备 注
		扩建前	扩建后	变化量		
贮运工程	原料仓库	600m <sup>2</sup>	600m <sup>2</sup>	0	与环评一致	存放配件和原辅料
	成品仓库	1600m <sup>2</sup>	1600m <sup>2</sup>	0	与环评一致	组装好的产品
	化学品暂存间	40m <sup>2</sup>	40m <sup>2</sup>	0	与环评一致	位于二层西北角
公辅	给水系统	6000t/a	6004.5t/a	+4.5t/a	与环评一致	自来水厂供给

工程	排水系统	4800t/a	4800t/a	0	与环评一致	经管网进入苏州高新区白荡水质净化厂
	纯水制备系统	0	100L/h	+100L/h	与环评一致	制备纯水
	压缩空气	200m <sup>3</sup> /min	200m <sup>3</sup> /min	0	与环评一致	空压机房, 200m <sup>3</sup> /min 空压机 2 台, 本次不依托
	供电系统	240 万 kw·h	270 万 kw·h	+30 万 kw·h	与环评一致	区域电网供给
	办公室	800m <sup>2</sup>	800m <sup>2</sup>	0	与环评一致	各层
	餐厅	150m <sup>2</sup>	150m <sup>2</sup>	0	与环评一致	集体订餐, 仅提供就餐场所
	更衣室	150m <sup>2</sup>	150m <sup>2</sup>	0	与环评一致	位于一层东侧
	电气室	60m <sup>2</sup>	60m <sup>2</sup>	0	与环评一致	位于一层二层西北侧
	氮气氦气罐区	40m <sup>2</sup>	40m <sup>2</sup>	0	与环评一致	位于厂房外东北角
	空压机房	60m <sup>2</sup>	60m <sup>2</sup>	0	与环评一致	位于厂房东北角, 放置空压机
环保工程	一般固废仓库	20m <sup>2</sup>	20m <sup>2</sup>	0	与环评一致	厂区布局调整, 从车间一层调整至厂房外一般固废存放点, 固废收集放置, 定期处理 (新一般固废仓库建好后再拆除现有, 满足过渡期暂存需求)
	危废暂存库	20m <sup>2</sup>	20m <sup>2</sup>	0	减少 2m <sup>2</sup>	厂区布局调整, 从车间一层东侧调整至东北角, 危废定期委外处理 (新危废暂存库建好后再拆除现有, 满足过渡期暂存需求)
	废气处理	滤棉+二级活性炭吸附装置+19mDA001 排气筒; 风量 12000m <sup>3</sup> /h*	滤棉+二级活性炭吸附装置+19mDA001 排气筒; 风量 12000m <sup>3</sup> /h*	0	与环评一致	处理现有可编程控制器产品刷胶、3M 胶、点胶产生的废气, 本次不依托

		/	二级活性炭吸附装置， 19 米高 DA002 排气筒排放；风量 3000m³/h	+1 套二级活性炭吸附装置， +1 根排气筒	与环评一致	处理电子膨胀阀产品 镭射标签、激光焊接、 抽检过程产生的废气 及加湿器氩弧焊废气，集气罩收集，90% 收集率
--	--	---	--	---------------------------	-------	--

## 2.2 原辅材料消耗：

本项目生产过程中主要原辅材料消耗见下表。

表 2-5 原辅材料消耗

产品名称	类别	名称	组分/规格	环评年耗量			实际年耗量	包装储存方式	最大储存量	存储位置	来源及运输	
				现有项目	扩建后全厂	增量						
可 编 程 控 制 器	原料	集成电路	PCB 板	600 万片	600 万片	0	与环评一致	20 片/箱	50 万片	原料仓库	国内	汽运
		塑料件	塑料	600 万件	600 万件	0	与环评一致	100 个/箱	120 万个	原料仓库	国内/国外	汽运/海运
	辅料	焊锡膏	锡 80-100%，银 1-5%，加氢改良松香 1-5%，树脂 1-5%； 锡 80-100%，二乙醇醚 1-10%，银 1-10%，专有的松香 1-10%，专有的松香/树脂 1-10%	1000kg	1000kg	0	与环评一致	500g/罐	120kg	原料仓库	国内	汽运
		锡条	锡 96.5%，银 1.0%，铜 0.5%，2%松香	6t	6t	0	与环评一致	20kg/箱	2t	原料仓库	国内	汽运
		水基型助焊剂	水 90%-98%，专利成分 2%-10%	11t	11t	0	与环评一致	25L/桶	800L	化学品暂存区	国内	汽运
		白胶	甲基聚硅氧烷 100%	120kg	120kg	0	与环评一致	0.275kg/支	9kg	化学品暂存区	国内	汽运
		红胶	环氧树脂 30-80%，环氧胺加合物 15-20%，颜料 1-2%	1kg	1kg	0	与环评一致	0.035kg/支	2kg	化学品暂存区	国内	汽运
		3M 胶	甲基九氟丁醚 20%-80%、甲基九氟异丁基醚	240kg	240kg	0	与环评一致	5.44kg/瓶	54.4kg	化学品暂存区	国内	汽运

加 湿 器			20%-80%、含氟脂肪族聚合物 2%									
		水基型炉膛清洗剂	去离子水 70%，表面活性剂 10%，添加剂 10%；助剂 10%	3.6t	3.6t	0	与环评一致	桶装	0.6t	化学品暂存区	国内	汽运
		E5321波峰焊托盘清洗剂	苯醇 25-50%、2-(2-氯乙氧基)乙醇≤10%、苯甲酸钠盐≤10%、四氢-2-呋喃甲醇 3-10%、氢氧化钠 0.5-1%	100L	100L	0	与环评一致	19L/桶	76L	化学品暂存区	国内	汽运
		氮气	氮气	250m³	250m³	0	与环评一致	30m³/罐	30m³	氮气罐区	/	自制
	原料	塑料件	塑料	300000件	300000件	0	与环评一致	10 件/箱	300000件	原料仓库	国内	汽运
		钣金件	不锈钢及铁	36000件	36000件	0	与环评一致	10 件/箱	3000 件	原料仓库	国内	汽运
		加湿桶	1~3kg、5~8kg、10~15kg	30 万件	30 万件	0	与环评一致	10 件/箱	25000 件	原料仓库	国内	汽运
	辅料	焊针	钨基材料	0	500g	+500g	与环评一致	10 根/袋	10 根	产线	国内	汽运
		氩气	氩气	0	200L	+200L	与环评一致	40L/瓶	120L	氩气罐区	国内	汽运
		密封油脂（白色）KUE	本机脂肪物质与添加剂钾盐	0	30kg	+30kg	与环评一致	250mL/管	4L	产线	国外	海运
		树脂密封胶	甲基硅烷三醇三乙酸酯 1- 10%	0	5L	+5L	与环评一致	100mL/瓶	50 瓶	产线	国外	海运
	自动化电气控制柜	钣金件	塑料	50000件	50000件	0	与环评一致	100 件/箱	2000 件	原料仓库	国内	汽运
		电子元器件	金属	8000 件	10000*件	+2000*件	与环评一致	20 件/箱	1000 件	原料仓库	国内	汽运
	压缩机	压缩机	金属	8000 件	8000 件	0	与环评一致	20 件/箱	1000 件	原料仓库	国内	汽运
		包装材料	木材	8000 件	8000 件	0	与环评一致	1 件/箱	1000 件	原料仓库	国内	汽运
	电子膨胀阀	塑料件	塑料	4000 件	15 万件	+14.6 万件	与环评一致	1000/箱	5 万件	原料仓库	国外	海运
		五金件	铜和不锈钢	4000 件	3 万件	+2.6 万件	与环评一致	500/箱	5000 件	原料仓库	国外	海运
		切削液	高度精炼、低粘度矿物油/碳氢化	0	4L	+4L	与环评一致	1L/瓶	2L	车间产线	国内	汽运

		合物（10%-25%；2,2'-甲基亚氨基二乙醇 2.5%-10%；中和 1-氨基丙烷-2-醇 1%-2.5%；丙氧基化的中和丙基三甲基乙醇与氨的反应产物 1%-2.5%；中和 2-氨基-2-甲基丙醇 1%-2.5%；中和 3-氨基-4-辛醇 1%-2.5%、中和磷酸异十三酯 1%-2.5%），其他为不涉及人类健康和水生环境危险的成分							化学品柜				
	六水合三氯化铁	FeCl <sub>3</sub> .6H <sub>2</sub> O	0	500g	+500g	与环评一致	500g/瓶	500g	车间产线	国内	汽运		
	氮气	氮气 99.99%	0	450m <sup>3</sup>	+450m <sup>3</sup>	与环评一致	30m <sup>3</sup> /罐	30m <sup>3</sup>	氮气罐区	/	自制		
	氦气	氦气 99.99%	0	3840L	+3840L	与环评一致	60L/罐	960L	氦气罐区	国内	汽运		
	润滑剂	工业基础油大于 70%；根据第 1272/2008 号法规（CLP），分类为非危险物质 ≥70<75%；P.T.F.E（聚四氟乙烯）≥20< 30%	0	4kg	+4kg	与环评一致	2kg/罐	2 罐	车间产线	国外	海运		
	机油	高度精炼的矿物油及添加剂	0	30L	+30L	与环评一致	1L/罐	20 罐	成品仓库	国外	海运		
	实验室	原料	直流电机	金属	50 台	50 台	0	与环评一致	1 台/箱	5 台	原料仓库	国内	汽运
			变频器	金属	50 台	50 台	0	与环评一致	1 台/箱	5 台	原料仓库	国内	汽运
		辅料	氮气	N <sub>2</sub>	0	0.640m <sup>3</sup>	+0.640m <sup>3</sup>	与环评一致	40L/瓶	40L	实验室	国内	金宏气体，专用车辆
			合成多元醇酯润滑剂 SUNICE SL-68S	合成多元醇酯(>95wt%)；添加剂(<5wt%)	0	4L	+4L	与环评一致	4L/桶	8L	应用实验室	国内	汽运

润滑油 SUNISO 4GS	石油碳氢化合物 (100wt%)	0	2L	+2L	与环评 一致	4L/桶	8L	应用 实验室	国内	汽运
真空泵 油	精炼基油 (IP346 标准, 二甲基亚 砷(DMSO)萃取 物<3%)	0	200mL	+200mL	与环评 一致	300mL/ 瓶	200mL	应用 实验室	国内	汽运
乙二醇	90%~100%	0	50kg	+50kg	与环评 一致	25kg/桶	50kg	应用 实验室	国内	汽运
制冷剂 R32	二氟甲烷≥99.0%	0	50kg	+50kg	与环评 一致	不储存	不储存	不储 存	/	/
制冷剂 R290	丙烷≥99.0%	0	30kg	+50kg	与环评 一致	不储存	不储存	不储 存	/	/
制冷剂 R22	一氯二氟甲烷 ≥99.8%≤100%	0	30kg	+30kg	与环评 一致	不储存	不储存	不储 存	/	/
制冷剂 R407C	二氟甲烷 23%, 五氟乙烷 25%, 1,1,1,2-四氟乙烷 52%	0	20kg	+20kg	与环评 一致	不储存	不储存	不储 存	/	/
制冷剂 CO <sub>2</sub>	二氧化碳 100%	0	20kg	+20kg	与环评 一致	不储存	不储存	不储 存	/	/
制冷剂 R410A	五氟乙烷 49.95%, 二氟甲 烷 49.5%	0	100kg	+100kg	与环评 一致	不储存	不储存	不储 存	/	/
制冷剂 R134a	1,1,1,2-四氟乙烷 ≥99.9%≤100%	0	30kg	+30kg	与环评 一致	不储存	不储存	不储 存	/	/
制冷剂 R404A	1,1,1-三氟乙烷 52%, 五氟乙烷 44%, 1,1,1,2-四氟 乙烷 4%	0	20kg	+20kg	与环评 一致	不储存	不储存	不储 存	/	/
催化剂 606	正庚烷 100%	0	3200g	+3200g	与环评 一致	160g/罐	160g	实验 室危 化品 柜	国内	汽运
氰基丙 烯酸酯	氰基丙烯酸酯 100%	0	100g	+100g	与环评 一致	50g/罐	50g	实验 室危 化品 柜	国内	汽运
G3 Flux Remover 助焊剂 清洁剂	反 1,2-二氯乙烯 ≥50%~<61%;乙醇 ≥3%~<5%	0	736mL	+736mL	与环评 一致	368mL/ 罐	368mL	实验 室危 化品 柜	国内	汽运

### 2.3 变动影响分析专章:

本项目实际建设过程中, 项目性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素均没有发生重大变化, 不属于生态环境部办公厅《关于印发<污染影响类建设



项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函〔2020〕688号）重大变动。

表 2-6 变动情况一览表

类别	环办环评函〔2020〕688号文中重大变动清单	有无重大变动	非重大变动情况	非重大变动影响分析
性质	1.建设项目开发、使用功能发生变化的。	无	无	无
规模	2.生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。	无	无	无
	3.生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	无	无	无
	4.位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。	无	无	无
地点	5.重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	无	无	无
生产工艺	6.新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加 10%及以上的。	无	无	无
	7.物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	无	无	无
环境保护措施	8.废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	无	无	无
	9.新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	无	无	无

10.新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。	无	无	无
11.噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	无	无	无
12.固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	无	危废库面积由 20 平方改为 18 平方，可以满足危废暂存要求。	危废处置方式不变，未导致不利环境影响加重。
13.事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	无	无	无

## 2.4 主要工艺流程及产污环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）：

### 一、电子膨胀阀流程：

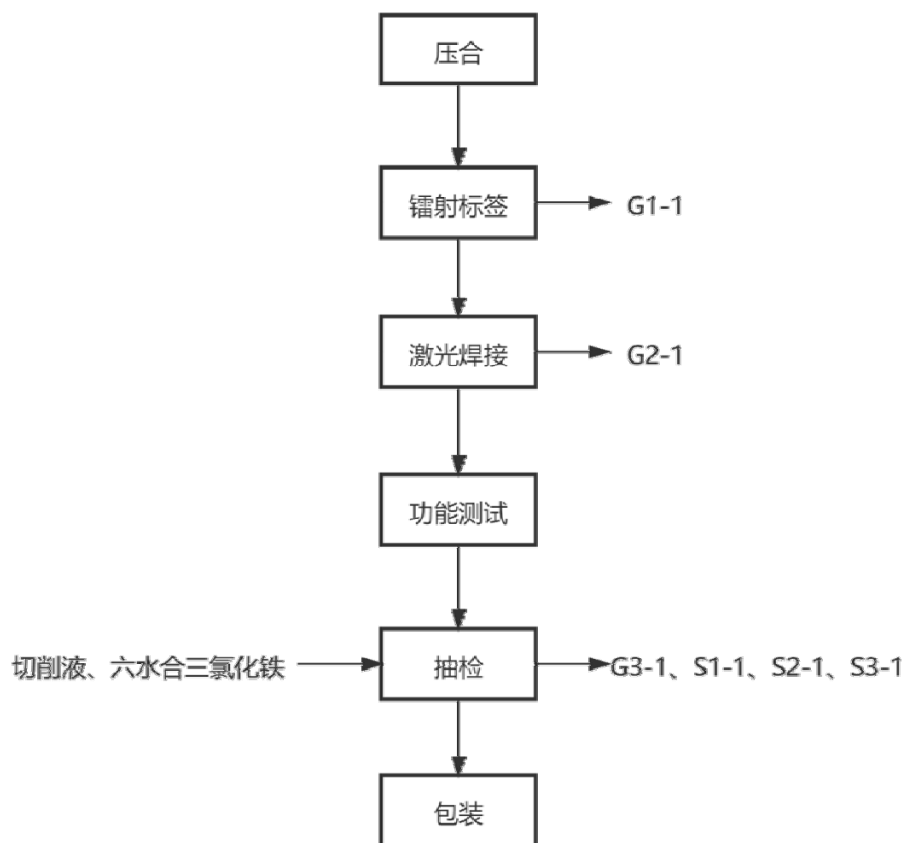


图 2-1 电子膨胀阀工艺流程

#### 工艺流程说明：

（1）压合：由厂外购买五金件和塑料件配件，使用电动压合机在厂内进行压合组装；压合方式为压力压合，最大压力达到 300 公斤，不涉及加热，无废气产生。

（2）镭射标签：采用激光打标机镭射打印标签，镭射过程产生少量烟尘 G1-1。

（3）激光焊接：使用激光焊接机对产品进行激光焊接，采用氮气作为保护气体，不使用焊材。激光作用于工件表面，工件焊接处产生少量焊接烟尘 G1-2。

（4）功能测试：采用膨胀阀测试机组对产品进行密闭性测试，测试过程使用氦气。测试产生少量不合格品 S1-1，返工或者报废。

（5）抽检：抽检主要为查看产品的焊接质量，会使用到切割机、研磨机。切割使用少量切削液（兑水比例 1:40），研磨过程先用水涂在研磨面上进行湿式研磨，研磨后吹干，用玻璃棒涂少许三氯化铁溶液（兑水比例 1:5）在焊接位置，片刻，焊接位置的

晶相便会显现出来，以检测焊接熔深。抽检过程，切割产生少量有机废气 G1-3、废切削液 S1-2、金属废屑 S1-3、研磨废液 S1-4、不合格品 S1-5（返工或报废）。

（6）包装：打包入库。该环节产生废包装材料 S1-6。

## 二、实验室：

现有实验室位于一层，实验内容为功能性测试：根据客户提供的直流电机和变频器，进行匹配试验，根据实验的结果，编制相应的软件，再用于生产可编程控制器。本次调整其布局，面积由60m<sup>2</sup>调整为53m<sup>2</sup>，并改为防爆实验室，新增防爆实验内容；本次新增产品应用实验室（位于一层与二层夹层）及测试实验室（位于一层），并新增测试实验内容及部分产品应用实验内容，将现有实验内容调整至新增的产品应用实验室。

具体实验内容及产排污如下：

### （1）产品应用实验室

产品应用实验室主要包含外购的变频器整机机组的控制逻辑测试及直流无刷电机的匹配实验等热力学实验及产品研发（不对外服务）。该实验室的实验设备使用少量润滑剂、油类、乙二醇以及制冷剂等。润滑剂和油类主要用于实验设备润滑，根据物料的MSDS，润滑剂、油类主要为高沸点物质，使用过程基本不挥发；公司生产的是温度控制器和电子膨胀阀等产品，制冷剂是为了研发或者测试产品而加入至实验设备中，维持制冷设备运行，制冷剂厂内不贮存，使用时由供应商来密闭添加；乙二醇作为防冻液添加进实验设备，乙二醇年用量为50kg，根据建设单位提供的信息，乙二醇使用时密闭，仅加入时会有少量有机废气溢散，乙二醇年投加次数很少，且操作迅速，因此本次不定量分析，挥发的微量有机废气在实验室中无组织排放。

### （2）测试实验室

测试实验室主要进行产品的组装及功能验证、EMC测试以及reliability测试等。其中恒温恒湿物理实验使用纯水，实验过程设备产生少量测试废液。测试过程会使用少量催化剂606（3.2kg/a）、氰基丙烯酸酯（0.1g/a）、助焊剂清洁剂（736mL/a），以上试剂（总用量约4kg/a）使用过程中会有有机废气挥发，因年用量很少，因此不定量分析挥发的有机废气，废气在测试实验室内无组织排放；该实验室会产生废实验用品。

### （3）防爆实验室

防爆实验室主要对产品的应用机组进行相应的性能验证实验、能耗及噪音测试。该实验室会使用制冷剂R32和制冷剂R290，制冷剂厂内不储存，使用时由供应商来密闭添

加。

项目生产及实验设备定期维护，使用润滑油、真空泵油、机油等物质，会产生废油脂。

根据企业核实，设备不需清洗，由供应商对生产和实验设备进行维护保养，产生的废弃物供应商带走合法处理。

### 三、现有加湿器工艺技改

现有加湿器项目主要为组装，生产的加湿器，为从外购买配件，在厂内进行利用钣金件和塑料件组装最后再与加湿桶进行组装。

由于客户需求及对产品质量要求提高，本次对其工艺进行技改，部分加湿器在组装时需对钣金件进行氩弧焊（使用焊针及氩气），产品组装完成后涂密封油脂或密封剂进行密封。氩弧焊会产生少量粉尘，密封产生极少量有机废气。

### 四、分子筛制氮工艺说明

#### 1、分子筛制氮原理和优点：

基本原理为变压吸附（简称 PSA 制氮），利用氮气与其它气体分子在分子筛中的吸附能力差异，形成浓度差异的积累，在分子筛柱末端获得高纯度氮气；同时利用两根分子筛柱，一根吸附的同时引出一部分产品气为另一根解析，实现分子筛在线再生，整体表现即为仪器持续输出高纯氮气。

与传统制氮法相比，分子筛制氮具有工艺流程简单、自动化程度高、产气快(15~30分钟)、能耗低，产品纯度可在较大范围内根据用户需要进行调节，操作维护方便、运行成本较低、装置适应性较强等特点，故在 1000Nm<sup>3</sup>/h 以下制氮设备中颇具竞争力，越来越得到中、小型氮气用户的欢迎，分子筛制氮已成为中、小型氮气用户的首选方法。

#### 2、分子筛制氮流程：

制备流程为：空气→预处理→分子筛→输出氮气。

①预处理：空气经空压机压缩至0.6~1.0MPa进入气液分离器，在这里进行液气分离后进入干燥系统进一步干燥除湿，经预处理后得到干燥的压缩空气。

②分子筛：预处理压缩空气进入分子筛，由吸附塔底部的阀门导入，经分子筛时氧气被其吸附，分子筛柱末端获得高纯度氮气；同时使用两根分子筛吸附塔，当一塔吸附时，另一塔在再生，所谓再生即是吸附结束后，迅速降压，将内部的氧气从分子筛内脱离出来，排到大气中。在微机的控制下两塔轮流工作，完成氧氮分离，连续输出高纯度

氮气。

### 3、产排污说明：

根据企业与供应商核实，本项目分子筛填装量为 300kg，无需更换，待机器达到设计使用寿命（约 15 年）时一起报废，因此不考虑废分子筛。

表 2-7 污染物产生环节汇总表

类别	代码	名称	产生工序、设备	主要污染物	产生规律
废气	G1-1	烟尘	镭射标签	颗粒物	间断
	G1-2	烟尘	激光焊接	颗粒物	间断
	G1-3	有机废气	抽检	非甲烷总烃	间断
	/	有机废气	产品应用实验室	非甲烷总烃	间断
	/	有机废气	测试实验室	非甲烷总烃	间断
废水	/	/	/	/	/
固废	S1-1、 S1-4	不合格品	测试、抽检	金属、塑料	间断
	S1-2	废切削液	抽检	切削液	间断
	S1-3	金属废屑	抽检	金属	间断
	S1-5	研磨废液	抽检	金属、六水合三氯化铁	间断
	S1-6	废包装材料	包装	纸、塑料等	间断
	/	实验废物	实验	耗材、催化剂、化学品、测试废液等	间断
	/	废活性炭	废气处理	活性炭，非甲烷总烃	间断
	/	废油脂	设备维护	润滑油等	间断
	/	废化学品容器	原辅料包装	切削液、油类、乙二醇等化学品	间断

**表三、主要污染源、污染物处理和排放**

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）

### 3.1 废水

本次扩建项目不涉及生产废水，不新增职工，生活污水不增加。

### 3.2 废气

#### （1）镭射 G1-1、焊接烟尘 G2-1

镭射、激光焊接面积较小且均不使用焊材，烟尘产生量极少，本次仅定性分析，烟尘经集气罩收集后经新增的二级活性炭处理设施后，通过 DA002 排气筒排放。

#### （2）切割有机废气 G3-1

抽检的切割过程使用切削液，产生有机废气（以非甲烷总烃计），切削液使用量为 4L/a，使用量很小，本次不定量分析其产生的有机废气，废气经集气罩收集通过二级活性炭处理设备处理后，通过 DA002 排气筒排放。

#### （3）实验室废气

实验室使用少量乙二醇、催化剂 606（3.2kg/a）、氰基丙烯酸酯（0.1g/a）、助焊剂清洁剂（736mL/a），因年用量很少，因此不定量分析试剂使用过程挥发的有机废气，废气在测试实验室中无组织排放。

#### （4）现有加湿器氩弧焊废气：

该项目氩弧焊使用焊针 500g/a，氩气 200L/a（保护气体），参照同类项目，氩弧焊焊接材料的发尘量为 2~5g/kg，本次取 5g/kg，则氩弧焊烟尘产生量为 2.5g/a，量极小，可忽略不计，该股废气接入本次扩建的二级活性炭装置处理后经 DA002 排气筒排放。

（5）现有加湿器密封废气：该环节密封涂胶每年使用数升密封剂，有机废气产生量极小，通过车间通风无组织排放。

表 3-1 扩建项目废气产生情况统计表

产生工序	污染物	产生量 t/a	治理 措施	捕集 率	捕集量 t/a	未捕集 量 t/a
本项目镭射、激光 焊接	颗粒物	微量	二级活性炭吸 附处理，19m 高 排气筒 (DA002)	90%	微量	微量
本项目抽检（切割）	非甲烷 总烃	微量		90%	微量	微量
现有加湿器项目氩 弧焊	颗粒物	微量		90%	微量	微量
产品应用实验室、 测试实验室、现有	非甲烷 总烃	微量	无组织排放	90%	微量	微量

废气监测点位图见下图。

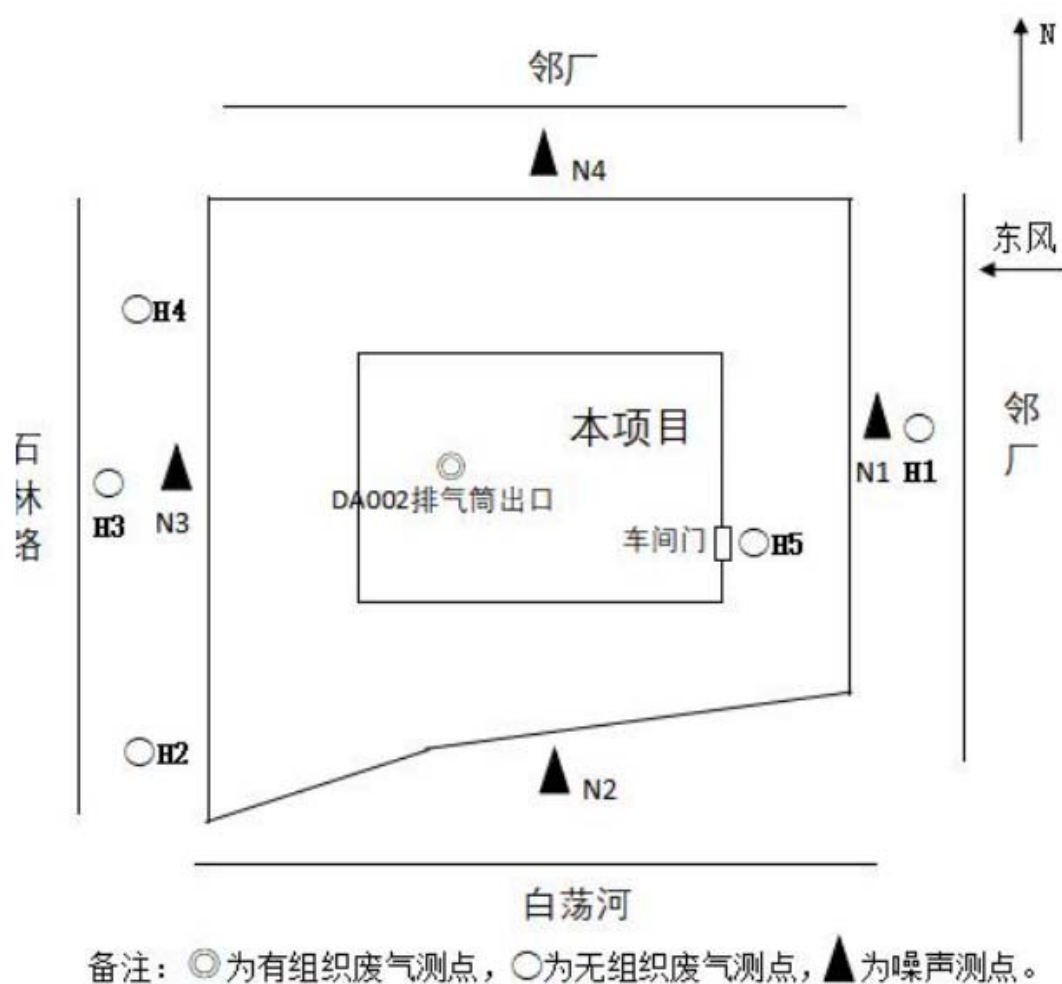


图 3-1 废气及噪声监测点位布置

### 3.3 噪声

本项目新增噪声源主要为电动压合机、切割机、研磨机等生产设备以及机房空调、冷冻机组、热泵机组、风机等公辅设备，产生噪声约为 75~85dB（A）。本项目采用隔声、减振、绿化降噪的方法降低噪声，采取隔声减振等措施后，对周边声环境影响较小。

本次验收监测在厂界设置了 4 个噪声监测点位，监测点位见图 3-1。

### 3.4 固废

本次扩建后产生的固体废物主要为废切削液、研磨废液、废活性炭、废化学品容器、废油脂、实验废物、金属废屑、不合格品、废一般包装材料等。其中废切削液、研磨废



液、废活性炭、废化学品容器、废油脂、实验废物委托苏州市荣望环保科技有限公司处置。金属废屑、不合格品、废一般包装材料委托苏州市林创物资有限公司处理。

项目依托现有危废暂存库，本次危废暂存库调整位置，容量不变，该危废暂存处位于从车间一层东侧调整至东北角，总面积约 18 平方米，危废库在室内，能够防风、防雨、防渗；地面设置了环氧地坪，能够防腐防渗。危废库内部、外部设有监控；各类危险废物分类存放，并且张贴了标签；危废仓库外张贴了危废标志，建立了危废台账制度；危险废物仓库加锁，钥匙由专人保管，危险废物仓库的设置符合《危险废物贮存污染控制标准》有关要求。危废暂存处可以满足其暂存要求，危废库照片附图。

表 3-1 本项目固废产生及处理去向

序号	固体废物名称	属性	废物代码	环评产生量 (t/a)	实际预估产生量 (t/a)	利用处置方式	利用处置单位
1	金属废屑	一般工业固废	399-999-99	0.02	0.02	外售	苏州市林创物资有限公司
2	废切削液	危险废物	900-006-09	0.01	0.01(全厂 0.01)	焚烧	苏州市荣望环保科技有限公司
3	研磨废液	危险废物	900-404-06	0.24	0.24 (全厂 0.24)	焚烧	苏州市荣望环保科技有限公司
4	废活性炭	危险废物	900-039-49	0.04	0.04 (全厂 2)	焚烧	苏州市荣望环保科技有限公司
5	废化学品容器	危险废物	900-041-49	0.1	0.1 (全厂 1)	焚烧	苏州市荣望环保科技有限公司
6	废油脂	危险废物	900-249-08	0.01	0.01 (全厂 0.05)	焚烧	苏州市荣望环保科技有限公司
7	不合格品	一般工业固废	399-999-99	0.05	0.05	外售	苏州市林创物资有限公司
8	废一般包装材料	一般工业固废	399-999-99	0.8	0.8	外售	苏州市林创物资有限公司
9	实验废物	危险废物	900-047-49	0.65	0.05 (全厂 0.05)	焚烧	苏州市荣望环保科技有限公司

备注：危废处置协议签订量为全厂处置量。

#### 表四、建设项目环境影响报告表主要结论

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

##### 4.1 建设项目环境影响报告表主要结论

本项目从环保角度出发，在坚持“三同时”原则并按照本报告中提出的各项环境保护措施治理后是可行的。

##### 4.2 审批部门审批决定

见附件 1。

## 表五、验收监测质量保证及质量控制

验收监测质量保证及质量控制：

### 5.1 监测分析方法

验收监测期间，污染因子监测分析方法见表 5-1。

表 5-1 监测分析方法

类别	项目名称	分析方法
有组织 废气	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷 和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017
	低浓度颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒 物的测定 重量法 HJ 836-2017
无组织 废气	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲 烷总烃的测定 直接进样-气 相色谱法 HJ 604-2017
	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测 定 重量法 GB/T 15432-1995 及修 改单（生态环境部公告 2018 年第 31 号）
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）

### 5.2 监测仪器

验收监测期间，采样分析设备见表 5-2。

表 5-2 监测分析设备

检测仪器名称及型号	检测仪器编号
气相色谱仪 /GC-2014C 大流量烟尘（气） 测试仪 /YQ3000-D	F-030-02 X-025-02
电子天平 /AUW220D 恒温恒重称重系 统 /LH-HWSX300 大流量烟尘（气） 测试仪 /YQ3000-D	F-017-02 F-042-01 X-025-02
气相色谱仪 /GC-2014C 便携式气象五参 数测定仪/5500	F-030-02 X-008-02
电子天平 /AUW220D 恒温恒重称重系 统 /LH-HWSX300 便携式气象五参 数测定仪 /5500 大气颗粒物综合 采样器/ME5701-I	F-017-02 F-042-01 X-008-02 X-012-01 X-012-02 X-012-03 X-012-04
多功能声级计 /AWA6228+	X-003-02

注：仪器检定/校准日期以实际时间为准。

### 5.3 人员资质

参加竣工验收监测采样和测试的人员，经考核合格并持证上岗。

### 5.4 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

废气验收监测质量控制与质量保证按照《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T 55-2000）、《固定源废气监测技术规范》（HJ/T397-2007）和《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范(试行)》（HJ/T373-2007）中有关规定执行。现场气体样品采集时，采集全程序空白样，样品避光冷藏保存。

### 5.5 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

测量仪器和校准仪器定期检验合格，并在有效期内使用；每次测量前、后在测量现场进行声学校准，其前、后校准示值偏差小于 0.5dB 测量结果有效。

## 表六、验收监测内容

验收监测内容：

本项目验收监测内容见表 6-1。

表 6-1 验收监测内容表

污染类别	分类	污染源		样品数	监测因子	频次
		排气筒编号	治理设施名称			
废气	有组织	DA002 排气筒出口	二级活性炭	1	非甲烷总烃、颗粒物	3 次/天，2 天
	无组织	厂界厂区上风向 1 个点厂区下风向 3 个点		4	非甲烷总烃、颗粒物	4 次/天，2 天
		厂房外		1	非甲烷总烃	
噪声	厂界噪声	厂界噪声		4	Leq dB(A)	昼间夜间各 1 次，2 天

## 表七、验收监测结果

### 验收监测期间生产工况记录：

2022 年 12 月 7 日~8 日建设单位委托欧宜检测认证服务（苏州）有限公司组织专业技术人员对卡乐电子（苏州）有限责任公司年增产 10 万件电子膨胀阀扩建项目进行验收监测，监测期间项目各项环保治理设施均处于运行状态，验收能力为 100%，大于环评产能的 75%；工况见表 7-1。

表 7-1 验收监测期间工况

监测日期	名称	设计能力	运行时间 (天)	验收监测期间 能力	负荷 (%)
2022.12.07	电子膨胀阀	10 万件/年	280	357 件/天	100
2022.12.08	电子膨胀阀	10 万件/年	280	357 件/天	100

### 验收监测结果：

本项目有组织废气监测结果见表 7-2；无组织废气监测结果见表 7-3，噪声监测结果见表 7-4。

表 7-2 有组织废气监测结果

采样点位	DA002 排气筒出口		采样日期	2022. 12.07	
检测项目	单 位	第一次	第二次	第三次	
排气筒高度	m	15	15	15	
烟道截面积	m <sup>2</sup>	0.4225	0.4225	0.4225	
大气压	kPa	102.83	102.80	102.77	
烟气温度	°C	20	19	19	
含湿量	%	2.7	2.7	2.6	
动压	Pa	6	6	6	
静压	kPa	0.10	0.04	0.05	
烟气流速	m/s	2.60	2.59	2.59	
工况风量	m <sup>3</sup> /h	3951	3946	3946	
标态风量	m <sup>3</sup> /h	3639	3644	3646	
检测项目	检测频次	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)	最高允许排 放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	最高允许排 放速率 (kg/h)
低浓度颗粒物	第一次	1.8	6.6×10 <sup>-3</sup>	20	1
	第二次	2.8	0.010		
	第三次	2.5	9.1×10 <sup>-3</sup>		

备注：限值标准参考江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 1。

续表 7-2 有组织废气监测结果

采样点位	DA002 排气筒出口		采样日期		2022. 12.07	
检测项目	单 位	第一次	第二次		第三次	
排气筒高度	m	15				
烟道截面积	m <sup>2</sup>	0.4225				
大气压	kPa	102.83				
烟气温度	℃	20				
含湿量	%	2.7				
动压	Pa	6				
静压	kPa	0.10				
烟气流速	m/s	2.60				
工况风量	m <sup>3</sup> /h	3951				
标态风量	m <sup>3</sup> /h	3639				
检测项目	检测频次	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 ( kg/ h)	最高允许排放 浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	最高允许排放 速 率 （kg/h)	
非甲烷总烃	第一次	0.94	3.4×10 <sup>-3</sup>	60	3	
	第二次	0.89	3.2×10 <sup>-3</sup>			
	第三次	0.96	3.5×10 <sup>-3</sup>			
备注：限值标准参考江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 1。						

续表 7-2 有组织废气监测结果

采样点位	DA002 排气筒出口		采样日期	2022.12.08	
检测项目	单 位	第一次	第二次	第三次	
排气筒高度	m	15	15	15	
烟道截面积	m <sup>2</sup>	0.4225	0.4225	0.4225	
大气压	kPa	102.93	102.83	102.79	
烟气温度	°C	19	20	20	
含湿量	%	2.6	2.7	2.7	
动压	Pa	6	6	6	
静压	kPa	0.03	0.04	0.02	
烟气流速	m/s	2.59	2.60	2.60	
工况风量	m <sup>3</sup> /h	3943	3953	3954	
标态风量	m <sup>3</sup> /h	3649	3638	3637	

检测项目	检测频次	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)	最高允许排放 浓度(mg/m <sup>3</sup> )	最高允许排放 速率 (kg/h)
低浓度颗粒物	第一次	3.1	0.011	20	1
	第二次	2.3	8.4×10 <sup>-3</sup>		
	第三次	2.6	9.5×10 <sup>-3</sup>		
备注：限值标准参考江苏省《大气污染物综合排放标准》 (DB 32/4041-2021) 表 1。					

续表 7-2 有组织废气监测结果

采样点位	DA002 排气筒出口		采样日期	2022. 12.08	
检测项目	单 位	第一次	第二次	第三次	
排气筒高度	m	15			
烟道截面积	m <sup>2</sup>	0.4225			
大气压	kpa	102.93			
烟气温度	℃	19			
含湿量	%	2.6			
动压	Pa	6			
静压	kpa	0.03			
烟气流速	m/s	2.59			
工况风量	m <sup>3</sup> /h	3943			
标态风量	m <sup>3</sup> /h	3649			
检测项目	检测频次	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 ( kg/h)	最高允许排放 浓度(mg/m <sup>3</sup> )	最高允许排放 速 率 ( kg/h)
非甲烷总烃	第一次	0.95	3.5×10 <sup>-3</sup>	60	3
	第二次	0.98	3.6×10 <sup>-3</sup>		
	第三次	0.94	3.4×10 <sup>-3</sup>		
备注：限值标准参考江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 1。					



表 7-3 无组织废气监测结果

检测项目	采样点位	检测频次				排放 限值
		第一次	第二次	第三次	第四次	
非甲烷总烃 (mg/m <sup>3</sup> )	厂界上风向 H1	0.35	0.39	0.42	0.45	4
		0.39	0.35	0.36	0.39	
		0.46	0.40	0.47	0.37	
		0.33	0.33	0.32	0.44	
	厂界下风向 H2	0.57	0.67	0.59	0.58	
		0.62	0.64	0.51	0.56	
		0.69	0.58	0.63	0.61	
		0.65	0.68	0.67	0.57	
	厂界下风向 H3	0.62	0.62	0.67	0.59	
		0.55	0.68	0.54	0.69	
		0.66	0.63	0.51	0.57	
		0.61	0.58	0.62	0.56	
	厂界下风向 H4	0.68	0.69	0.55	0.50	
		0.54	0.68	0.57	0.52	
		0.58	0.60	0.62	0.53	
		0.61	0.50	0.54	0.64	
	车间门外 1m 处 H5	0.73	0.75	0.75	0.77	6
		0.84	0.84	0.83	0.79	
		0.71	0.72	0.76	0.77	
		0.77	0.71	0.72	0.78	
总悬浮颗粒物 (mg/m <sup>3</sup> )	厂界上风向 H1	0.083	0.117	0.133	0.117	0.5
	厂界下风向 H2	0.167	0.200	0.200	0.217	
	厂界下风向 H3	0.183	0.183	0.217	0.183	
	厂界下风向 H4	0.167	0.217	0.200	0.183	
备注：限值标准参考江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 2 、表 3。						

根据监测数据可知，验收监测期间，项目产生的有组织非甲烷总烃、颗粒物排放符合《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)中表1标准；无组织非甲烷总烃、颗粒物符合《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021) 表3标准；厂区内非甲烷总烃符合《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021) 表2标准。

表 7-4 噪声监测结果

检测日期	2022 年 12 月 07 日	气象条件	昼： 天气 <u>晴</u> 风速： <u>1.3</u> m/s 夜： 天气 <u>晴</u> 风速： <u>1.8</u> m/s
声级校准器标准值	94.0 dB(A)	声级计校准值	检测前校准值：昼 <u>93.8</u> dB(A) ；夜 <u>93.8</u> dB(A) 检测后校准值：昼 <u>93.7</u> dB(A) ；夜 <u>93.9</u> dB(A)
测点编号	检测点位	主要声源	Leq 值， dB(A)
			昼间 夜间
N1	东厂界外 1m	/	60.3 51.3
N2	南厂界外 1m	/	58.3 49.4
N3	西厂界外 1m	/	63.1 53.4
N4	北厂界外 1m	/	61.7 52.6
执行标准	执行 GB12348-2008 中 3 类标准限值要求	昼间 dB(A)	夜间 dB(A)
		65	55
检测日期	2022 年 12 月 08 日	气象条件	昼： 天气 <u>晴</u> 风速： <u>1.5</u> m/s 夜： 天气 <u>晴</u> 风速： <u>1.9</u> m/s
声级校准器标准值	94.0 dB(A)	声级计校准值	检测前校准值：昼 <u>93.8</u> dB(A) ；夜 <u>93.8</u> dB(A) 检测后校准值：昼 <u>93.8</u> dB(A) ；夜 <u>93.7</u> dB(A)
测点编号	检测点位	主要声源	Leq 值， dB(A)
			昼间 夜间
N1	东厂界外 1m	/	62.5 53.4
N2	南厂界外 1m	/	59.2 50.2
N3	西厂界外 1m	/	61.9 52.6
N4	北厂界外 1m	/	59.9 50.7
执行标准	执行 GB12348-2008 中 3 类标准限值要求	昼间 dB(A)	夜间 dB(A)
		65	55

验收监测期间，在厂界四周外 1m 处各布 1 个测点，各监测点位昼间厂界环境噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

本项目无废水排放，废气未定量，因此不核定总量。

审批意见及落实情况：

表 7-5 审批意见及落实情况

审批意见	本项目落实情况	落实情况
一、该项目位于苏州市虎丘区浒墅关经济技术开发区石林路 56 号，年增产电子膨胀阀 10 万件。涉及辐射项目需另行申报。	该项目位于苏州市虎丘区浒墅关经济技术开发区石林路 56 号，年增产电子膨胀阀 10 万件	符合
二、 根据你公司委托中升太环境技术(江苏)有限公司(编制主持人：张娜，职业资格证书编号：2016035320352014320406000224)编制的《报告表》结论，该项目的实施将对生态环境造成一定影响，在切实落实各项污染防治、环境风险防范，确保各类污染物稳定达标排放的前提下，从生态环境保护角度分析，该项目建设对环境的不利影响可得到缓解和控制。我局原则同意《报告表》的环境影响评价总体结论和拟采取的生态环境保护措施。	/	/
三、该项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的“三同时”制度。在项目工程设计、建设和环境管理中，你公司须落实《报告表》中提出的各项生态环境保护要求，确保各类污染物达标排放，并应着重做好以下工作： 1.厂区应实行“雨污分流、清污分流”，本项目无新增生活污水，本项目无废水排放；	厂区实行“雨污分流、清污分流”，本项目无新增生活污水，本项目无废水排放。	符合
2.严格落实《报告表》中提出的废气污染物收集，达标排放。项目产生的有组织非甲烷总烃、颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)中表 1 标准；无组织非甲烷总烃、颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 3 标准；厂区内非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 2 标准	根据验收监测数据，项目产生的有组织非甲烷总烃、颗粒物排放符合《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)中表 1 标准；无组织非甲烷总烃、颗粒物符合《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 3 标准；厂区内非甲烷总烃符合《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 2 标准。	符合
3.采取切实有效的隔音降噪措施，确保本项目厂界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准，昼间≤65dB(A),夜间≤55dB(A)	根据验收监测，项目厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准，昼间≤65dB(A),夜间≤55dB(A)。	符合
4.建设单位应落实《报告表》提出的各项固体废物污染防治措施，一般工业固废、危险废物须分类收集、处置。一般工业固废贮存应符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)要求；危险废物管理执行《危险废物收集、贮存、运输技术规范》(HJ2025-2012)、《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001)及 2013 年修改单；	一般工业固废、危险废物须分类收集、处置。暂存符合相关要求。	符合

5.该项目实施后，建设单位应落实环评文件提出维持现有卫生防护距离要求，以厂房边界设置 100 米卫生防护距离的要求，目前该范围内无居民等敏感目标，今后该卫生防护距离内不得建设居民住宅等环境敏感目标；	公司以厂房边界设置 100 米卫生防护距离，目前该范围内无居民等敏感目标	符合
6.采取有效的环境风险防范措施和应急措施，制定《突发环境事件应急预案》并报我局备案，防止各类污染事故发生；	公司采取有效的环境风险防范措施和应急措施，已签订应急预案编制合同，《突发环境事件应急预案》编制中，尽快备案	符合
7.排污口设置按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(苏环控[1997]122 号文)的要求执行。各类污染物排放口须设置监测采样口并安装环保标志牌。要求你公司积极推广循环经济理念，实施清洁生产措施，贯彻 ISO14000 标准。	各类排污口设置符合《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(苏环控[1997]122 号文)的要求。	符合
四、根据区域总量平衡方案，本项目实施后，污染物年排放量初步核定为：废水污染物(接管考核量，本项目/全厂):废水量 $\leq$ 0/4800 吨、COD $\leq$ 0/1.92 吨、SS $\leq$ 0/1.44 吨、氨氮 $\leq$ 0/0.168 吨、总氮 $\leq$ 0/0.24 吨、总磷 $\leq$ 0/0.0384 吨；废气污染物年排放量初步核定为(本项目/全厂):非甲烷总烃(VOCs)(有组织) $\leq$ 0/0.244 吨、锡及其化合物(有组织) $\leq$ 0/0.0054 吨；非甲烷总烃(VOCs)(无组织) $\leq$ 0/0.1853 吨、锡及其化合物 $\leq$ 0/0.006 吨；颗粒物(无组织) $\leq$ 0/0.6 吨。该项目最终允许污染物排放量以排污许可证核定量为准。	本项目无总量申请。	符合
五、严格落实生态环境保护主体责任，你公司应当对《报告表》的内容和结论负责。	严格落实生态环境保护主体责任，公司对《报告表》的内容和结论负责。	符合
六、你公司应当依照《排污许可管理条例》规定，及时申请排污许可证；未取得排污许可证的，不得排放污染物。按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》办理环保设施竣工验收手续。需要配套建设的环境保护设施未建成、未经验收或者经验收不合格，建设项目已投入生产或者使用的，生态环境部门将依法进行查处。	公司已填报固定污染源排污登记表，本次进行环保验收。	符合
七、建设单位是该建设项目环境信息公开的主体，须自收到贵局批复后及时将该项目报告表的最终版本予以公开。同时应按照《建设项目环境影响评价信息公开机制方案》(环发〔2015〕162 号)做好建设项目开工前、施工期和建成后的信息公开工作。	已按要求公开报告。	符合

## 表八、验收监测结论

### (1) 项目概况和环保执行情况

卡乐电子(苏州)有限责任公司成立于 2005 年,原址位于苏州高新区鹿山路 369 号 26 号厂房。已有五期项目,前三期为在鹿山路厂房的建设和扩建,第四期项目为对前三期项目的搬迁扩建。原规划搬迁至苏州新区科技城五台山路南,浔阳江路东处,后因土地原因未进行搬迁,因此第四期搬迁扩建项目未进行建设。第五期项目重新选址征地,进行全厂搬迁并扩建,搬迁至苏州新区石林路 56 号。产能为年产可编程控制器 600 万个,加湿器 30 万台,电子膨胀阀 4000 个,自动化电气控制柜 2000 套,压缩机组装产品 8000 台,增加实验室。

本项目在第五期项目基础上进行扩建,扩建电子膨胀阀 10 万件/年,同时对现有电子膨胀阀工艺进行技改,由仅有组装工艺改为组装后增加镭射标签、焊接、测试等环节;另由于客户需求及对产品质量要求提高,本次对现有加湿器工艺进行技改,增加氩弧焊和密封工序;本次增设实验室及实验内容,并对现有实验室及危废暂存库位置进行调整。扩建后产能达到可编程控制器 600 万个,加湿器 30 万台,电子膨胀阀 10.4 万件,自动化电气控制柜 2000 套,压缩机组装产品 8000 台。职工人数不新增,在现有员工内调配。

本项目已获苏州高新区(虎丘区)行政审批局及苏州浒墅关经济技术开发区管理委员会备案(苏高新项备〔2020〕348 号、苏浒新项备〔2020〕22 号)、苏浒新项备〔2022〕78 号);2022 年 10 月,中升太环境技术(江苏)有限公司编制完成《卡乐电子(苏州)有限责任公司年增产 10 万件电子膨胀阀扩建项目环境影响报告表》,并向苏州市生态环境局提交了环评报告,并于 2022 年 10 月 18 日取得《苏州市生态环境局关于卡乐电子(苏州)有限责任公司年增产 10 万件电子膨胀阀扩建项目环境影响报告表的批复》(项目编号:苏环建[2022]05 第 0155 号),同意项目的建设。

本次验收范围为卡乐电子(苏州)有限责任公司年增产 10 万件电子膨胀阀扩建项目内容,项目于 2022 年 10 月开工建设,于 2022 年 11 月建成调试,2022 年 12 月初调试完成。

**表 8-1 项目环保执行情况表**

项目	执行情况
环评	2022 年 10 月，中升太环境技术（江苏）有限公司编制完成《卡乐电子（苏州）有限责任公司年增产 10 万件电子膨胀阀扩建项目环境影响报告表》
环评批复	《苏州市生态环境局关于卡乐电子（苏州）有限责任公司年增产 10 万件电子膨胀阀扩建项目环境影响报告表的批复》 项目编号：苏环建[2022]05 第 0155 号 2022.10.18
设计建设规模	扩建电子膨胀阀 10 万件/年
本次验收规模	扩建电子膨胀阀 10 万件/年
项目动工及竣工时间	2022 年 10 月开工建设，2022 年 11 月建成调试
项目调试时间	2022 年 11 月~2022 年 12 月
工程实际建设情况	项目主体工程及环保治理设施已投入运行

**(2) 验收监测结论：**

2022 年 12 月 7 日~2022 年 12 月 8 日，建设单位委欧宜检测认证服务（苏州）有限公司组织专业技术人员对“卡乐电子（苏州）有限责任公司年增产 10 万件电子膨胀阀扩建项目”进行了验收监测。验收监测期间，项目已建成，主体工程和环保治理设施均处于正常运行状态，实验能力满足建设项目竣工验收 75%的要求。验收监测期间监测结果如下：

**8.1 环保设施处理效率监测结果**

本项目较为简单，废气产排量较小，无需对环保设施处理效率验证。

**8.2 污染物排放监测结果**

**①废水监测结果**

本项目无生产及生活废水排放，本次未设置废水检测点。

**② 废气监测结果**

验收监测期间，项目产生的有组织非甲烷总烃、颗粒物排放符合《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)中表 1 标准；无组织非甲烷总烃、颗粒物符合《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021) 表 3 标准；厂区内非甲烷总烃符合《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 2 标准。

**③噪声监测结果**

验收监测期间，在厂界四周外 1m 处各布 1 个测点，各监测点位昼间厂界环境噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

#### **④固废处理处置情况**

本项目根据“减量化、资源化、无害化”原则，落实了各类污染物的收集、处置及综合利用。营运期本项目产生的固废主要为：危险固废和一般固废。

其中废切削液、研磨废液、废活性炭、废化学品容器、废油脂、实验废物委托苏州市荣望环保科技有限公司处置。金属废屑、不合格品、废一般包装材料委托苏州市林创物资有限公司处理。

本项目依托现危废库，总面积约 18 平方米，危险废物仓库的设置符合《危险废物贮存污染控制标准》有关要求。

### **8.3 总量**

本项目无废水排放，废气产排量很小未定量，项目未申请总量。

综上所述，卡乐电子（苏州）有限责任公司年增产 10 万件电子膨胀阀扩建项目基本按照环评及批复的要求进行建设，较好的落实了各项环保工程措施。本次验收废气和厂界噪声达标排放，固体废弃物妥善处置不造成二次污染。

该项目基本符合建设项目竣工环境保护验收要求，建议予以验收。

### **8.4 建议和要求**

（1）建议该公司加强环保从业人员的培训，做到持证上岗，进一步完善健全环境管理规章制度，在保证污染物稳定达标排放的基础上，进一步加强对生产全过程的环保管理及监督，减少“跑、冒、滴、漏”，最大减轻项目对环境带来的影响；

（2）企业应及时开展自测工作，确保稳定达标排放。

（3）当项目生产工艺、生产产品及产量有变化时，请及时按建设项目环保管理的有关要求报告相关环境行政主管部门。

# 附 图 附 件

附图 1——建设项目地理位置图

附图 2——建设项目周边概况图

附图 3——建设项目厂区平面布置图

附图 4——车间布局图

附图 5 ——项目车间及环保设施照片

附件 1——项目经济部门备案

附件 2——环评审批意见

附件 3——厂房土地证

附件 4——固定污染源排污登记表

附件 5 ——应急预案合同

附件 6—— 一般固废处理协议

附件 7—— 危废处置协议

附件 8——验收检测报告

附件 9——自主验收专家意见及签到表

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表



建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		卡乐电子（苏州）有限责任公司年增产 10 万件电子膨胀阀扩建项目					项目代码		2020-320544-39-03-57244 9 2020-320505-39-03-55143 4		建设地点		苏州市虎丘区浒墅关经济技术开发区石林路 56 号		
	行业类别		C3990 其他电子设备制造					建设性质		<input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 迁建						
	设计生产能力		扩建电子膨胀阀 10 万件/年					实际生产能力		扩建电子膨胀阀 10 万件/年		环评单位		中升太环境技术（江苏）有限公司		
	环评文件审批机关		苏州市生态环境局					审批文号		苏环建[2022]05 第 0155 号		环评文件类型		报告表		
	开工日期		2022 年 10 月					竣工日期		2022 年 11 月		排污许可证申领时间		-		
	环保设施设计单位		-					环保设施施工单位		-		本工程排污许可证编号		-		
	验收单位		卡乐电子（苏州）有限责任公司					环保设施监测单位		-		验收监测时工况		100%		
	投资总概算（万元）		600					环保投资总概算（万元）		20		所占比例（%）		3.33		
	实际总投资（万元）		600					实际环保投资（万元）		20		所占比例（%）		3.33		
	废水治理（万元）		-	废气治理（万元）		-	噪声治理（万元）		-	固体废物治理（万元）		-	绿化及生态（万元）		-	其他（万元）
新增废水处理设施能力		/					新增废气处理设施能力		3000m³/h		年平均工作时		6720			
运营单位			卡乐电子（苏州）有限责任公司				运营单位社会统一信用代码（或组织结构代码）			91320505773759414G		验收时间		2022.12.07~2022.12.08		
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目填）	污染物		原有排放量（1）	本期工程实际排放浓度（2）	本期工程允许排放浓度（3）	本期工程产生量（4）	本期工程自身削减量（5）	本期工程实际排放量（6）	本期工程核定排放总量（7）	本期工程“以新带老”削减量（8）	全厂实际排放总量（9）	全厂核定排放总量（10）	区域平衡替代削减量（11）	排放增量（12）		
	废水量		4800	-	-	-	-	-	-	-	4800	4800	-	-		
	COD		1.92	-	-	-	-	-	-	-	1.92	1.92	-	-		
	SS		1.44	-	-	-	-	-	-	-	1.44	1.44	-	-		
	氨氮		0.168	-	-	-	-	-	-	-	0.168	0.168	-	-		
	总磷		0.0384	-	-	-	-	-	-	-	0.0384	0.0384	-	-		
	总氮		0.24	-	-	-	-	-	-	-	0.24	0.24	-	-		
	废气		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	工业粉尘		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	与项目有关的其他特征污染物	VOCs	0.244	-	-	-	-	-	-	-	-	0.244	0.244	-	-	
锡及其化合物		0.0054	-	-	-	-	-	-	-	-	0.0054	0.0054	-	-		
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。 2、Q2=（6）-（8）-Q1，（9）=（4）-（5）-（8）-Q1+（1）。3、计量单位：废水排放量——吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年