

**以诺康医疗科技（苏州）有限公司超声
及外科手术系统产品生产扩建项目（重
新报批）项目
竣工环境保护验收监测报告**

建设单位：以诺康医疗科技（苏州）有限公司

2022 年 8 月

建设单位法人代表： (签字)

项目负责人：

填表人：

建设单位 (盖章)

电话:15862423740

传真: /

邮编: 215000

地址:桑田街 218 号 13 幢 101、201

目录

表一、建设项目情况和验收监测依据	1
表二、工程建设内容	5
表三、主要污染源、污染物处理和排放	24
表四、建设项目环境影响报告表主要结论	28
表五、验收监测质量保证及质量控制	30
表六、验收监测内容	32
表七、验收监测结果	33
表八、验收监测结论	39
建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表	41

附 图 附 件

附图 1——建设项目地理位置图
附图 2——建设项目周边概况图
附图 3——敏感目标图
附图 4——建设项目车间平面布置图
附图 5——现场照片
附件 1——备案通知书
附件 2——环评审批意见
附件 3——验收监测报告
附件 4——营业执照
附件 5——工况证明
附件 6——排水量证明
附件 7——危废处理协议及处理单位资质证明、垃圾清运协议
附件 8——排污许可登记
附件 9——专家意见
附件 10——公示图片
建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

表一、建设项目情况和验收监测依据

建设项目名称	以诺康医疗科技（苏州）有限公司超声及外科手术系统产品生产扩建项目（重新报批）				
建设单位名称	以诺康医疗科技（苏州）有限公司				
建设项目性质	新建 改扩建√ 技改 迁扩建				
建设地点	桑田街 218 号 13 幢 101、201				
主要产品名称	超声手术刀系统、超声乳化仪系统、高频电刀系统、超声骨刀				
设计生产能力	超声手术刀系统 40 万套/年、超声乳化仪系统 500 套/年、高频电刀系统 500 套/年、超声骨刀 500 套/年				
实际生产能力	超声手术刀系统 40 万套/年、超声乳化仪系统 500 套/年、高频电刀系统 500 套/年、超声骨刀 500 套/年				
建设项目环评时间	2021 年 12 月	开工建设时间	2022 年 2 月		
调试时间	2022 年 6 月	验收现场监测时间	2022 年 7 月 13~14 日		
环评报告表 审批部门	苏州工业园区 生态环境局	环评报告表 编制单位	江苏中升太环境技术 有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	2000 万元	环保投资总概算	100 万元	比例	5%
实际总概算	2000 万元	环保投资	100 万元	比例	5%
验收监测依据	(1)《中华人民共和国环境保护法》(2014 年 4 月); (2)《建设项目环境保护管理条例》(国务院令第 253 号, 1998 年 11 月; 国务院令第 682 号, 2017 年 07 月修订); (3)《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4 号, 2017 年 11 月 20 日) (4)《江苏省排放污染物总量控制暂行规定》(江苏省政府[1992]第 38 号令, 1992 年 1 月); (5)《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(江苏省环境保护局, 苏环控[97]122 号, 1997 年 9 月); (6)《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作中污染事故防范环境管理检查工作的通知》(中国环境监测总站, 总站验字[2005]188 号文);				

验收监测依据	<p>(7)《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》(江苏省环境保护厅,苏环监[2006]2号,2006年8月);</p> <p>(8)《关于进一步优化建设项目竣工环境保护验收监测(调查)相关工作的通知》(江苏省环境保护厅,苏环规[2015]3号,2015年10月10日);</p> <p>(9)《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》(江苏省环境保护厅,苏环办[2015]256号,2015年10月26日);</p> <p>(10)《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》(2018年05月16日);</p> <p>(11)《以诺康医疗科技(苏州)有限公司超声及外科手术系统产品生产扩建项目(重新报批)环境影响报告表》(江苏中升太环境技术有限公司,2021年12月);</p> <p>(12)《苏州工业园区生态环境局建设项目环境影响评价审批告知承诺书》(C20210602,2021年12月2日);</p> <p>(13)以诺康医疗科技(苏州)有限公司提供的其他资料。</p>																													
验收监测评价标准、标号、级别、限值	<p>1、废水排放标准</p> <p>本项目组装区清洗废水和洁净服清洗废水均不含氮磷、与纯水制备废水和生活污水一并达标接管送入园区第二污水处理厂处理,尾水排入吴淞江。项目厂排放口执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中表4三级标准,氨氮、总磷参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1中B等级标准;污水厂尾水排放执行《关于高质量推进城乡生活污水治理三年行动计划的实施意见》(苏委办发[2018]77号)中的“苏州特别排放限值”,“苏州特别排放限值”未作规定的项目执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中表1一级A标准。具体数值见表1-1。</p> <p style="text-align: center;">表 1-1 污水排放标准限值表</p> <table><tr><th>排放口名称</th><th>执行标准</th><th>取值表号及级别</th><th>污染物指标</th><th>单位</th><th>标准限值</th></tr><tr><td rowspan="6">项目排口</td><td rowspan="4">《污水综合排放标准》(GB8978-1996)</td><td rowspan="4">表4 三级标准</td><td>pH</td><td>-</td><td>6~9</td></tr><tr><td>COD</td><td>mg/L</td><td>500</td></tr><tr><td>SS</td><td>mg/L</td><td>400</td></tr><tr><td>阴离子表面活性剂(LAS)</td><td>mg/L</td><td>20</td></tr><tr><td rowspan="2">《污水排入城镇下水道水质标准》</td><td rowspan="2">表1B 等级</td><td>氨氮</td><td>mg/L</td><td>45</td></tr><tr><td>总磷</td><td>mg/L</td><td>8</td></tr></table>	排放口名称	执行标准	取值表号及级别	污染物指标	单位	标准限值	项目排口	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)	表4 三级标准	pH	-	6~9	COD	mg/L	500	SS	mg/L	400	阴离子表面活性剂(LAS)	mg/L	20	《污水排入城镇下水道水质标准》	表1B 等级	氨氮	mg/L	45	总磷	mg/L	8
排放口名称	执行标准	取值表号及级别	污染物指标	单位	标准限值																									
项目排口	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)	表4 三级标准	pH	-	6~9																									
			COD	mg/L	500																									
			SS	mg/L	400																									
			阴离子表面活性剂(LAS)	mg/L	20																									
	《污水排入城镇下水道水质标准》	表1B 等级	氨氮	mg/L	45																									
			总磷	mg/L	8																									

以诺康医疗科技（苏州）有限公司超声及外科手术系统产品生产扩建项目（重新报批）
竣工环境保护验收监测报告

	(GB/T31962-2015)				
污水厂排口	《关于高质量推进城乡生活污水治理三年行动计划的实施意见》（苏委办发〔2018〕77号）	附件1 苏州特别排放限值	COD	mg/L	30
			氨氮		1.5（3）*
			总磷		0.3
	《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）	表1 一级A	pH	——	6~9
			SS	mg/L	10
			阴离子表面活性剂（LAS）		0.5
注：*括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。					
本项目机加工区清洗废水和研磨废水一并排入厂区自建的废水处理站处理后全部回用于机加工区清洗，不外排。回用水参考《城市污水再生利用 工业用水水质标准》（GB/T19923-2005）中表1“工艺与产品用水、洗涤用水”的要求，制定企业回用水标准，具体见表1-2。					
表1-2 回用水标准					
执行标准		取值表号及级别	污染物指标	单位	标准限值
《城市污水再生利用工业用水水质》（GB/T 19923-2005）		表1 工艺与产品用水、洗涤用水	pH	/	6.5-9.0
			COD	mg/L	≤60
			SS		≤30
			氨氮		≤10
			石油类		≤1
2、废气排放标准					
本项目废气执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中表2和表3标准限值要求，具体排放标准限值见表1-3。					
表1-3 项目废气排放限值					
污染物	无组织排放监控浓度限值		依据		
	监控点	浓度（mg/m³）			
颗粒物	厂界	0.5	《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）		
硫酸	厂界	0.3			
非甲烷总烃	厂界	4.0			
	厂房外、厂区内	6（监控点处1h平均浓度）			
		20（监控点处任意一次浓度值）			

以诺康医疗科技（苏州）有限公司超声及外科手术系统产品生产扩建项目（重新报批）
竣工环境保护验收监测报告

3、噪声排放标准

表 1-4 噪声排放标准

污染物名称	昼间	夜间	执行标准
厂界环境噪声	65dB(A)	55dB(A)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类

4、总量控制指标

表 1-5 总量控制指标（t/a）

类别	污染物名称	产生量	削减量	预测 排放量	排入外 环境的量	总量控制	
						总控量	考核量
废气 （无 组织）	颗粒物	0.1828	0.1563	0.0265	0.0265	0.0265	/
	VOCs（以非 甲烷总烃计）	0.1707	0.1216	0.0491	0.0491	0.0491	/
生产 废水	水量	17816	1000	16816	16816	16816	/
	COD	4.3556	1.0	3.3556	0.5045	3.3556	/
	SS	2.4001	0.3	2.1001	0.1682	/	2.1001
	LAS	0.1512	0	0.1512	0.0084	/	0.1512
	氨氮	0.03	0.03	0	0	/	/
	TN	0.05	0.05	0	0	/	/
	石油类	0.05	0.05	0	0	/	/
生活 污水	水量	7200	0	7200	7200	7200	/
	COD	2.88	0	2.88	0.216	2.88	/
	SS	2.16	0	2.16	0.072	/	2.16
	氨氮	0.324	0	0.324	0.0108	0.324	/
	TP	0.0576	0	0.0576	0.0022	0.0576	/
污水 总排 口	水量	25016	1000	24016	24016	24016	/
	COD	8.2356	2.0	6.2356	0.7205	6.2356	/
	SS	4.4601	0.2	4.2601	0.2402	/	4.2601
	LAS	0.1512	0	0.1512	0.0084	/	0.1512
	氨氮	0.354	0.03	0.324	0.0108	0.324	/
	TP	0.0576	0	0.0576	0.0022	0.0576	/
	TN	0.05	0.05	0	0	/	/
	石油类	0.05	0.05	0	0	/	/
固体 废物	一般固废	47.22	47.22	0	0	/	/
	危险废物	90.41	90.41	0	0	/	/
	生活垃圾	90	90	0	0	/	/

验收监测评
价标准、标
号、级别、限
值

表二、工程建设内容

2.1 工程建设内容：

以诺康医疗科技（苏州）有限公司成立于 2014 年 6 月 18 日，在苏州工业园区星湖街 218 号生物纳米园 B2 栋已建有 3 期研发项目。

受医疗消费需求增长等因素影响，建设单位租赁苏州工业园区生物产业发展有限公司位于桑田街 218 号生物医药产业 13 幢 101、201 单元建设超声及外科手术系统产品生产扩建生产项目，该项目于 2018 年 3 月委托环评单位编制《以诺康医疗科技（苏州）有限公司超声及外科手术系统生产扩建项目环境影响报告表》，并于 2018 年 4 月 26 日取得苏州工业园区国土环保局批复（档案编号 002294200）。后因企业发展规划有变，实际生产产品方案、生产能力、原辅料和设备增加，根据《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》（环办环评函〔2020〕688 号）、《关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办〔2021〕122 号）等文件要求，判断为重大变动，建设项目重新报批了项目环境影响评价报告。

重新报批项目于 2022 年 12 月 2 日取得苏州工业园区生态环境局文件（档案号：C20210602）（见附件 1）。项目于 2022 年 2 月开始建设，于 2022 年 5 月建成，并于 2022 年 6 月调试完成。

表 2-1 公司环保手续履行情况

序号	项目名称	建设内容	环评文件类型	建设地址	环评批复时间及档案号	环保验收时间及档案号
1	以诺康医疗科技(苏州)有限公司	超声手术刀系统、超声乳化仪系统、高频电刀系统、超声骨刀	报告表	桑田街 218 号生物医药产业园 13 幢 101、201	2021.12.2 档案编号：C20210602	/

受建设单位委托，2022 年 7 月欧宜检测认证服务（苏州）有限公司组织人员对该项目进行现场踏勘，主要建设内容与环评申报一致，产能已满足项目验收监测条件。

项目总投资 2000 万元，其中环保投资 100 万元，占总投资比例为 5%。企业职工 300 人，年工作 300 天，二班制，白班工作 10.5 小时，11 小时，年运行 6450 小时。

项目主要分布有生产车间、原料仓库、成品仓库、半成品仓库、不合格品库等，平面布置图见附图 3。

本项目主要设备统计见表 2-2、项目公辅工程统计情况见表 2-3，项目的主要产品

以诺康医疗科技（苏州）有限公司超声及外科手术系统产品生产扩建项目（重新报批）
竣工环境保护验收监测报告

方案见表 2-4。

表 2-2 本项目主要设备表

类型	名称	规模型号	数量（台套）		产地
			环评量	实际量	
生产	加工中心	7.5 KW	20	20	国内
	数控车床	12.7 KW	20	20	国内
	激光切割机	TLM400	3	3	国内
	光纤激光打标机	0.55 KW	5	5	国内
	激光焊接机	15 KW	2	2	国内
	立式炮塔铣床	6 KW	2	2	国内
	影像测量仪	3 KW	10	10	国内
	手摇精密磨床	6 KW	3	3	国内
	硅胶注塑机	16KW	3	3	国内
	喷砂机	1.5KW	3	3	国内
	磁力研磨机	3.5KW	2	2	国内
	退火炉	25KW	3	3	国内
	超声波清洗机	单槽，容积 100L	8	8	国内
		单槽，容积 205L	5	5	国内
		三槽，容积 205L*3	1	1	国内
	恒温恒湿试验箱	380V，750W	5	5	国内
	电热恒温干燥箱	500*500*800mm	5	5	国内
	真空干燥箱	500*500*600mm	5	5	国内
	模拟运输振动台	1500*1500mm，载重 400Kg	1	1	国内
	超声波压合机	500W	2	2	国内
	印刷机	/	0	1	国内
实验室设备	净化工作台	SW-CJ-2FD	3	3	国内
	生物安全柜	BSC-1300 II A2	1	1	国内
	电热恒温水浴锅	HHS-21-8	1	1	国内
	立式压力蒸汽灭菌器	YXQ-LS-100S II	2	2	国内
	尘埃粒子计数器	Y09-310NW	1	1	国内
	风量罩	FLY-1	1	1	国内
	集菌仪	HTY-601	1	1	国内
	微生物限度仪	ZW-300X	1	1	国内
	红外接种灭菌器	MH3000A	1	1	国内
	旋涡混合器	XW-80A	1	1	国内
	电炉	DL-1-15 单联	1	1	国内
	手压封口机	FS-300	1	1	国内
	电导率仪	DDS-307A	1	1	国内
	pH 计	PHS-3E	1	1	国内
	电子天平	FA2004N	1	1	国内

以诺康医疗科技（苏州）有限公司超声及外科手术系统产品生产扩建项目（重新报批）
竣工环境保护验收监测报告

	电子天平	XY500-2C	1	1	国内
	冰箱	BCD-190TMPK	1	1	国内
	电磁炉	C21-RT2140	1	1	国内
	精密型差压仪	TP500	1	1	国内
	热线式风速计	TES-1340	1	1	国内
	手持式温湿度计	610	1	1	国内
	电热恒温干燥箱	DHG-9147A	1	1	国内
	岛津总有机碳分析仪	TOC-Vwp	1	1	国内
	气相色谱仪	GC126N	1	1	国内
	泵吸式气体检测仪	PLT300-ETO	1	1	国内
	微粒检测仪	LE100S	1	1	国内
	生化培养箱	SHP-250	5	5	国内
公用设备	纯化水制水系统	制水能力 5t/h	1	1	国内
	中央空调机组	380V, 60HP	2	2	国内
	新风系统	吊顶式, 5000m ³ /h	2	2	国内
	空气压缩机	750W, 0.7Mpa	2	2	国内
	场内运输车	液压, 载重 3000Kg	2	2	国内

表 2-3 公用及辅助工程

分类	建设名称		设计能力		备 注
			环评量	实际量	
贮运工程	原料仓库		4 间, 合计面积 245m ²	4 间, 合计面积 245m ²	存放原辅料、包材等
	半成品仓库		5 间, 合计面积 175m ²	5 间, 合计面积 175m ²	存放半成品
	成品仓库		1 座, 合计面积 68m ²	1 座, 合计面积 68m ²	存放成品
	不合格品库		1 座, 合计面积 11.5m ²	1 座, 合计面积 11.5m ²	暂存生产过程中的不合格品, 待进一步确定回用或报废处置
公辅工程	给水	自来水	自来水用量 26892t/a	自来水用量 26892t/a	依托园区市政供水管网
		纯水	纯水用量 8851t/a	纯水用量 8851t/a	自制纯水, 1 套纯水系统, 产水能力 5t/h, 制水率 50%主要工艺预处理单元(石英砂过滤器、活性炭过滤器、系统保安过滤器)→二级反渗透装置→EDI 模块→紫外线杀菌器/臭氧发生器
	排水		24016t/a	24016t/a	依托生物医药产业园排水管网, 排入园区污水处理厂
	供电		150 万度/年	150 万度/年	区域电网供给
	办公区		600m ²	600m ²	/
	洗衣房		10m ²	10m ²	洁净服清洗

	压缩空气		6m ³ /min	6m ³ /min	空压机房 50m ² ，放置 750w, 0.7Mpa 空压机 2 台
环保工程	废气处理	粉尘废气处理	激光切割机、磨床自带除尘器，喷砂粉尘配套移动式工业除尘器处理	激光切割机、磨床自带除尘器，喷砂粉尘配套移动式工业除尘器处理	滤芯干式过滤除尘
		硅胶成型废气处理	3 台移动式活性炭箱	3 台移动式活性炭箱	单台活性炭装填量 0.01t
		油雾废气处理	设备自带油雾净化器	设备自带油雾净化器	高效油雾过滤滤芯
	废水处理	污水处理站	3.6t/d	3.6t/d	原环评工艺为一体化气浮+水解酸化+MBR膜+低温蒸发器+活性炭过滤+RO 系统，实际调整为预过滤+低温蒸发器+陶瓷膜活性炭反渗透
	固废处理	一般固废暂存区	20m ²	20m ²	存放一般固废
		危险废物暂存区	8m ²	8m ²	存放危险废物

表 2-4 建设项目主体工程及产品方案

序号	工程名称	产品名称	规格	年设计能力		年运行时数
				环评量	实际量	
1	生产车间	超声手术刀系统	刀具	40 万套	40 万套	6450
			主机	2000 套	2000 套	
			手柄	2000 套	2000 套	
			推车	2000 套	2000 套	
			脚踏	2000 套	2000 套	
2		超声乳化仪系统	主机	500 套	500 套	
			推车	500 套	500 套	
			脚踏	500 套	500 套	
			手柄及相关附件	10 万套	10 万套	
3		高频电刀系统	主机	500 套	500 套	
			脚踏	500 套	500 套	
			推车	500 套	500 套	
			刀具	10 万套	10 万套	
4		超声骨刀	主机	500 套	500 套	
			脚踏	500 套	500 套	
			推车	500 套	500 套	
			手柄	1000 套	1000 套	

			附件	10 万套	10 万套					
2.2 原辅材料消耗及水平衡：										
本项目生产过程中主要原辅材料消耗见表 2-5。										
表 2-5 原辅材料消耗										
类别	产品名称	名称	组分/规格	年耗量	实际量	包装 储存 方式	最大储 存量	存 储 位 置	来源及运 输	
原料	超声手术刀系统	机加工棒料	钛合金，其中 Al 5.5-6.5%，V 3.5-4.5%，杂质 ≤0.5%，其他元素 ≤0.4，余量为钛	25t	25t	木箱	3t	原料 仓库	国内	陆运
		机加工板料	钢、铁、碳	6t	6t	木箱	1t		国内	陆运
		手柄壳体	/	2000 套	2000 套	纸箱	1000 套		国内	陆运
		主机壳体	/	2000 套	2000 套	纸箱	100 套		国内	陆运
		电路板	电路、电线	2000 套	2000 套	纸箱	100 套		国内	陆运
		主机显示屏	/	2000 套	2000 套	纸箱	100 套		国内	陆运
		脚控开关	/	2000 套	2000 套	塑料袋	100 套		国内	陆运
		推车	/	2000 套	2000 套	纸箱	100 套		国内	陆运
	超声乳 化仪系 统	机加工棒料	钛合金，其中 Al 5.5-6.5%，V 3.5-4.5%，杂质 ≤0.5%，其他元素 ≤0.4，余量为钛	5t	5t	木箱	0.2t	原料 仓库	国内	陆运
		机加工板料	钢、铁、碳	1t	1t	木箱	0.2t		国内	陆运
		主机壳体	/	500 套	500 套	纸箱	20 套		国内	陆运
		手柄壳体	/	2000 套	2000 套	纸箱	200 套		国内	陆运
		电路板	电路、电线	500 套	500 套	纸箱	20 套		国内	陆运
		主机显示屏	/	500 套	500 套	纸箱	20 套		国内	陆运
		脚控开关	/	500 套	500 套	纸箱	20 套		国内	陆运
		推车	/	500 套	500 套	塑料袋	20 套		国内	陆运
		附件	/	500 套	500 套	纸箱	20 套		国内	陆运

以诺康医疗科技（苏州）有限公司超声及外科手术系统产品生产扩建项目（重新报批）
竣工环境保护验收监测报告

	高频电刀系统	机械加工原棒料	钛合金，其中 Al 5.5-6.5%，V 3.5-4.5%，杂质 ≤0.5%，其他元素 ≤0.4，余量为钛	5t	5t	纸箱	0.5t		国内	陆运
		机械加工原板料	钢、铁、碳	1t	1t	纸箱	0.5t		国内	陆运
		主机壳体	/	500 套	500 套	纸箱	20 套		国内	陆运
		手柄壳体	/	2000 套	2000 套	纸箱	200 套		国内	陆运
		电路板	电路、电线	500 套	500 套	纸箱	20 套		国内	陆运
		主机显示屏	/	500 套	500 套	纸箱	20 套		国内	陆运
		脚控开关	/	500 套	500 套	纸箱	20 套		国内	陆运
		推车	/	500 套	500 套	塑料袋	20 套		国内	陆运
	超声骨刀	机械加工原棒料	钛合金，其中 Al 5.5-6.5%，V 3.5-4.5%，杂质 ≤0.5%，其他元素 ≤0.4，余量为钛	5t	5t	纸箱	0.5t		国内	陆运
		机械加工原板料	钢、铁、碳	1t	1t	纸箱	0.5t		国内	陆运
		主机壳体	/	500 套	500 套	纸箱	20 套		国内	陆运
		手柄壳体	/	2000 套	2000 套	纸箱	200 套		国内	陆运
		电路板	电路、电线	500 套	500 套	纸箱	20 套		国内	陆运
		主机显示屏	/	500 套	500 套	纸箱	20 套		国内	陆运
		脚控开关	/	500 套	500 套	纸箱	20 套		国内	陆运
		推车	/	500 套	500 套	塑料袋	20 套		国内	陆运
		附件	/	10 万套	10 万套	纸箱	2000 套		国内	陆运
	辅料	超声手术刀系统、超声乳化仪系统、高频电刀系统、超声骨刀、自制零部件	锡焊丝	锡、铜	0.0525t	0.0525t	纸箱	0.008t	国内	陆运
			切削液	油、水	30t	30t	200L/桶	4t	国内	陆运
			包装材料	无菌密封包装材料、塑料袋、纸箱	189t	189t	纸箱	12t	国内	陆运
			硅胶	硅胶	0.6t	0.6t	25L/桶	0.2t	国内	陆运
			研磨膏	表面活性剂复合配方，不含磷	0.36t	0.36t	25L/桶	0.2t	国内	陆运
			浓缩清洗剂	表面活性剂 10-25%、EDTANa ₄ 10-25%、其余为水，含氮，不含磷	1350L	1350L	2.5L/桶	300L	国内	陆运

以诺康医疗科技（苏州）有限公司超声及外科手术系统产品生产扩建项目（重新报批）
竣工环境保护验收监测报告

		中性清洗剂	螯合剂 10%、表面活性剂 15%、阴离子活性剂 5%、非离子活性剂 12%、异构醇醚 12%、分散剂 7%，不含氮磷	3200L	3200L	2.5L/桶	800L	原料仓库	国内	陆运
		刚玉砂	主要成分为氧化铝	0.5t	0.5t	纸袋装	0.1t		国内	陆运
		水性油墨	水性丙烯酸树脂 30%-50%、水 40%-50%、颜料 5%-15%、助剂 1%-3%	0	1.5L	瓶装	0.5L		国内	陆运
理化和微生物实验室	溴麝香草酚蓝指示液	液体	250mL	250mL	250mL/瓶	1 瓶	理化和微生物实验室专用试剂柜	国内	陆运	
	甲基红指示剂	液体	250mL	250mL	250mL/瓶	1 瓶		国内	陆运	
	氯化钾溶液	液体，浓度 10%	250mL	250mL	250mL/瓶	1 瓶		国内	陆运	
	二苯胺硫酸溶液	液体，浓度 0.1%	100mL	100mL	100mL/瓶	1 瓶		国内	陆运	
	标准硝酸盐溶液	液体，1μg/mL	250mL	250mL	250mL/瓶	1 瓶		国内	陆运	
	无硝酸盐水	液体	250mL	250mL	250mL/瓶	1 瓶		国内	陆运	
	对氨基苯磺酰胺盐酸溶液	液体，10mg/ml	250mL	250mL	250mL/瓶	1 瓶		国内	陆运	
	盐酸萘乙二胺	液体，1mg/ml	250mL	250mL	250mL/瓶	1 瓶		国内	陆运	
	无亚硝酸盐水	液体	500mL	500mL	500mL/瓶	1 瓶		国内	陆运	
	标准亚硝酸盐溶液	液体，1μg/mL	250mL	250mL	250mL/瓶	1 瓶		国内	陆运	
	碱性碘化汞钾试液	液体	250mL	250mL	250mL/瓶	1 瓶		国内	陆运	
	氯化铵标准溶液	液体，31.5mg/L	250mL	250mL	250mL/瓶	1 瓶		国内	陆运	
	无氨水	液体	500mL	500mL	500mL/瓶	1 瓶		国内	陆运	
	高锰酸钾滴定液	液体	500mL	500mL	500mL/瓶	1 瓶		国内	陆运	
	醋酸盐缓冲液	液体，pH3.5	250mL	250mL	250mL/瓶	1 瓶		国内	陆运	
	硫代乙酰胺试液	液体	100mL	100mL	100mL/瓶	1 瓶		国内	陆运	
	标准铅溶液	液体，0.1mg/mL	100mL	100mL	100mL/瓶	1 瓶		国内	陆运	

以诺康医疗科技（苏州）有限公司超声及外科手术系统产品生产扩建项目（重新报批）
竣工环境保护验收监测报告

硫乙醇酸盐流体培养基	固体	25kg	25kg	250g/瓶	20 瓶		国内	陆运
胰酪大豆胨液体培养基	固体	25kg	25kg	250g/瓶	20 瓶		国内	陆运
胰酪大豆胨琼脂培养基	固体	12.5kg	12.5kg	250g/瓶	10 瓶		国内	陆运
沙氏葡萄糖琼脂培养基	固体	7.5kg	7.5kg	250g/瓶	10 瓶		国内	陆运
R2A 琼脂培养基	固体	2kg	2kg	250g/瓶	4 瓶		国内	陆运
PH7.0 氯化钠-蛋白胨	固体	5kg	5kg	250g/瓶	10 瓶		国内	陆运
浓硫酸	浓度 98%	2.5L	2.5L	500mL/瓶	5 瓶		国内	陆运
磷酸	浓度 85%	500mL	500mL	500mL/瓶	1 瓶		国内	陆运
无水碳酸钠	固体, AR	500g	500g	500g/瓶	1 瓶		国内	陆运
碳酸氢钠分析纯	固体, AR	500g	500g	500g/瓶	1 瓶		国内	陆运
邻苯二甲酸氢钾	固体, AR	500g	500g	500g/瓶	1 瓶		国内	陆运

本项目地面不清洗，机加工清洗废水和研磨废水含有氮磷，排入自建的污水处理设施处理后不排放，组装区清洗废水（不含氮磷）、洁净服清洗废水、纯水制备弃水和生活污水满足接管标准，直接接管进园区第二污水处理厂集中处理。根据企业 2022 年 5 月 22 日~6 月 22 日用水量统计，本项目月用水量 715 吨，折合年用量约 8580 吨，污水排放量 6864t/a，未突破环评计算量。本项目水量平衡图见图 2-1。

以诺康医疗科技（苏州）有限公司超声及外科手术系统产品生产扩建项目（重新报批）
竣工环境保护验收监测报告

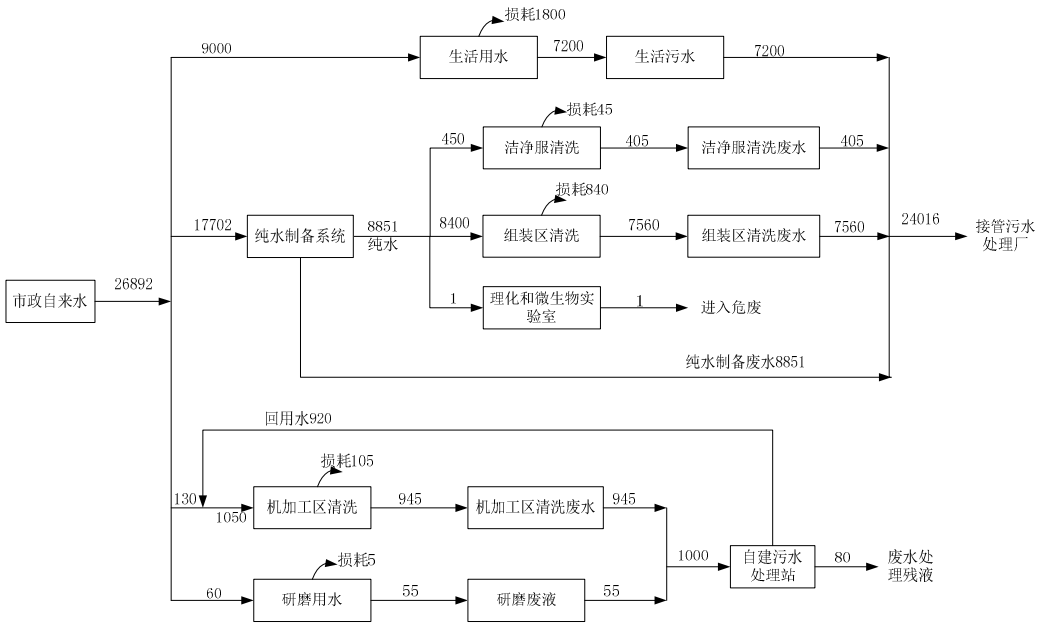


图 2-1 本项目水量平衡图 (m³/a)

2.3 变动情况

本项目建设与环评一致，无变动情况。具体见下表：

表 2-6 与环办环评函〔2020〕688 号对比分析表

文中所列污染影响类建设项目重大变动清单		对照情况
性质	建设项目开发、使用功能发生变化的。	总产品品种不发生变化。
规模	生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。	无变化。
	生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	无变化。
	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的(细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子)；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。	本项目位于环境质量不达标区。
地点	重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	无变化

以诺康医疗科技（苏州）有限公司超声及外科手术系统产品生产扩建项目（重新报批）
竣工环境保护验收监测报告

生产工艺	<p>新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情况之一：</p> <p>（1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；</p> <p>（2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；</p> <p>（3）废水第一类污染物排放量增加的；</p> <p>（4）其他污染物排放量增加 10%及以上的。</p>	<p>未新增产品品种、主要生产工艺，原辅材料中增加水性油墨，用量为 1.5L/年，用于产品打标使用，产生的废气极少，不定量核算。未增加废气和废水排放量、固废产生量。</p>
	<p>物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。</p>	<p>无变化。</p>
环境保护措施	<p>废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。</p>	<p>废气治理无变化；废水处理措施取消 MBR 工艺，减少了污泥产生量。未新增排放污染物种类及排放量。</p>
	<p>新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。</p>	<p>无变化。</p>
	<p>新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10% 及以上的。</p>	<p>无变化。</p>
	<p>噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。</p>	<p>无变化。</p>
	<p>固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。</p>	<p>无变化。</p>
	<p>事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。</p>	<p>无变化。</p>

对照上表，本次变动仅增加水性油墨使用量及配套的一台印刷机，根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年），三十二 专用设备制造业中有电镀工艺的及年用溶剂型涂料（含稀释剂）10 吨及以上的需要做报告书，其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）需做报告表，本项目使用油墨量 1.5L/年，属于非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下，不需要办理

环评手续。

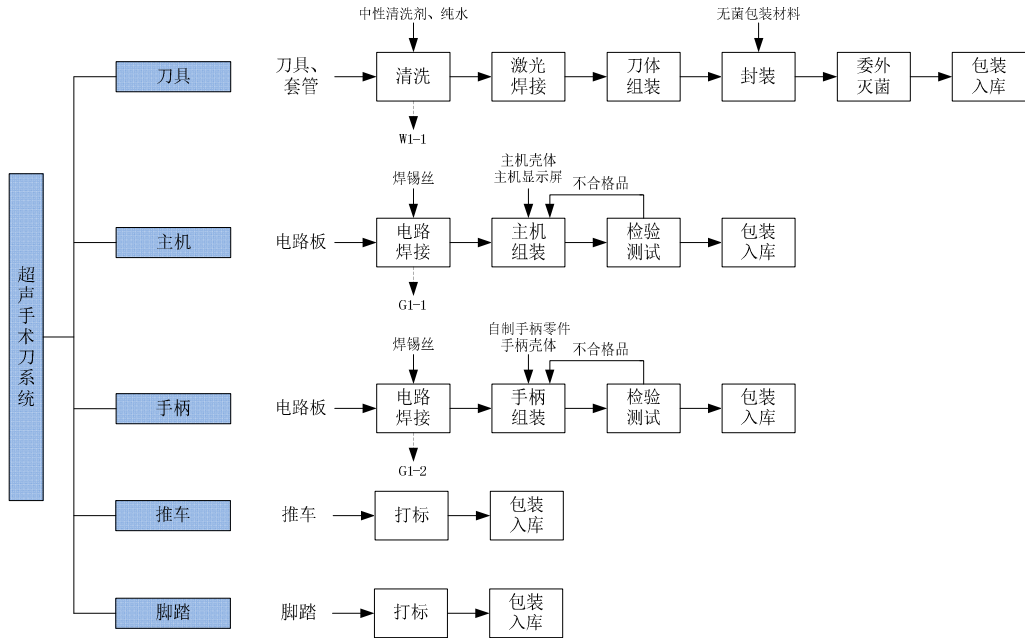
原环评里污水处理工艺为气浮、水解酸化、MBR、低温蒸发、活性炭过滤及反渗透，因机加工清洗和研磨用水水质要求不高，故实际建设中将污水处理工艺改为过滤、低温蒸发、陶瓷膜活性炭过滤及反渗透。根据水质检测结果满足机加工清洗和研磨回用水质要求。

本次不涉及关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函〔2020〕688号）文中规定的“项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）”的范畴，故无重大变动。

2.4 主要工艺流程及产污环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）：

1、工艺流程

（1）超声手术刀



注：刀具、套管和自制手柄零件均在厂区内自行加工生产，具体制作工艺见图2-6

图 2-2 超声手术刀系统工艺流程图

生产工艺流程及产污简述：

超声手术刀系统包含刀具、主机、手柄、推车、脚踏五个主要部分，每个部分可单独作为产品，也可以五部分作为一个系统整体出售。

1) 刀具

清洗：厂区内自制的刀具、套管在零件加工区已经洗净，由于产品用于医疗手术，对洁净度要求非常高，在组装前需要在洁净无尘车间内再次进行清洗去除零件表面尘埃和微生物。清洗工序采用全自动超声波清洗机（超声波频率 40kHz，水温 45℃，电加热），头道清洗采用中性清洗剂清洗剂与纯水配制溶液清洗，后续再用纯水进行多次漂洗，每批次清洗完成后更换产生清洗废水 W1-1。

激光焊接：使用激光焊接机利用高能量密度的激光束作为热源将零部件需要连接的部位进行焊接，该过程不使用任何焊料，也几乎不产生烟尘。

刀体组装：刀体组装是将刀具套管和刀具等零件进行手工组装。

封装：使用无菌包装材料，采用热合机对产品进行热封包装。

委外灭菌：封装好的产品委外灭菌。

包装入库：委外灭菌后的产品返厂进行外包装，存入成品仓库。

2) 主机

电路焊接：将外购电路板上的线头焊接好，人工手持电烙铁操作，把焊锡丝附着在烙铁头上然后直接用烙铁头靠近需要焊的位置即可。项目使用的锡焊丝中不含铅，焊锡过程中会产生少量烟尘 G1-1。

主机组装：按要求将电路板、显示屏等各个部件依次组装在主机壳体中。

检验测试：通过影像测量仪检测组装好的主机性能、规格，合格的产品包装入库，不合格的产品返回重新组装。

包装入库：将成品打标包装，存入成品仓库。

3) 手柄

电路焊接：将外购电路板上的线头焊接好，焊接方式与前文一致，均为人工手持电烙铁进行操作。该过程会产生少量焊接烟尘 G1-2。

手柄组装：将厂内自制的手柄加工零件和焊接好的电路板手工组装在手柄壳体内。

检验测试：通过影像测量仪检测组装好的手柄性能、规格，合格的产品包装入库，不合格的产品返回重新组装。

包装入库：将成品打标包装，存入成品仓库。

4) 推车、脚踏

推车和脚踏直接外包定制产品，在组装车间打好商标，包装存入成品仓库。

（2）超声乳化仪系统

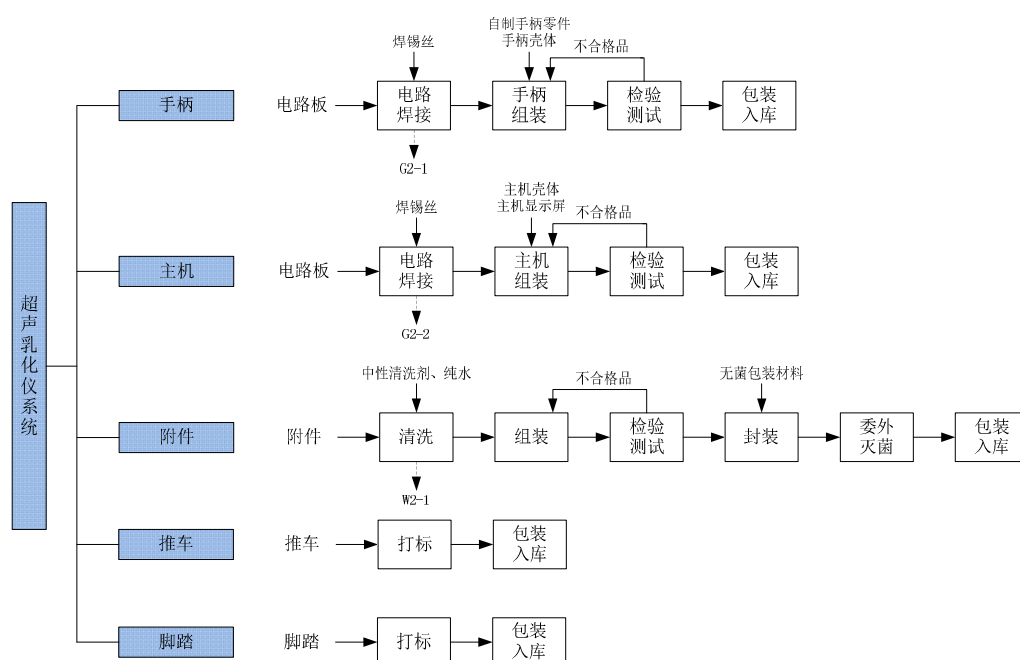


图 2-3 超声乳化仪系统工艺流程及产污环节
生产工艺流程及产污简述：

该系统包含手柄、主机、推车、脚踏、附件五个主要部分，每个部分可单独作为产品，也可以作为一个系统整体出售。

1) 手柄

手柄生产工艺流程与超声手术系统工艺中手柄生产工艺流程一致，包括电路焊接、手柄组装、检验测试、包装入库，详细描述见前文。该过程会产生少量焊接烟尘 G2-1。

2) 主机

主机生产工艺流程与超声手术系统工艺中主机生产工艺流程一致，包括电路焊接、主机组装、检验测试、包装入库，详细描述见前文。该过程会产生少量焊接烟尘 G2-2。

3) 附件

清洗：外购的附件为表面洁净的零部件，厂区内自制的附件在零件加工区也已经洗净，由于产品用于医疗手术，对洁净度要求非常高，在组装前需要在洁净室内再次对附件进行清洗去除零件表面尘埃和微生物。清洗工序采用全自动超声波清洗机（超

声波频率 40kHz，水温 45℃，电加热），头道清洗采用中性清洗剂与纯水配制溶液清洗，后续再用纯水进行多次漂洗，每批次清洗完成后更换产生清洗废水 W2-1。

组装：将清洗后的附件组装在一起。

检验测试：通过检测组装好的附件性能、规格，合格的产品包装入库，不合格的产品打回重新组装。

封装：使用无菌包装材料，采用热合机对产品进行热封包装。

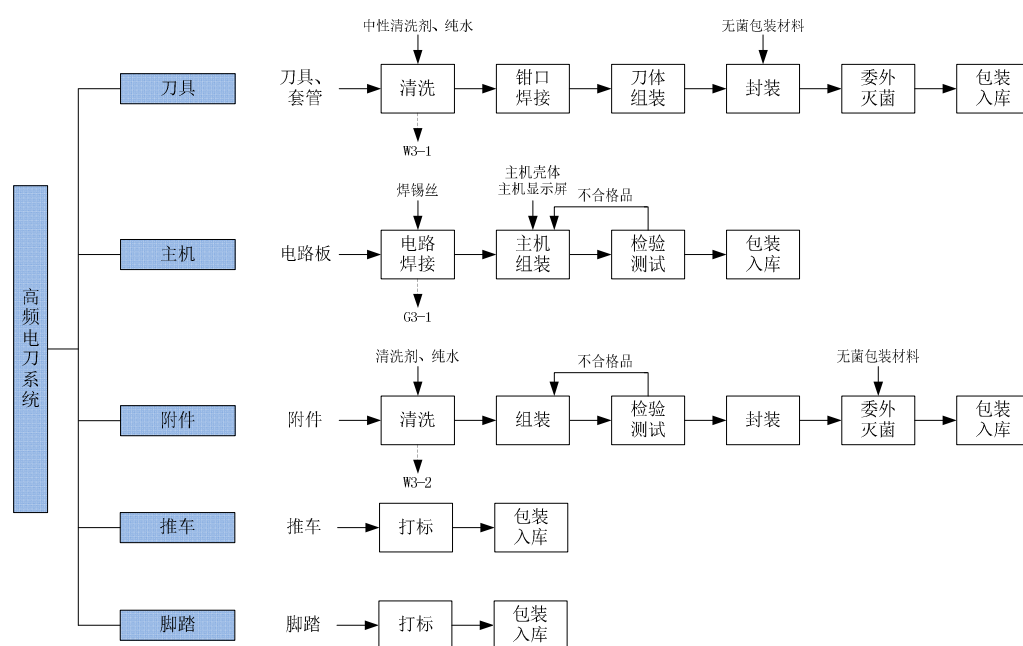
委外灭菌：封装好的产品委外灭菌。

包装入库：委外灭菌后的产品返厂进行外包装，存入成品仓库。

4) 推车、脚踏

推车和脚踏直接外包定制产品，在组装车间打好商标，包装存入成品仓库。

(3) 高频电刀系统



注：刀具、套管均为厂内自制，具体制作工艺见图2-6

图 2-4 高频电刀系统生产工艺流程图

工艺流程简介：

该系统包含刀具、主机、推车、脚踏、附件五个主要部分，每个部分可单独作为产品，也可以作为一个系统整体出售。

1) 刀具

刀具生产工艺流程与超声手术系统工艺中刀具生产工艺流程一致，包括清洗、激

光焊接、刀体组装、封装、委外灭菌、包装入库，详细描述见前文。该过程会产生清洗废水 W3-1。

2) 主机

主机生产工艺流程与超声手术系统工艺中主机生产工艺流程一致，包括电路焊接、主机组装、检验测试、包装入库，详细描述见前文。该过程会产生少量焊接烟尘 G3-1。

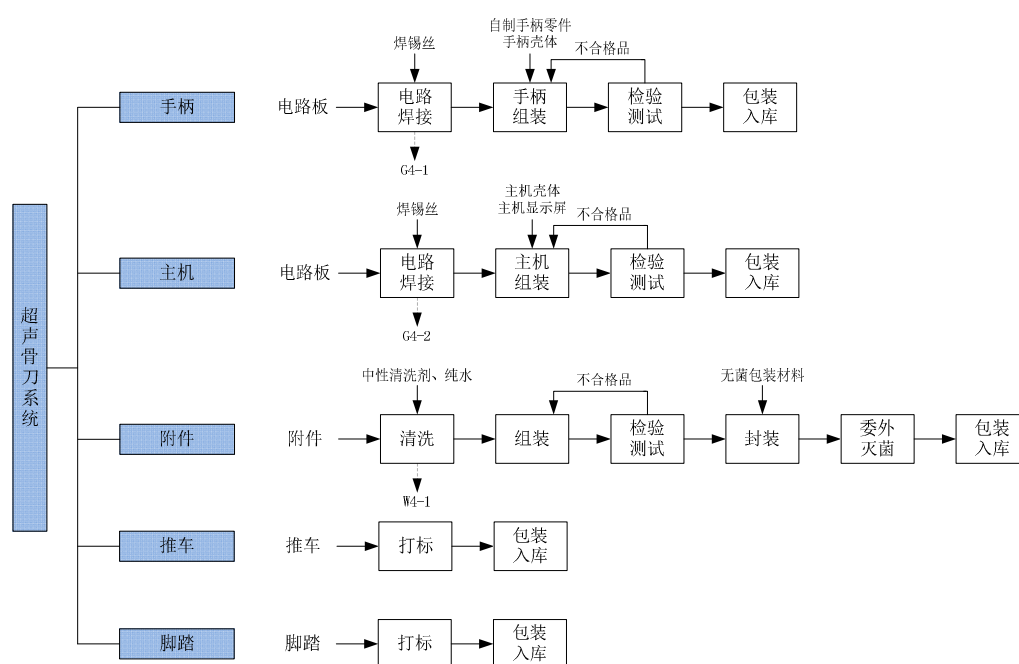
3) 附件

刀具生产工艺流程与超声手术系统工艺中刀具生产工艺流程一致，包括清洗、组装、检验测试、封装、委外灭菌、包装入库，详细描述见前文。该过程会产生清洗废水 W3-2。

4) 推车、脚踏

推车和脚踏直接外包定制产品，在组装车间打好商标，包装存入成品仓库。

（4）超声骨刀系统



注：自制手柄零件在厂区内自行加工生产，具体制作工艺见图2-6

图 2-5 超声骨刀系统工艺流程及产污环节

生产工艺流程及产污简述：

超声骨刀系统包含手套、主机、附件、推车、脚踏五个主要部分，每个部分可单独作为产品，也可以作为一个系统整体出售。其生产工艺流程与超声乳化仪系统相似，

具体参考前文。超声骨刀系统生产过程中会产生焊接烟尘 G4-1~G4-2、清洗废水 W4-1。

（5）自制零件

刀具及套管、自制手柄零件、超声乳化仪系统附件可在零件生产加工车间内进行自制生产。各种零件只在规格、尺寸上有区别，工艺流程基本一致。

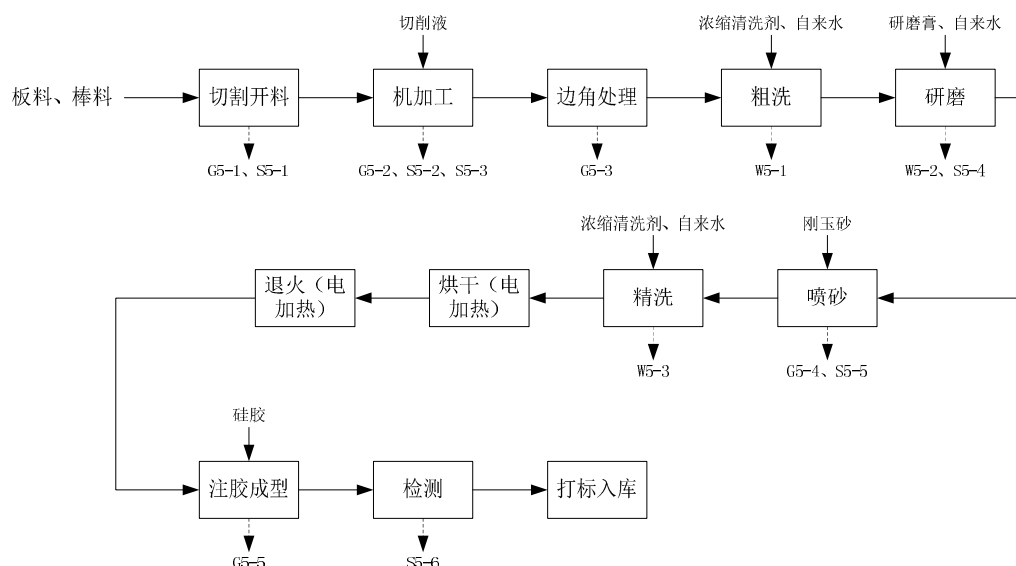


图 2-6 自制零件加工流程及产污环节

切割开料：使用激光切割机按照规定尺寸对外购的板料、棒料进行切割开料。该过程会产生切割粉尘 G5-1、金属废料 S5-1。

机加工：通过数控车床、铣床、加工中心等设备将开料后的棒料、板料进行打孔、切割等操作，初步加工成型。加工过程中使用切削液进行冷却、润滑刀具和工件，切削液外购直接使用，不在厂内自行调配，在设备中循环使用，定期更换。该过程产生切削液中油雾挥发废气 G5-2、金属废料 S5-2、废切削液 S5-3。

边角处理：初步加工成型的半成品通过手摇精密磨床进行边角精细处理，使产品达到使用要求。该过程产生打磨粉尘 G5-3。

粗洗：利用超声波清洗机清洗，去除机加工零件上的残存物，比如油污、金属细渣等以达到洁净的目的。头道清洗采用浓缩清洗剂清洗剂与自来水配制溶液清洗，后续再用自来水漂洗 2~3 次，每批次清洗完成后更换产生清洗废水 W5-1。

研磨：使用磁力研磨机对工件进行高速抛光研磨，研磨方式为湿式研磨，研磨液采用研磨膏和自来水配成的溶液。设备自带过滤系统，研磨液循环使用定期更换。此工序环节产生研磨废水 W5-2、金属废料 S5-4。

喷砂：使用喷砂机对零件表面进行喷砂处理。该过程有喷砂粉尘 G5-4 和废砂料 S5-5 产生。

精洗：利用超声波清洗剂对加工好的零部件进行精洗。头道清洗采用浓缩清洗剂清洗剂与自来水配制溶液清洗，后续再用自来水漂洗 2~3 次，每批次清洗完成后更换产生清洗废水 W5-3。

烘干：将清洗后的加工零件用电热恒温干燥箱进行烘干处理，加热温度为 80℃。此过程无污染物产生。

退火：将金属机件放到退火炉内缓慢加热到约 500℃左右，保温一段时间，然后自然冷却，目的是使工件软化，降低硬度改善塑性和韧性，使化学成分均匀化，去除残余应力，或得到预期的物理性能。退火炉为电加热，该过程不产生污染物。

注塑成型：部分零部件的局部需要注胶处理，在硅胶注塑机中完成，硅胶中 A 胶和 B 胶通过硅胶注塑机内静态混合器予以充分混合，注入射出料管后再进行射出成型，其硅胶机内成型的温度为 120~150℃。液态硅胶不具有挥发性，只有在加热注塑成型过程中产生少量有机废气 G5-5。

检测：使用影像测量仪检测加工好的零部件，检测产生的不合格产品 S5-6。

打标入库：用光纤激光打标机将合格的零件打标，然后存入产品仓库。

污水处理站工艺流程：

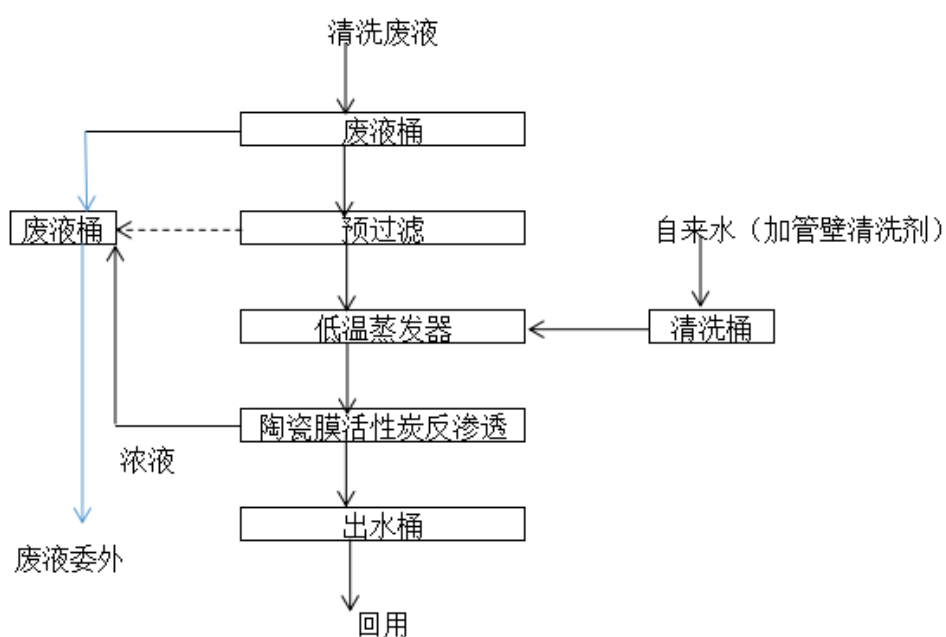


图 2-7 污水处理站工艺流程图

废水经废液桶收集后先经预过滤去除杂质后进入低温蒸发单元，然后进入活性炭反渗透装置，经过反渗透的浓液进入废液桶，委外处置，出水回用。

表三、主要污染源、污染物处理和排放

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）

3.1 废水

本项目废水包括生产组装区清洗废水、洁净服清洗废水、机加工区清洗废水、研磨废水、纯水制备弃水和生活污水。

（1）生产组装区清洗废水、洁净服清洗废水

组装区的零部件使用不含氮磷的清洗剂和纯水清洗，清洗用纯水量为 8400t/a，废水产生量为 7560t/a，废水水质简单，污染物浓度低，主要污染物为COD 300 mg/L、SS 200 mg/L、LAS 20mg/L，能够满足接管标准直接经市政污水管网排入园区污水处理厂进行处理，尾水排入吴淞江。

工作服定期采用纯水进行清洗，去除工作服上的灰尘、汗渍等，以维护车间生产环境安全，洗涤采用不含N、P的洗衣液，洁净服清洗用水量为 1.5t/d（450t/a），废水产生量为 405t/a，主要污染物为COD 500mg/L、SS 200mg/L，能够满足接管标准直接经市政污水管网排入园区污水处理厂进行处理，尾水排入吴淞江。

（2）机加工清洗废水、研磨废水

机加工车间对自制工件进行粗洗和精洗，主要使用自来水和污水站达标回用水。根据建设单位提供，本项目机加工区共设置 5 台单槽清洗机和 1 台三槽清洗机，其中 2 槽装清洗剂溶液，其余 6 槽均为清水，每个槽容积为 205L，实际清洗时槽内盛装量约 175L，溶液槽每天更换 1 次，清水槽每天更换 3 次，故每天清洗用水量为 3.5t/a，年生产 300d，故机加工区清洗机用水量为 1050t/a，清洗废水产生量约 945t/a，主要污染物为COD、SS、氨氮、石油类，排入自建污水处理站处理。

研磨工段使用研磨膏与自来水配成研磨液使用，研磨液在设备内循环使用，定期更换。根据建设单位提供，研磨用水量约 60t/a，研磨过程中会有一定量损耗，研磨废水产生量为 55t/a，主要污染物为COD、SS、氨氮、石油类等，排入厂区自建污水处理站处理。

（3）纯水制备弃水

本项目组装区清洗用纯水需求用量为 8851t/a，纯水机采用自来水为水源，纯水制取率取 50%，计算得出自来水用量约 17702t/a，纯水制备废水产生量约 8851t/a，主要污染物为COD、SS，接管至市政管网。

（4）生活污水

本项目共有员工 300 人，无职工宿舍、食堂，生活用水量以每人 100 L/d 计，排污系数为 80%计，每天用水量 3t/d，年工作 300d，则产生生活污水 7200t/a，主要污染因子为 COD400mg/L、SS300mg/L、氨氮 45mg/L、总磷 8mg/L。

表 3-1 主要污染物产生、处理和排放情况

生产设施/排放源	主要污染物	排放规律	处理设施	
			环评/初步设计要求	实际建设
生活污水	COD、SS、NH ₃ -N、TP	间歇	经市政管网排入园区第二污水处理厂	经市政管网排入园区第二污水处理厂
生产组装区清洗废水、洁净服清洗废水、纯水制备弃水	COD、SS	间歇	经市政管网排入园区第二污水处理厂	经市政管网排入园区第二污水处理厂
机加工清洗废水、研磨废水	COD、SS、氨氮、石油类	间歇	自建污水站处理后不外排	自建污水站处理后不外排

3.2 废气

本项目废气为焊锡烟尘、切割粉尘、切削油雾废气、磨床磨削粉尘、喷砂粉尘、注胶废气、实验室废气。

焊锡烟尘产生量少，未定量分析；切割粉尘经激光切割机自带吸尘装置过滤处理后经管道无组织排放；切削油雾废气经设备自带的油雾净化器收集处理后，在车间内无组织排放；磨床磨削粉尘经设备自带除尘器处理后于车间无组织排放；喷砂粉尘经配套的移动式工业除尘器处理后在车间无组织排放；注胶废气经移动式活性炭箱收集处理后于车间内无组织排放；实验室废气产生硫酸雾，未定量分析。

表 3-2 项目废气产生、处理和排放情况

产污工序	主要污染物	排放规律	处理设施	
			环评/初步设计要求	实际建设
切割	颗粒物	间歇	自带的吸尘装置	自带的吸尘装置
切削	非甲烷总烃	间歇	自带的油雾净化器	自带的油雾净化器
磨床	颗粒物	间歇	自带的除尘器	自带的除尘器
喷砂	颗粒物	间歇	配套的移动式工业除尘器	配套的移动式工业除尘器

注胶	非甲烷总烃	间歇	移动式活性炭箱	移动式活性炭箱
----	-------	----	---------	---------

3.3 噪声

本项目噪声源主要来自加工中心、数控车床、激光切割机、立式炮塔铣床、精密磨床、喷砂机、注塑机等机械设备运行时产生的噪声，采取合理布局、隔声、减振、绿化降噪等措施。

3.4 固废

本项目营运期产生的固体废物主要为一般固废、危险废物和生活垃圾。

其中一般固废为金属废料、废砂料、纯水制备废物、除尘废滤芯和一般废包材。

危险废物为实验室废物、实验室废液、危险废包装、废切屑液、污泥、浓缩残液、污水处理废过滤物、废活性炭、除尘废滤芯、除油雾废滤芯。

生活垃圾来源于生活办公。

一般固废委托环卫清运。

危险固废中废切削液委托苏州市吴中区固体废弃物处理有限公司处置，实验室废物、废液、危险废包装、污水处理废过滤物、废活性炭、除油物废滤芯委托中新和顺环保（江苏）有限公司处置，浓缩残液委托苏州森荣环保处置有限公司处置。含油抹布混入生活垃圾。由于污水处理工艺取消了生化，故实际无污泥产生。

生活垃圾由物业清运。

本项目危废暂存库面积约 8 平方米，危险废物仓库的设置符合《危险废物贮存污染控制标准》有关要求。

表 3-1 固废产生及处理去向

固废分类	固废名称	主要成分	废物编号	产生量 t/a		利用处置单位
				环评量	实际量	
危险废物	浓缩残液	浓缩废液	HW17 336-064-17	80	80	苏州森荣环保处置有限公司
	实验室废物	实验耗材	HW49 900-047-49	1	1	吴中区固体废弃物处理有限公司处置
	实验室废液	废培养基液、检测废液和器具清洗废水	HW49 900-047-49	1	1	
	危险废包装	包装材料、少量残留化学品	HW49 900-041-49	1.5	1.5	
	污水处理废过滤物	活性炭、RO 膜等	HW49 900-041-49	0.3	0.3	
	废活性炭	活性炭、有机废气	HW49 900-039-49	0.03	0.03	
	除油雾废滤芯	废滤芯、切削油雾	HW49 900-041-49	0.08	0.08	
	污泥	污泥	HW17 336-064-17	2	0	未产生
	废切削液（含油雾净化器收集的废油）	切削液	HW09 900-006-09	4	4	苏州市吴中区固体废弃物处理有限公司
	含油抹布	抹布、矿物油	HW49 900-041-49	0.5	0.5	混入生活垃圾
一般固废	金属废料	钢、铁	09	27.5	27.5	环卫清运
	废砂料	白刚玉砂	99	0.5	0.5	
	一般废包材	塑料、纸	99	18.2	18.2	
	除尘废滤芯	一般固废	99	0.02	0.02	
	纯水制备废物	纯水机耗材	04,06	1	1	
生活垃圾		生活垃圾	99	90	90	环卫清运

表四、建设项目环境影响报告表主要结论

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

4.1 建设项目环境影响报告表主要结论

项目排放的各种污染物对环境的影响

（1）废气

本项目营运期间切割粉尘经自带吸尘装置过滤处理后经管道无组织排放；切削油雾废气经设备自带的油雾净化器收集处理后在车间内无组织排放；磨床打磨粉尘经设备自带除尘器处理后于车间无组织排放；喷砂粉尘经项目配套移动式工业除尘器对喷砂粉尘收集处理后在车间无组织排放；注胶废气经 3 台移动式活性炭箱对有机废气收集处理后于车间内无组织排放。

经污染治理设施可行性分析，项目采取的污染治理措施为可行技术。排放的废气可满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 标准限值，对评价区环境敏感目标影响较小，因此本项目大气环境影响可接受；厂内废气满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 标准限值。

（2）废水

本项目组装区清洗废水（不含氮磷）、洁净服清洗废水、纯水制备弃水和生活污水满足接管标准，可直接接管进园区第二污水处理厂集中处理；机加工区的清洗废水与研磨废水一并排入厂区自建污水处理站处理。项目拟建的污水处理站设计处理能力为 3.6t/d（1080t/a），满足废水处理需求，处理后的废水回用至自制零件的粗洗和精洗工序，不外排，项目废水排放对外环境影响可接受。

（3）噪声

本项目设备产生的噪声经治理措施治理后能使其达标排放，厂界可以达标，不会降低项目所在地原有声环境功能级别。

（4）固废

本项目投产后厂内各类废物分类收集，分类临时存放，危险废物交给有相应处理资质的公司处置；职工的生活垃圾和一般固废由环卫部门统一处理，不会对周围环境产生二次污染。

综上所述，通过对项目所在地区的环境现状评价以及项目的环境影响分析，认为本项目完成本评价所提出的全部治理措施和风险防控措施后，在营运期对周围环

境的影响可控制在允许范围内，具有环境可行性。详见环评。

4.2 审批部门审批决定

见附件 2。

表五、验收监测质量保证及质量控制

验收监测质量保证及质量控制：

5.1 监测分析方法

验收监测期间，污染因子监测分析方法见表 5-1。

表 5-1 监测分析方法

类别	项目名称	分析方法	检出限
无组织废气	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ604-2017	0.07mg/m ³
	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T15432-1995 及修改单（生态环境部公告 2018 年第 31 号）	0.001mg/m ³
噪声	厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）	/
废水	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T11901-1989	4mg/l
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ828-2017	10mg/l
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ535-2009	0.025mg/l
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T11893-1989	0.01mg/l
	总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ636-2012	0.05mg/l
	石油类	水质 石油类和动植物的测定 红外分光光度法 HJ637-2018	0.1mg/l
	阴离子表面活性剂	水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分光光度法 GB/T7494-1987	0.05mg/l

5.2 监测仪器

验收监测期间，采样分析设备见表 5-2。

表 5-2 监测分析设备

检测类别	检测项目	检测仪器名称及型号	检测仪器编号
无组织废气	非甲烷总烃	气相色谱仪/GC-2014C 便携式气象五参数测定仪/5500	F-030-02、X-008-03
	总悬浮颗粒物	电子天平/AUW220D、恒温恒重称重系统/LH-HWSX300 便携式气象五参数测定仪/5500 恒温恒流大气/颗粒物采样器/MH1205	F017-02、F-042-01、X-008-03、X-021-05、X-021-06、X-021-07、X-021-08
废水	悬浮物	电子天平/ATY124	F-017-04
	化学需氧量	酸碱滴定管/50ml	DDG-50-06

竣工环境保护验收监测报告

	氨氮	紫外可见分光光度计/T6 新世纪	F-010-02
	总磷	紫外可见分光光度计/UV-1800	F-010-01
	总氮	紫外可见分光光度计/UV-1800	F-010-01
	石油类	红外分光测油仪/D18-B	F041-01
	阴离子表面活性剂	紫外可见分光光度计/T6 新世纪	F-010-02
噪声	工业企业厂界环境噪声	多功能声级计/AWA6228+	X-003-02

5.3 人员资质

参加竣工验收监测采样和测试的人员，经考核合格并持证上岗。

5.4 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

废气验收监测质量控制与质量保证按照《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T 55-2000）、《固定源废气监测技术规范》（HJ/T397-2007）和《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）》（HJ/T373-2007）中有关规定执行。现场气体样品采集时，采集全程序空白样，样品避光冷藏保存。

5.5 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

测量仪器和校准仪器定期检验合格，并在有效期内使用；每次测量前、后在测量现场进行声学校准，其前、后校准示值偏差小于 0.5dB 测量结果有效。

表六、验收监测内容

验收监测内容：

本项目验收监测内容见表 6-1。

表 6-1 验收监测内容表

样品类别	点位 数	样品性质	检测点位	检测因子	检测频次
废气	2	厂内废气	13 栋 101、201 各一个点	非甲烷总烃	监测 2 天 每天 4 次
	4	厂界废气	上风向 1 个点，下风向 3 个点	粉尘、非甲烷总烃	
废水	2	机加工区清洗废水、研磨废水	废水处理装置进口、出口各一个	COD、SS、氨氮、总氮、石油类	监测 2 天 每天 4 次
	1	组装区清洗废水	/	COD、SS、TN、TP、LAS	
	1	纯水	/	TN、TP	
	1	洁净服清洗废水	/	COD、SS、TN、TP	
	1	纯水制备弃水	/	COD、SS	
噪声	4	厂界噪声	厂界东南西北共 4 个点	厂界昼间噪声、厂界夜间噪声	检测 2 天， 昼、夜间各检测 1 次
注意事项	列出监测期间天气状况、风向、风速、气温、湿度、大气压。				

备注：组装区清洗废水、纯水、洁净服清洗废水、纯水制备弃水均不含氮磷，本次检测 TN、TP 因子目的为判断上述废水是否含有这些因子。

表七、验收监测结果

验收监测期间生产工况记录：

2022年7月12日~13日对以诺康医疗科技（苏州）有限公司超声及外科手术系统产品生产扩建项目（重新报批）进行验收监测，监测期间该项目生产运行正常，各项环保设施均处于运行状态。该公司提供的资料（工况证明见附件5）表明，验收监测期间该项目产品的生产负荷满足竣工验收监测工况条件的要求，具体工况见表7-1。

表 7-1 验收监测期间产品工况

序号	名称	年设计能力	生产时间 (天)	验收监测期间生产能力
超声手术刀系统	刀具	40万套	300天	1000套/天
	主机	2000套		5套/天
	手柄	2000套		5套/天
	推车	2000套		5套/天
	脚踏	2000套		5套/天
超声乳化仪系统	主机	500套		1.25套/天
	推车	500套		1.25套/天
	脚踏	500套		1.25套/天
	手柄及相关附件	10万套		250套/天
高频电刀系统	主机	500套		1.25套/天
	脚踏	500套		1.25套/天
	推车	500套		1.25套/天
	刀具	10万套		250套/天
超声骨刀	主机	500套		1.25套/天
	脚踏	500套		1.25套/天
	推车	500套		1.25套/天
	手柄	1000套		2.5套/天
	附件	10万套		250套/天

本次验收项目，验收期间四种产品正常生产，环保设施运转稳定，符合验收监测条件。

验收监测结果：

无组织废气非甲烷总烃监测结果见表7-2；废水监测结果见表7-3；噪声监测结果见表7-4；污染物排放总量核算见表7-5。

表 7-2 无组织废气监测结果

检测项目	采样点位	检测频次				排放 限值	采样时间
		第一次	第二次	第三次	第四次		
非甲烷总	厂界上风向H1	0.37	0.43	0.37	0.42	4	2022.7.12
		0.35	0.40	0.45	0.40		

以诺康医疗科技（苏州）有限公司超声及外科手术系统产品生产扩建项目（重新报批）

竣工环境保护验收监测报告

烃(mg/m³)	厂界下风向H2	0.38	0.37	0.35	0.38			
		0.62	0.59	0.62	0.53			
		0.63	0.48	0.49	0.60			
		0.59	0.63	0.48	0.56			
	厂界下风向H3	0.56	0.52	0.48	0.50			
		0.51	0.50	0.57	0.50			
		0.51	0.55	0.61	0.54			
	厂界下风向H4	0.53	0.54	0.63	0.48			
		0.57	0.57	0.57	0.50			
		0.53	0.57	0.48	0.48			
	13栋101门外1m处H5	0.80	0.74	0.66	0.67	6		
		0.80	0.73	0.77	0.68			
		0.76	0.76	0.72	0.78			
	13栋201门外1m处H6	0.72	0.74	0.66	0.67			
0.65		0.75	0.77	0.68				
0.82		0.72	0.72	0.78				
总悬浮颗粒物(mg/m³)	厂界上风向H1	0.167	0.200	0.183	0.183	0.5		
	厂界下风向H2	0.267	0.233	0.283	0.300			
	厂界下风向H3	0.250	0.267	0.233	0.217			
	厂界下风向H4	0.250	0.283	0.233	0.267			
非甲烷总烃(mg/m³)	厂界上风向H1	0.37	0.37	0.40	0.36	4	2022.7.13	
		0.38	0.43	0.38	0.38			
		0.38	0.37	0.41	0.37			
	厂界下风向H2	0.49	0.47	0.52	0.48			
		0.56	0.50	0.46	0.56			
		0.54	0.48	0.47	0.54			
	厂界下风向H3	0.46	0.51	0.46	0.49			
		0.52	0.51	0.49	0.51			
		0.53	0.56	0.48	0.57			
	厂界下风向H4	0.67	0.61	0.51	0.50	6		
		0.60	0.63	0.45	0.57			
		0.62	0.58	0.51	0.66			
	13栋101门外1m处H5	0.84	0.74	0.69	0.71			
		0.79	0.71	0.82	0.70			
		0.80	0.72	0.82	0.72			
	13栋201门外1m处H6	0.80	0.73	0.77	0.81			
		0.73	0.79	0.74	0.75			
		0.68	0.73	0.69	0.76			
总悬浮颗粒物(mg/m³)	厂界上风向H1	0.200	0.167	0.183	0.200	0.5		
	厂界下风向H2	0.250	0.283	0.233	0.250			
	厂界下风向H3	0.267	0.300	0.267	0.250			
	厂界下风向H4	0.283	0.233	0.250	0.267			

备注：1、非甲烷总烃、总悬浮颗粒物厂界限值标准参考江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表3。

2、非甲烷总烃车间门外1m处限值标准参考江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表2。

续表 7-3 无组织废气检测期间的气象参数

检测频次	温度（℃）	湿度（%）	气压（kPa）	风向	风速（m/s）	检测时间
第一次	35.3	48	100.35	东北风	2.2	2022.7.12
第二次	36.7	45	100.30	东北风	2.3	

以诺康医疗科技（苏州）有限公司超声及外科手术系统产品生产扩建项目（重新报批）

竣工环境保护验收监测报告

第三次	38.1	42	100.24	东北风	2.4	2022.7.13
第四次	39.4	40	100.20	东北风	2.4	
第一次	36.3	49	100.33	东北风	2.3	
第二次	37.1	46	100.29	东北风	2.4	
第三次	38.6	42	100.23	东北风	2.3	
第四次	39.8	39	100.19	东北风	2.4	

验收监测期间非甲烷总烃、总悬浮颗粒物的排放符合江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表3标准。

表7-3 废水监测结果

采样时间：2022.07.12

采样点 位	检测项 目	单位	检测结果				标准限 值
			第一次	第二次	第三次	第四次	
机加工 区清洗 废水（原 水）	悬浮物	mg/L	15	20	22	17	/
	化学需 氧量	mg/L	120	114	125	120	/
	氨氮	mg/L	8.30	8.08	8.44	8.24	/
	石油类	mg/L	0.86	0.87	0.85	0.85	/
研磨废 水（原 水）	悬浮物	无量纲	72	79	74	75	/
	化学需 氧量	mg/L	5.61×10^3	5.59×10^3	5.65×10^3	5.63×10^3	/
	氨氮	mg/L	38.8	39.9	39.1	40.0	/
	总氮	mg/L	51.8	56.6	48.0	57.6	/
	石油类	mg/L	2.01	1.92	2.08	1.98	/
机加工 区清洗 废水/研 磨废水 处理设 施出口	悬浮物	mg/L	8	6	6	7	30
	化学需 氧量	mg/L	59	57	53	56	60
	氨氮	mg/L	4.82	4.60	4.52	4.70	10
	总氮	mg/L	5.24	5.78	5.12	5.62	/
	石油类	mg/L	0.67	0.64	0.67	0.60	1
组装区 清洗废 水	悬浮物	mg/L	11	10	13	12	400
	化学需 氧量	mg/L	86	100	83	93	500
	总磷	mg/L	ND	ND	ND	ND	8
	总氮	mg/L	ND	ND	ND	ND	70
	阴离子 表面活 性剂	mg/L	ND	ND	ND	ND	20
纯水	总磷	mg/L	ND	ND	ND	ND	8
	总氮	mg/L	ND	ND	ND	ND	70
洁净服 清洗废 水	悬浮物	mg/L	17	20	24	21	400
	化学需 氧量	mg/L	76	74	70	79	500
	总磷	mg/L	ND	ND	ND	ND	8
	总氮	mg/L	ND	ND	ND	ND	70
纯水制 备弃水	悬浮物	mg/L	9	7	6	8	400
	化学需 氧量	mg/L	13	14	12	11	500

备注：1、“ND”表示检测结果低于检出限，总磷的检出限为0.01mg/L，总氮的检出限为0.05mg/L，

阴离子表面活性剂的检出限为 0.05mg/L。

2、水处理设施出口限值标准参考《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T19923-2005）表 I 中工艺与产品用水、洗涤用水标准；组装区清洗废水、纯水及制备弃水、洁净服清洗废水中悬浮物、化学需氧量、石油类、阴离子表面活性剂限值标准参考《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4 三级标准，氨氮、总磷、总氮限值标准参考《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/t31962-2015）表 I B级标准。

续表7-3 废水监测结果

采样时间：2022.07.13

采样点 位	检测项 目	单位	检测结果				标准限 值
			第一次	第二次	第三次	第四次	
机加工 区清洗 废水（原 水）	悬浮物	mg/L	15	18	16	19	/
	化学需 氧量	mg/L	126	133	118	116	/
	氨氮	mg/L	7.99	7.82	8.10	7.94	/
	石油类	mg/L	0.84	0.87	0.83	0.84	/
研磨废 水（原 水）	悬浮物	无量纲	69	73	76	71	/
	化学需 氧量	mg/L	5.44×10^3	5.54×10^3	5.59×10^3	5.38×10^3	/
	氨氮	mg/L	38.1	38.5	37.7	38.0	/
	总氮	mg/L	55.6	48.4	58.2	61.6	/
	石油类	mg/L	1.98	1.98	2.04	1.99	/
机加工 区清洗 废水/研 磨废水 处理设 施出口	悬浮物	mg/L	7	6	8	7	30
	化学需 氧量	mg/L	56	58	56	54	60
	氨氮	mg/L	4.52	4.38	4.60	4.64	10
	总氮	mg/L	5.62	5.28	5.38	5.06	/
	石油类	mg/L	0.64	0.69	0.66	0.62	1
组装区 清洗废 水	悬浮物	mg/L	10	12	12	11	400
	化学需 氧量	mg/L	74	87	82	70	500
	总磷	mg/L	ND	ND	ND	ND	8
	总氮	mg/L	ND	ND	ND	ND	70
	阴离子 表面活 性剂	mg/L	ND	ND	ND	ND	20
纯水	总磷	mg/L	ND	ND	ND	ND	8
	总氮	mg/L	ND	ND	ND	ND	70
洁净服 清洗废 水	悬浮物	mg/L	16	18	21	22	400
	化学需 氧量	mg/L	67	74	70	71	500
	总磷	mg/L	ND	ND	ND	ND	8
	总氮	mg/L	ND	ND	ND	ND	70
纯水制 备弃水	悬浮物	mg/L	9	7	6	8	8
	化学需 氧量	mg/L	13	14	12	11	70

备注：1、“ND”表示检测结果低于检出限，总磷的检出限为 0.01mg/L，总氮的检出限为 0.05mg/L，阴离子表面活性剂的检出限为 0.05mg/L。

2、水处理设施出口限值标准参考《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T19923-2005）表 I 中工艺与产品用水、洗涤用水标准；组装区清洗废水、纯水及制备弃水、洁净服清洗废水中悬浮

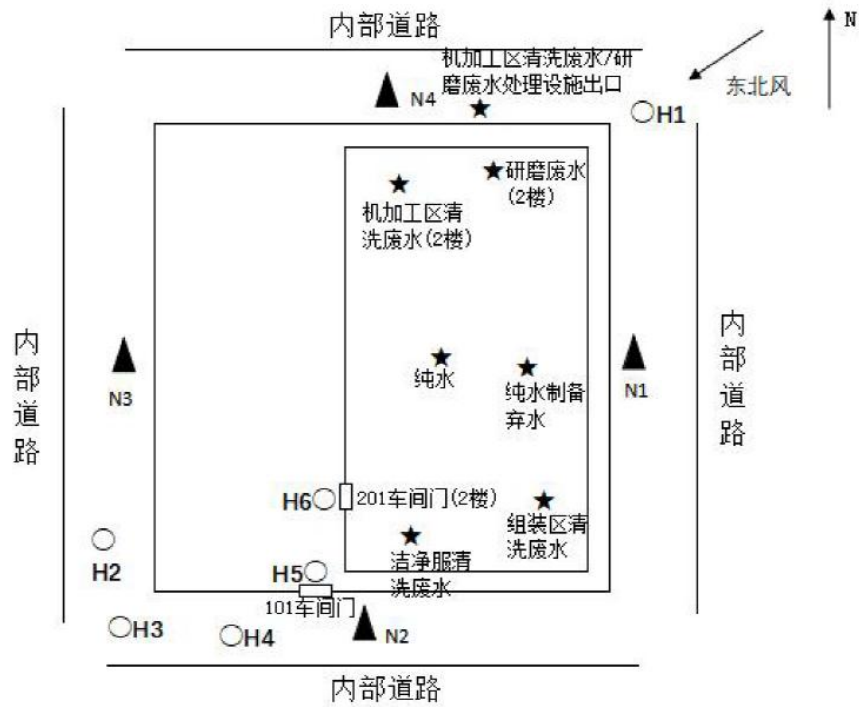
物、化学需氧量、石油类、阴离子表面活性剂限值标准参考《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4 三级标准，氨氮、总磷、总氮限值标准参考《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 I B 级标准。

表7-4 噪声监测结果

检测日期	2022 年 7 月 12 日		气象条件	昼间：天气 晴 风速：2.2m/s 夜间：天气 晴 风速：2.4m/s	
声级校准器标准值	94.0dB（A）		声级计校准值	检测前校准值：昼 93.8dB（A）；夜 93.8dB（A） 检测后校准值：昼 93.8dB（A）；夜 93.8dB（A）	
测点编号	检测点位	主要声源	Leq 值，dB（A）		
			昼间	夜间	
N1	东厂界外 1m	/	57.3		48.9
N2	南厂界外 1m	/	56.0		50.3
N3	西厂界外 1m	/	58.3		49.3
N4	北厂界外 1m	/	56.6		48.9
检测日期	2022 年 7 月 13 日		气象条件	昼间：天气 阴 风速：2.1m/s 夜间：天气 阴 风速：2.3m/s	
声级校准器标准值	94.0dB（A）		声级计校准值	检测前校准值：昼 93.8dB（A）；夜 93.8dB（A） 检测后校准值：昼 93.8dB（A）；夜 93.8dB（A）	
测点编号	检测点位	主要声源	Leq 值，dB（A）		
			昼间	夜间	
N1	东厂界外 1m	/	57.4		48.6
N2	南厂界外 1m	/	56.5		47.0
N3	西厂界外 1m	/	57.9		48.3
N4	北厂界外 1m	/	57.8		48.5
执行标准	执行 GB12348-2008 中 3 类标准限值要求		昼间 dB（A）		夜间 dB（A）
			65		55

验收监测期间，厂界的昼间噪声均符合《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准。

附：点位示意图



备注：○为无组织废气测点，★为废水测点，▲为噪声测点。

表八、验收监测结论

验收监测结论：

2022 年 7 月 12 日~2022 年 7 月 13 日验收监测期间，该项目已建成，主体工程和环保治理设施均处于正常运行状态。验收监测期间监测结果如下：

8.1 废气监测结果

验收监测期间，本项目厂界无组织排放的非甲烷总烃、总悬浮颗粒物浓度均符合江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 标准，厂内无组织排放标准执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 特别排放限值。

8.2 废水监测结果

验收监测期间，机加工区清洗废水/研磨废水处理设施出口水质可满足《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T19923-2005）表 I 中工艺与产品用水、洗涤用水标准，组装区清洗废水、纯水及制备弃水、洁净服清洗废水中悬浮物、化学需氧量、石油类、阴离子表面活性剂满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准，氨氮、总磷、总氮限值满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/t31962-2015）表 I B 级标准，外排的生产废水氮磷为未检出，符合环评及批复要求。

8.3 噪声监测结果

验收监测期间，在厂界四周外 1m 处各布 1 个测点，各监测点位昼间、夜间厂界环境噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

8.4 固废处理处置情况

本项目根据“减量化、资源化、无害化”原则，落实了各类污染物的收集、处置及综合利用。营运期本项目产生的固废主要为：一般固废、危险固废和生活垃圾。

一般固废委托环卫处置。

危险固废委托有资质单位处置。

生活垃圾委托物业清运。

本项目危废仓库面积约 8 平方米，危险废物仓库的设置符合《危险废物贮存污染控制标准》有关要求。

8.4 总量

根据本次监测数据核算，本项目废气污染物非甲烷总烃的年排放量符合环评设计和批文要求。本项目废水量按 2022 年 5 月 22 日至 6 月 22 日全厂用水量统计核算，实际年排水量符合环评设计水量要求。各污染物排放量及浓度均符合环评设计和批文要求。

8.5 建议和要求

- 1、提高环保意识，加强环保知识培训，建设文明环保的企业。
- 2、制定日常环境检测计划，比如委托第三方环境检测机构对本项目排污情况进行年度检测。
- 3、定期维护废气处理设施，保证处理效率，使废气达标排放。
- 4、及时委托有资质单位处理危险废物，不得造成二次污染。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		以诺康医疗科技（苏州）有限公司超声及外科手术系统产品生产扩建项目（重新报批）竣工环境保护验收监测报告					项目代码		2110-320571-89-05-37 4170		建设地点		桑田街 218 号 13 幢 101、201			
	行业类别		C3581 医疗诊断、监护及治疗设备制造					建设性质		<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 迁建							
	设计生产能力		超声手术刀系统 40 万套/年、超声乳化仪系统 500 套/年、高频电刀系统 500 套/年、超声骨刀 500 套/年					实际生产能力		与申报一致		环评单位		江苏中升太环境技术有限公司			
	环评文件审批机关		苏州工业园区生态环境局					审批文号		C20210602		环评文件类型		报告表			
	开工日期		2022.01					竣工日期		2022.6		排污许可证申领时间		2021.9.10			
	环保设施设计单位		-					环保设施施工单位		-		本工程排污许可证编号		913205943022661971001Y			
	验收单位		江苏中升太环境技术有限公司					环保设施监测单位		-		验收监测时工况		/			
	投资总概算（万元）		2000					环保投资总概算（万元）		100		所占比例（%）		5			
	实际总投资（万元）		2000					实际环保投资（万元）		100		所占比例（%）		5			
	废水治理（万元）		45	废气治理（万元）		40	噪声治理（万元）		5	固体废物治理（万元）		10	绿化及生态（万元）		-	其他（万元）	-
	新增废水处理设施能力		-					新增废气处理设施能力		-		年平均工作时		6450			
运营单位			以诺康医疗科技（苏州）有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织结构代码）			9132059430226619710 01Y		验收时间		2022.7.12-2022.7.13			
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目填）	污染物		原有排放量（1）	本期工程实际排放浓度（2）	本期工程允许排放浓度（3）	本期工程产生量（4）	本期工程自身削减量（5）	本期工程实际排放量（6）	本期工程核定排放总量（7）	本期工程“以新带老”削减量（8）	全厂实际排放总量（9）	全厂核定排放总量（10）	区域平衡替代削减量（11）	排放增量（12）			
	废水量		-	-	-	-	-	24016		-	24016	24016	-	24016			
	COD		-	-	-	-	-	6.2356		-	6.2356	6.2356	-	6.2356			
	SS		-	-	-	-	-	4.2601		-	4.2601	4.2601	-	4.2601			
	氨氮		-	-	-	-	-	0.324		-	0.324	0.324	-	0.324			
	总磷		-	-	-	-	-	0.0576		-	0.0576	0.0576	-	0.0576			
	总氮		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	废气		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	工业粉尘		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	氮氧化物		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	工业固体废物		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	与项目有关的其他特征污染物	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。 2、Q2=(6)-(8)-Q1, (9)=(4)-(5)-(8)-Q1+(1)。3、计量单位：废水排放量——吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年

附图1 地理位置图



附图 1 项目地理位置图

附图2 周边状况图

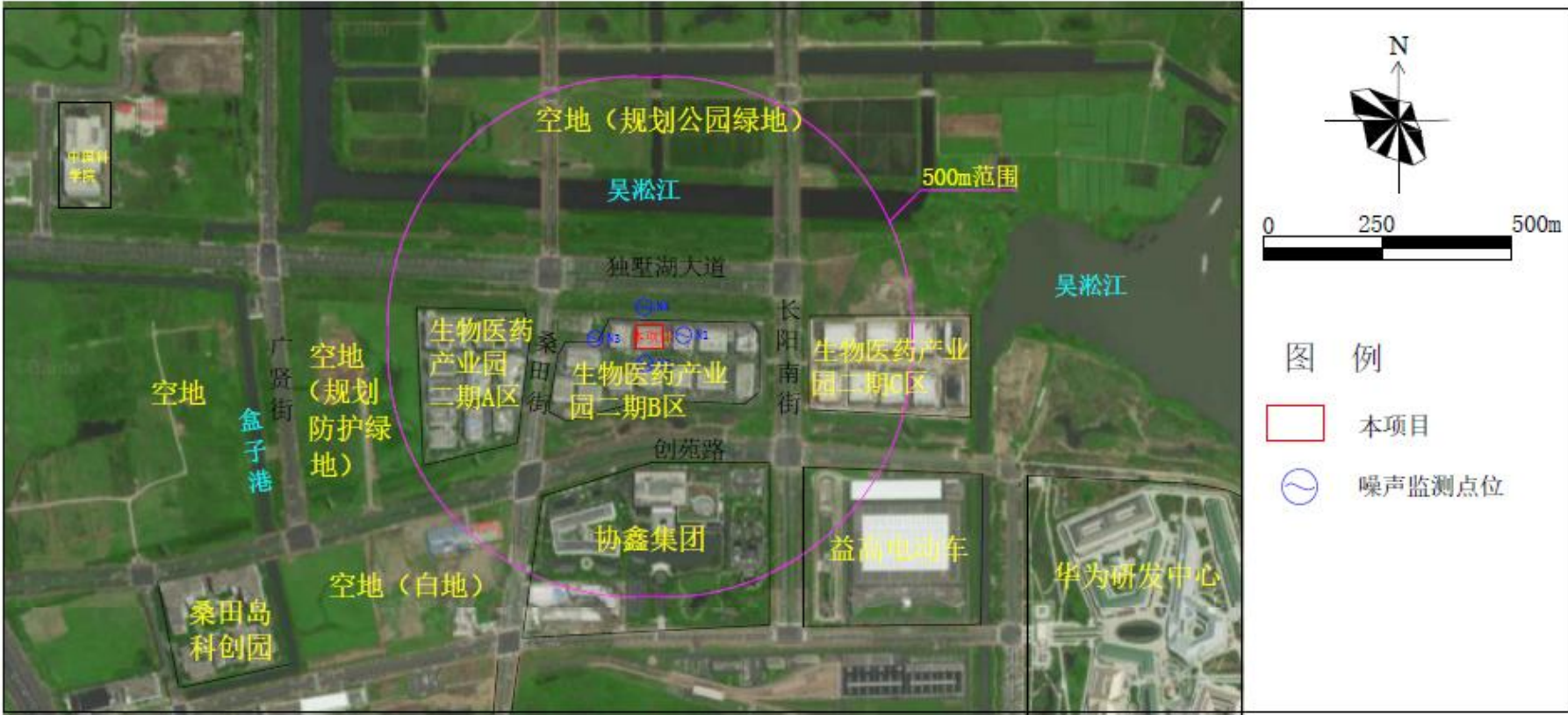


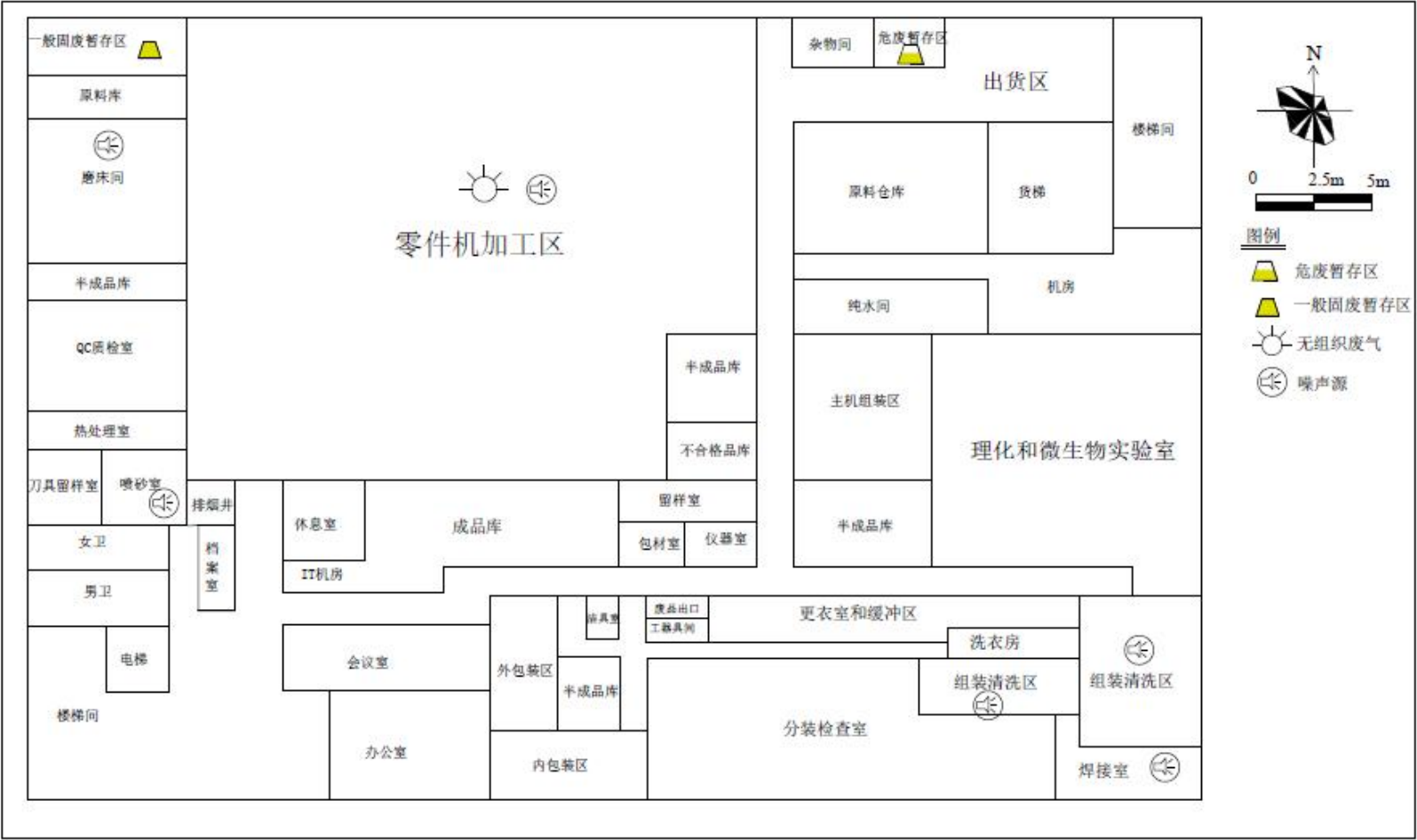
图2 项目周边500m范围图

附图3 产业园平面布置图

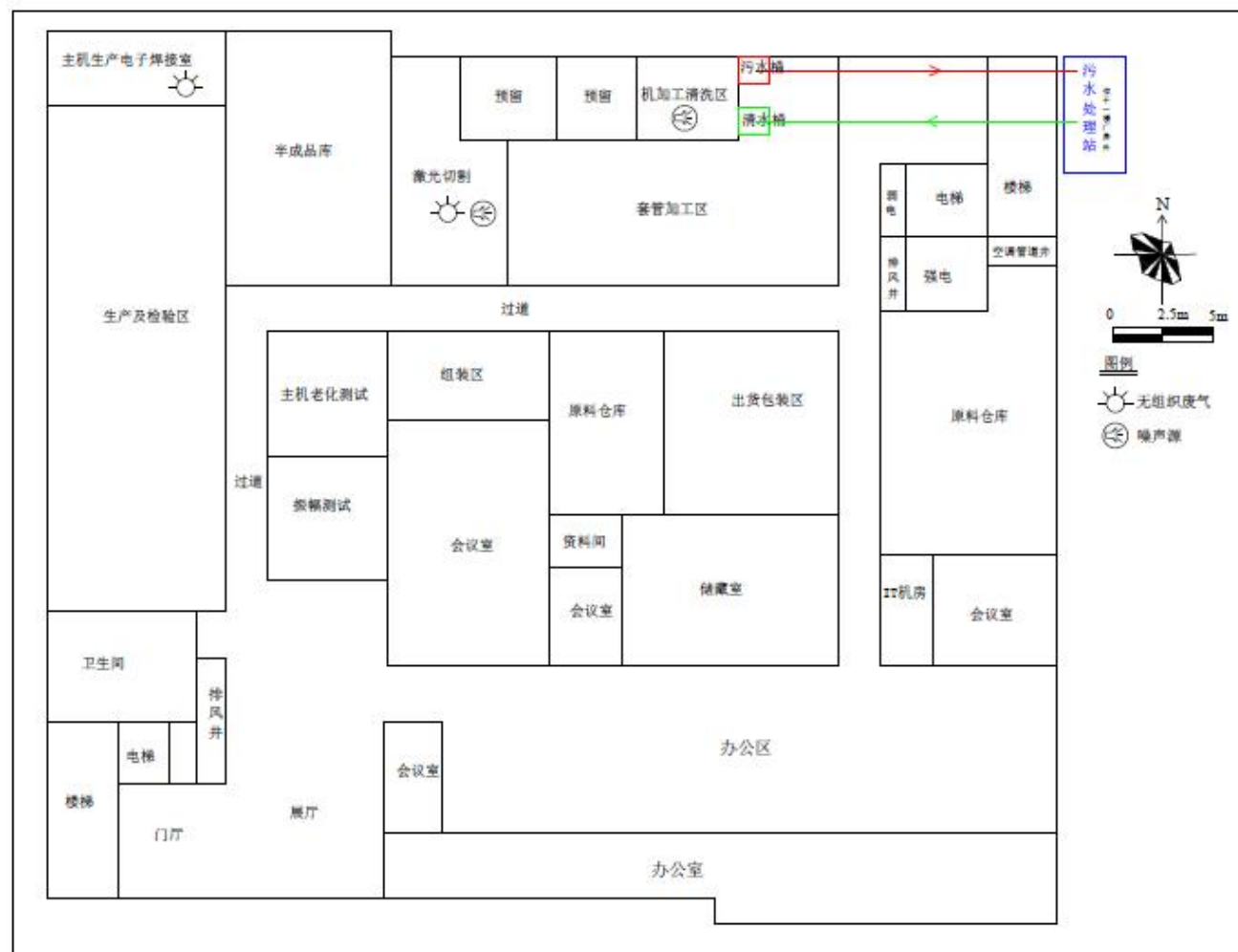


附图3 生物产业园二期B区范围图

附图4 车间平面布置图



附图4-1 一层车间平面布局图



附图4-2 二层车间平面布局图



危废库内部



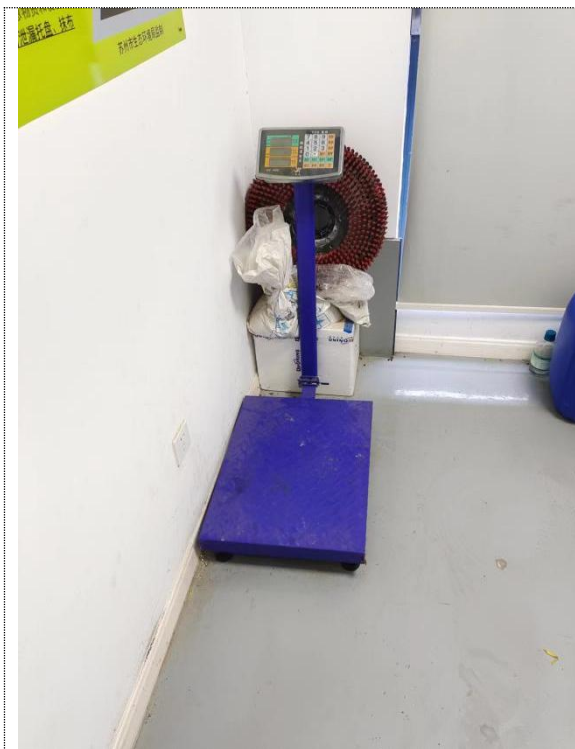
危废库内部通风



移动式活性炭箱



废水处理站



危废内部消防沙



危废库内部



厂区门口标牌



贮存设施标志

