

松下神视电子（苏州）有限公司年产新
型传感器 570 万台扩产项目（二阶段）
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：松下神视电子（苏州）有限公司

2023 年 12 月

建设单位法人代表： (签字)

项目负责人：

填表人：

建设单位 (盖章)

电话：0512-68432580

传真： /

邮编： 215000

地址：狮山街道火炬路 97 号

目录

表一、建设项目情况和验收监测依据	1
表二、工程建设内容	6
表三、主要污染源、污染物处理和排放	15
表四、建设项目环境影响报告表主要结论	19
表五、验收监测质量保证及质量控制	22
表六、验收监测内容	24
表七、验收监测结果	25
表八、验收监测结论	38
建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表	40

附图附件

附图 1——建设项目地理位置图
附图 2——建设项目周边概况图
附图 3——厂区平面布置图
附图 4——车间平面布置图
附图 5——现场照片
附件 1——环评审批意见
附件 2——验收监测报告
附件 3——危废合同
附件 4——普废合同
附件 5——登记回执
附件 6——应急预案备案表
附件 7——活性炭碘值报告
附件 8——专家意见
附件 9——公示图片

松下神视电子（苏州）有限公司年产新型传感器 570 万台扩产项目（二阶段）
竣工环境保护验收监测报告表

表一、建设项目情况和验收监测依据

建设项目名称	松下神视电子（苏州）有限公司年产新型传感器 570 万台扩产项目				
建设单位名称	松下神视电子（苏州）有限公司				
建设项目性质	新建 改扩建√ 技改 迁扩建				
建设地点	狮山街道火炬路 97 号				
主要产品名称	新型传感器				
设计生产能力	新型传感器 570 万台/年				
实际生产能力	新型传感器 570 万台/年				
建设项目环评时间	2019 年 4 月	开工建设时间	一阶段：2019 年 5 月 二阶段：2022 年 10 月		
调试时间	一阶段：2019 年 10 月 二阶段：2023 年 8 月	验收现场监测时间	2023 年 11 月 1~2 日、 15~16 日		
环评报告表审批部门	苏州高新区生态环境局	环评报告表编制单位	江苏环球嘉惠环境科学研究有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	3000 万元	环保投资总概算	50 万元	比例	1.7%
实际总概算	3000 万元	环保投资	50 万元	比例	1.7%
验收监测依据	<p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》(2014 年 4 月)；</p> <p>(2) 《建设项目环境保护管理条例》(国务院令第 253 号，1998 年 11 月；国务院令第 682 号，2017 年 07 月修订)；</p> <p>(3) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号，2017 年 11 月 20 日）；</p> <p>(4) 《江苏省排放污染物总量控制暂行规定》(江苏省政府[1992]第 38 号令，1992 年 1 月)；</p> <p>(5) 《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(江苏省环境保护局，苏环控[97]122 号，1997 年 9 月)；</p> <p>(6) 《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作中污染事故防范环境管理检查工作的通知》(中国环境监测总站，总站验字[2005]188 号文)；</p>				

松下神视电子（苏州）有限公司年产新型传感器 570 万台扩产项目（二阶段）
竣工环境保护验收监测报告表

验收监测依据	<p>(7)《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》(江苏省环境保护厅,苏环监[2006]2号,2006年8月);</p> <p>(8)《关于进一步优化建设项目竣工环境保护验收监测(调查)相关工作的通知》(江苏省环境保护厅,苏环规[2015]3号,2015年10月10日);</p> <p>(9)关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》的通知(环办环评函(2020)688号);</p> <p>(10)《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》(2018年05月16日);</p> <p>(11)《松下神视电子(苏州)有限公司年产新型传感器 570 万台扩产项目环境影响报告表》(江苏环球嘉惠环境科学研究所,2019年4月);</p> <p>(12)《环境影响报告表批复》(苏新环项[2019]90号,2019年5月9日);</p> <p>(13)《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》(江苏省生态环境厅,苏环办[2021]122号,2021年4月2日);</p> <p>(14)松下神视电子(苏州)有限公司提供的其他资料。</p>
--------	---

1、废水排放标准

表 1-1 项目废水污染物排放标准执行表

排放口名	执行标准	取值表号及级别	污染物指标	单位	标准限值
厂排口	《污水综合排放标准》 (GB8978—1996)	表 4 三级标准	pH	无量纲	6~9
			COD	mg/L	500
			SS		400
	《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)	表 1	氨氮	mg/L	45
			TP		8
			TN		70

表 1-2 污水厂废水污染物排放标准

排放口名称	执行标准	取值表号及级别	污染物指标	单位	标准限值
狮山水质净化厂排口	《关于高质量推进城乡生活污水治理三年行动计划的实施意见》（苏委办发[2018]77号）	附件 1 苏州特别排放限值	COD	mg/L	30
			氨氮		1.5（3）
			TP		0.3
	《城镇污水处理厂污染物排放标准》（DB32/4440-2022）	表 1 一级 A 标准	pH	-	6-9
			SS	mg/L	10

验收监测评价标准、标号、级别、限值

2、废气排放标准

环评阶段颗粒物、锡及其化合物、非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准，异丙醇、乙醇执行《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》计算得出的标准。由于排气筒低于周边 200m 半径范围内的建筑物 5m，同时周边环境较敏感，根据国家和地方环保部门相关要求，污染物排放速率严格 50% 执行。

表 1-3a 环评阶段废气排放标准一览表

污染物名称	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	排气筒高度 (m)	最高允许排放速率 (kg/h)	无组织排放监控浓度限值	
				监控点	浓度(mg/m ³)
颗粒物	120	15	1.75	厂周界外 浓度最高 点	1.0
锡及其化合物	8.5	15	0.155		0.24
乙醇	--	15	15		20
异丙醇	--	15	1.8		2.4
非甲烷总烃	70	15	5		3.2

由于企业后续项目将乙醇、异丙醇并入非甲烷总烃考虑，且江苏省发布了《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021），故实际验收

阶段大气污染物执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）。

表 1-3b 验收阶段废气排放标准一览表

排气筒编号	污染物	执行标准	最高允许排放浓度 mg/m ³	最高允许排放速率		无组织排放监控浓度限值	
				排气筒 m	速率 kg/h	执行标准	浓度 mg/m ³
P2、P8、P9	锡及其化合物	《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1	5	/	0.22	《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3	0.06
	非甲烷总烃		60	/	3		4

表 1-4 厂区内 VOCs 无组织排放限值

执行标准	污染物项目	监控点限值 (mg/m ³)	限值含义	无组织排放监控位置
《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）	NMHC	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
		20	监控点处任意一次浓度值	

3、噪声排放标准

表 1-5 噪声排放标准

污染物名称	昼间	夜间	执行标准
东、南、北厂界环境噪声	65dB(A)	55dB(A)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类
西厂界环境噪声	70dB(A)	55dB(A)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4 类

4、固废

一般工业固废储存按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）相关规定执行。项目产生的危险废物在收集、贮存、运输过程中执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）以及《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）中的相关规定。

松下神视电子（苏州）有限公司年产新型传感器 570 万台扩产项目（二阶段）
竣工环境保护验收监测报告表

5、总量控制指标

表 1-6 项目污染物排放总量控制指标表 t/a

种类	污染物名称	原全厂排放量 (t/a)	本项目 (t/a)			“以新带 老”量 (t/a)	排放总量 (t/a)	变化量 (t/a)	
			产生 量	削减 量	排放 量				
废气	有组织	VOCs*	0.051	1.83	1.647	0.183	0	0.234	+0.183
		锡及其化合物	0.0755	0.109	0.087	0.022	0	0.0975	+0.022
		乙醇	0.0461	0.84	0.75	0.09	0	0.136	+0.09
		异丙醇	0.0052	0.11	0.10	0.01	0	0.0152	+0.01
	无组织	VOCS	0.06	0.119	0	0.119	0	0.179	+0.119
		锡及其化合物	0.0048	0.006	0	0.006	0	0.0108	+0.006
		粉尘	0	0.014	0	0.014	0	0	+0.014
废水 (生 活污 水)	废水量	12520 (接管)	10800	0	10800	0	23320	+10800	
	COD	4.85	4.32	0	4.32	0	9.17	+4.32	
	SS	3.5	2.16	0	2.16	0	5.66	+2.16	
	NH ₃ -N	0.36	0.38	0	0.38	0	0.74	+0.38	
	TP	0.052	0.05	0	0.05	0	0.102	+0.05	
固废	一般固废	0	0.55	0.55	0	0	0	0	
	危险废物	0	49.8	49.8	0	0	0	0	
	生活垃圾	0	135	135	0	0	0	0	

注：*表示 VOCs 包含乙醇、异丙醇

表二、工程建设内容

2.1 工程建设内容：

本项目将主要利用现有 47#厂房（锡膏印刷、回流焊部分位于 30#厂房）生产新型传感器。新型传感器借助于现代先进科学技术，利用了现代科学原理，应用了现代新型功能材料，采用了现代先进制造技术。近年来由于世界发达国家对传感器技术的发展极为重视，传感技术迅速发展，传感器新原理、新材料和新技术的研究更加深入、广泛，传感器新品种、新结构、新应用不断涌现、层出不穷。

项目为扩产项目，建设地为苏州高新区火炬路 97 号，松下神视现租赁苏州新区科技工业园有限公司 30#、31#、47#厂房，本项目主要位于 47#厂房，其中锡膏印刷、回流焊部分位于 30#厂房。

项目投资 3000 万元，其中环保投资 50 万元。

表 2-1 公司环保手续履行情况

序号	项目名称	产品类别及规模	环评批文	验收情况
1	新建项目	传感器系列 65 万只	登记表，2002 年 3 月 8 日	苏新环验[2004]208 号，2004 年 11 月 4 日
2	搬迁项目	传感器系列 65 万只	苏新环项[2007]122 号,2007 年 1 月 31 日	苏新环验[2007]199 号，2007 年 9 月 3 日
3	低压电器 3 万台建设项目	低压电器 3 万台	苏新环项[2008]675 号，2008 年 8 月 26 日	苏新环验[2009]140 号，2009 年 10 月 19 日
4	增加注册资本、增加经营范围项目	自动控制系统生产线 50 万台、电子元器件生产线 40 万台、紫外线硬化装置生产线 1 万台	苏新环项[2011]77 号，2011 年 2 月 10 日	苏新环验[2015]8 号，2015 年 1 月 9 日
5	扩产项目	传感器 480 万台	苏新环项[2013]64 号，2013 年 1 月 29 日	
6	增加注册资本、增加经营范围及传感器建设项目（修编）	—	苏新环项[2014]471 号，2014 年 7 月 8 日	
7	传感器 30 万台、自动控制系统 1.5 万台、激光刻印机 60 台扩建项目	传感器 30 万台、自动控制系统 1.5 万台、激光刻印机 60 台	苏新环项[2016]133 号，2016 年 4 月 26 日	苏新环验[2018]3 号、苏行审环验，2018 年 4 月 28 日；[2020]90126 号，2020 年 6 月 11 日
8	新型传感器 570 万台扩产项目	传感器系列生产线 570 万台	苏新环项[2019]90 号，2019 年 5 月 9 日	一阶段：苏行审环验[2020]90148 号，

松下神视电子（苏州）有限公司年产新型传感器 570 万台扩产项目（二阶段）
竣工环境保护验收监测报告表

				2020 年 7 月 2 日
9	环保设施(活性炭处理设施)改造项目	活性炭处理设施 6 套 [®]	登记表 201932050500000709 ， 2019 年 6 月 26 日	不需验收
10	松下神视电子（苏州）有限公司危废仓库项目	危废仓库扩建	登记表 201932050500001188 2019 年 12 月 2 日	不需验收
11	松下神视电子（苏州）有限公司危险废物新旧名录变更说明	危废代码变更	变更说明	不需验收
12	松下神视电子（苏州）有限公司年产新型激光刻印机 1000 台扩产项目	新型激光刻印机 1000 台	苏行审环评 [2021]90093 号， 2021 年 4 月 30 日	自主验收， 2021 年 9 月 17 日
13	松下神视电子（苏州）有限公司 COB 技改扩建项目	COB 传感器 540 万台	苏环建[2022]05 号第 0112 号	自主验收， 2023 年 1 月 14 日
14	松下神视电子（苏州）有限公司自动化测试项目	测试	苏环建[2023]05 号第 0048 号	正在建设

本次验收范围为序号 8 的项目，其中 2020 年 7 月进行了一阶段 200 万台的验收，由于剩余 370 万台生产过程中与一阶段共用排气筒、人员及设备，故本次对整个项目进行验收，不再区分一、二阶段。

受建设单位委托，2023 年 10 月中升太环境技术（江苏）有限公司组织人员对该项目进行现场踏勘，主要建设内容与环评申报一致，产能已满足项目验收监测条件。

本项目总投资 3000 万元，其中环保投资 50 万元，占总投资比例为 1.7%。企业本次职工 450 人，年工作 300 天，二班制，每班工作 11 小时，年运行 6600 小时。

本项目建设地点位于苏州高新区火炬路 97 号苏州新区科技工业园有限公司四期，所在地北侧为普尔思（苏州）无线通讯产品有限公司，东侧为苏州骅汉精密机械有限责任公司，南侧为空地，西侧紧邻塔园路，项目地周边最近的敏感目标为项目西侧 38m 处的新旅城花园（三区），周围环境状况具体见附图 2。项目位于 47# 厂房二层，具体见附图。

本项目主要设备统计见表 2-2、项目公辅工程统计情况见表 2-3，项目的主要产品方案见表 2-4。

表 2-2 本项目主要设备表

序号	名称	规模型号	数量（套）			所在位置（车间名称）	备注
			环评量	实际量	变化量		
1	恒温箱	LC-233B2	47	47	0	制造二课	新老

松下神视电子（苏州）有限公司年产新型传感器 570 万台扩产项目（二阶段）
竣工环境保护验收监测报告表

2	溶着机	MIW71	14	14	0	47#厂房	设备混用
3	热熔着机	非标	9	9	0		
4	最终检查机	非标	42	42	0		
5	中间检查机	非标	32	32	0		
6	激光刻印机	LP-V	14	14	0		
7	UV 固化机	非标	6	6	0		
8	点胶机	ML-5000XII	5	5	0		
9	耐压机	GPT-9802	8	8	0		
10	测漏机	FL-800	13	13	0		
11	基板切割	非标	42	42	0		
12	素子溶着机	非标	1	1	0		
13	CMOS 调整机	非标	3	3	0		
14	程序写入机	非标	5	5	0		
15	光轴调整机	非标	5	5	0		
16	距离补正机	非标	5	5	0		
17	研磨机	非标	1	1	0		
18	压力附属机	非标	1	1	0		
19	低压成型	H&M800	2	2	0		
20	自动槽焊接	PSU500	1	1	0		
21	自动焊接机	非标	2	2	0		
22	超声波溶着机	BRANSON2000	2	2	0	47#	--
23	温度特性调整机	非标	2	2	0		
24	自动点胶机	QUICK8220	1	1	0		
25	印刷机	GP 551E	6	6	0	SMT 30#厂房	新老设备混用
26	实装机	-	19	19	0		
27	回流焊	RN-M DRW# ANUR925iN	6	6	0		
28	检查机	/	10	10	0		

表 2-3 公用及辅助工程

分类	建设名称	设计能力			备注
		环评量	实际量	变化量	
贮运工程	原料等	由本单位专用车辆负责送货			汽车（10t/周）
	产品	由本单位专用车辆负责送货			汽车（10t/周）
	成品仓库	1200m ²	1200m ²	0	依托现有，现有库容可满足本项目需要，与环评无变化
	原料仓库 （部品仓库+电子料仓库）	2500m ²	2500m ²	0	
	危化品仓库	40m ²	40m ²	0	
公用工程	给水	自来水 29150.2t/a	自来水 29150.2t/a	0	本次 450 人
	排水	雨污分流，生活污水排放量为 23320t/a	雨污分流，生活污水排放量为 23320t/a（本次 10080t/a）	0	
	供电（万 kwh/a）	878	878	0	
环保	废水	生活污水接管排放，排放量为 23320t/a	生活污水接管排放，排放量为 23320t/a	0	污水排入狮山水质净化厂处理

松下神视电子（苏州）有限公司年产新型传感器 570 万台扩产项目（二阶段）

竣工环境保护验收监测报告表

工程	废气		10 套过滤棉+活性炭吸附装置，对应 10 个 15m 排气筒（1#、2#、3#、4#、5#、6#、7#、8#、9#、10#）	10 套过滤棉+活性炭吸附装置，对应 10 个 15m 排气筒（1#、2#、3#、4#、5#、6#、7#、8#、9#、10#）	/	本项目依托 2#、8#、9# 排气筒及其配套的过滤棉+活性炭吸附装置
	固废	一般工业固废贮存场所	80m ²	80m ²	/	位于厂区内北侧，依托现有。一般固废委托专业单位回收利用或处理，危险废物由有资质单位回收处置，不产生二次污染
		危险固废临时堆场	50m ²	50m ²	/	
	噪声		合理布局、隔音降噪、厂界隔音			/

表 2-4 主体工程及产品方案

序号	工程名称	产品名称	产品规格	设计能力（万台/a）			建设地点	年运行时数
				环评量	实际量	变化		
1	传感器系列生产线	新型传感器	/	570	570	0	47# 厂房车间二层、部分 30# 厂房	6600h

2.2 原辅材料消耗及水平衡：

本项目生产过程中主要原辅材料消耗见表 2-5。

表 2-5 原辅材料消耗

类别	品名	规格	环评数量	实际数量	变化量	单位	储存地点	来源及运输方式
原料	PCB	玻璃纤维、铜箔、环氧树脂	708	708	0	万/PCS	仓库	汽车运输
	注塑件	塑料 PET	720	720	0	万/PCS		汽车运输
	包材	瓦楞纸，白卡纸	168	168	0	万/PCS		汽车运输
	电子料	电阻，电容，电感，二三级管，半导体	60000	60000	0	万/PCS		汽车运输
辅料	锡膏	LFM-48W TM-HP 12%500jar	1.1	1.1	0	吨		汽车运输
	焊锡丝	HR-19M LFM-48 Ø0.5mm0.65mm/1.0mm/1.2mm	1.2	1.2	0	吨		汽车运输
	热熔胶	聚酰胺 100%	0.8	0.8	0	吨		汽车运输
	绝缘液	甲基环己烷 75-85%	1.1	1.1	0	吨		汽车运输
	胶水（TB1401）	甲醇（65%-75%）	0.05	0.05	0	吨		汽车运输

松下神视电子（苏州）有限公司年产新型传感器 570 万台扩产项目（二阶段）
竣工环境保护验收监测报告表

瞬干胶 401	氰基丙烯酸乙酯 90-95%、聚甲基丙烯酸甲酯 5-10%、对苯二酚 0.1-0.5%	4.5	4.5	0	千克	汽车运输
酒精*	乙醇 50%-60%	12	9.5	-2.5	吨	汽车运输
环保清洗剂 (SHF-2310)*	乙二醇醚、有机胺、去离子水（应供应商要求，该成分比例保密）	0	2.5	+2.5	吨	汽车运输
标签纸	SL-S153PET	95	95	0	卷	汽车运输
色带	SL-R101T	24	24	0	盒	汽车运输

*备注：本次项目使用环保清洗剂替代原使用具有清洗作用的酒精，

本项目员工 450 人，生活污水接管入市政管网，进入狮山水质净化厂处理后排入江南运河。

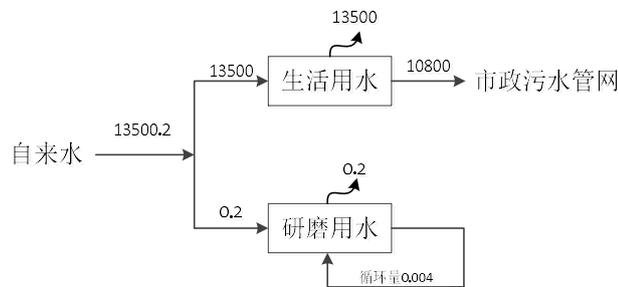


图 2-1 水平衡图 (t/a)

2.3 变动情况

本项目建设过程中变动主要有 2 处：

(1) 钢网清洗过程使用环保型清洗剂 (SHF-2310) 替代酒精，清洗工段产生的废气通过 1#废气处理装置及 1#排气筒排放，该替代过程已在《松下神视电子（苏州）有限公司 COB 技改扩建项目》中明确并通过验收，故替代后不影响 2#、8#及 9# 排气筒中废气总量。

(2) 取消了 10#废气处理装置及排气筒，将原接入 10#装置的废气统一接入 8# 装置内并利用 8#排气筒排放。

除上述两处变动外其余与环评一致，具体见下表：

表 2-6 与环办环评函（2020）688 号对比分析表

文中所列污染影响类建设项目重大变动清单		对照情况
性质	建设项目开发、使用功能发生变化的。	总产品品种不发生变化。
规模	生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。	无变化。
	生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污	无变化。

松下神视电子（苏州）有限公司年产新型传感器 570 万台扩产项目（二阶段）
竣工环境保护验收监测报告表

	<p>染物排放量增加的。</p> <p>位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大,导致相应污染物排放量增加的(细颗粒物不达标区,相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物;臭氧不达标区,相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物;其他大气、水污染物因子不达标区,相应污染物为超标污染因子);位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大,导致污染物排放量增加 10%及以上的。</p>	<p>本项目位于环境质量不达标区,建设项目生产、处置或储存能力未增大。</p>
地点	<p>重新选址;在原厂址附近调整(包括总平面布置变化)导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。</p>	<p>无变化。</p>
生产工艺	<p>新增产品品种或生产工艺(含主要生产装置、设备及配套设施)、主要原辅材料、燃料变化,导致以下情况之一:</p> <p>(1) 新增排放污染物种类的(毒性、挥发性降低的除外);</p> <p>(2) 位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的;</p> <p>(3) 废水第一类污染物排放量增加的;</p> <p>(4) 其他污染物排放量增加 10%及以上的。</p>	<p>使用环保型清洗剂替代酒精,未新增污染物排放量。</p>
	<p>物料运输、装卸、贮存方式变化,导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。</p>	<p>无变化。</p>
环境保护措施	<p>废气、废水污染防治措施变化,导致第 6 条中列情形之一(废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外)或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。</p>	<p>取消 10#废气装置及排气筒,将废气接入 8#废气装置和排气筒。</p>
	<p>新增废水直接排放口;废水由间接排放改为直接排放;废水直接排放口位置变化,导致不利环境影响加重的。</p>	<p>无变化。</p>
	<p>新增废气主要排放口(废气无组织排放改为有组织排放的除外);主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。</p>	<p>无变化。</p>
	<p>噪声、土壤或地下水污染防治措施变化,导致不利环境影响加重的。</p>	<p>无变化。</p>

松下神视电子（苏州）有限公司年产新型传感器 570 万台扩产项目（二阶段）
竣工环境保护验收监测报告表

固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	无变化。
事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	无变化。

对照上表，本次变动不涉及关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函〔2020〕688号）文中规定的“项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）”的范畴，故无重大变动。

2.4 主要工艺流程及产污环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）：

1、产品工艺流程

本次验收项目为 47# 厂房二层扩建的新型传感器生产线。

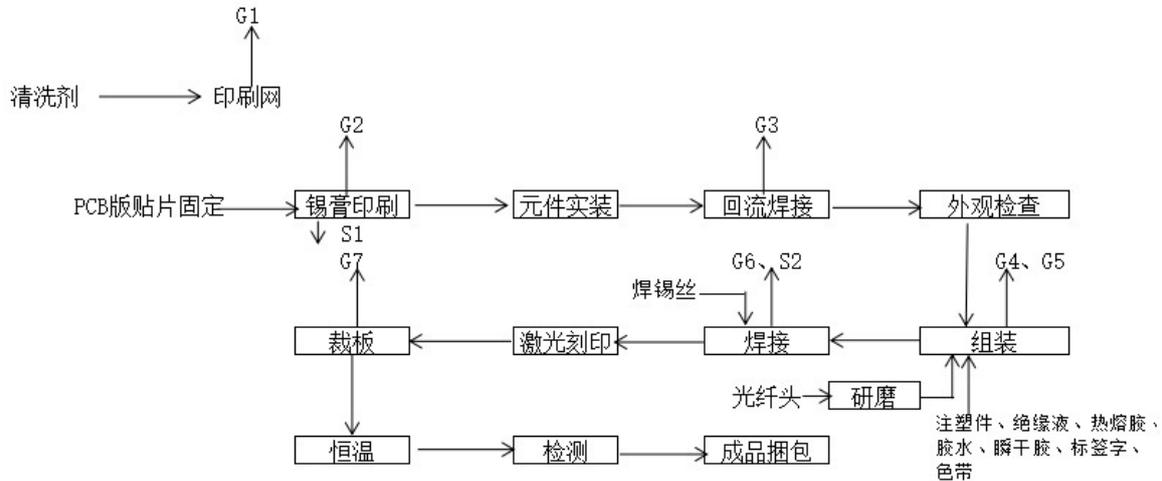


图 2-2 新型传感器工艺流程及产污环节图

工艺流程简述：

贴片固定：项目首先利用贴片将 PCB 基板和电子部件等进行贴片固定，准备后续印刷。

锡膏印刷：利用印刷机将锡膏印刷在基板上，此过程对于需采用酒精对印刷网进行清洁。酒精擦拭过程中会产生印刷废气 G1，锡膏印刷过程中会产生印刷废气 G2、废锡膏 S1。印刷完成后采用检查机对外观进行检查。

元件实装：使用实装机将电子料贴装到 PCB 表面。

回流焊接：通过回流焊重新熔化预先分配到印制板焊盘上的膏状软钎焊料，实现表面组装元器件焊端或引脚与印制板焊盘之间机械与电气的连接。该过程会产生焊接废气 G3。

外观检查：使用检查机对外观进行检查。

组装：首先将经过基板切割机裁板后的基板涂上绝缘液，起到固定作用；采用点胶机将热熔胶通过加热融化注入部品中起到固定作用，另一部分部品用 TB1401 胶水或瞬干胶进行螺丝固定作业，固定后采用 UV 固化机(素外线照光)、素子溶着机(素外线照光)、低压成型机(280~300℃)等进行固化，该过程会产生组装废气 G4。在组装时还需采用溶着机（100~250℃，瞬间加热）、热熔着机（100~250℃，瞬间加热）、超声波溶着机（30~40℃，高分子运作）等将外壳与部品通过溶着组装在一起，溶着过

程中会产生溶着废气 G5。另外再组装时部分光纤头需采用研磨机进行湿式研磨，无金属粉尘产生。

焊接：将较大的元器件通过人工焊接或自动焊接组装到基板上。该过程会产生焊接废气 G6、焊渣 S2。

激光刻印：采用激光刻印机，将产品的 logo 刻印在产品上。

裁板：将外观检查后的基板利用基板切割设备进行边角剪裁。该过程会产生粉尘 G6。

将装配好的产品经恒温箱老化($60\pm 10^{\circ}\text{C}$)，接着通过最终检查机、耐压机、测漏机、CMOS 调整机、光轴调整机、距离补正机等设备对漏气、电流、电压等检测合格后，包装出厂。

表三、主要污染源、污染物处理和排放

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）

3.1 废水

本项目废水仅有生活污水，接管进入市政管网后进入狮山水质净化厂处理后排入江南运河，生活污水排放量为 10080t/a。

表 3-1 主要污染物产生、处理和排放情况

生产设施/排放源	主要污染物	排放规律	处理设施	
			环评/初步设计要求	实际建设
生活污水	COD、SS、NH ₃ -N、TP	间歇	经市政管网排入狮山水质净化厂	经市政管网排入狮山水质净化厂

3.2 废气

废气主要来源于印刷、回流焊、组装、溶着、焊接、裁板、刻印。

（1）印刷、回流焊废气

本项目印刷过程中对于更换的印刷网需要进行清洗和擦拭，项目采用酒精进行清洗和擦拭，产生酒精挥发废气；印刷、回流焊过程中有异丙醇（以非甲烷总烃计）、锡及其化合物产生。产生的废气经过设备上设置开口接管过滤棉+活性炭吸附装置，处理后的废气依托 2#排气筒排放。

（2）组装废气

组装过程中使用绝缘液、胶水、瞬干胶过程中有有机废气挥发，绝缘液和胶水挥发的有机废气以非甲烷总烃计，瞬干胶由于用量极小，挥发量忽略不计，组装废气以集气罩收集，收集后的废气进过滤棉+活性炭装置处理，处理后的废气根据设备位置通过最近的 15m高 8#排气筒排放。

（3）溶着废气

本项目主要采用溶着机对注塑件进行加热溶着，溶着温度（100~250℃）低于注塑件PET分解温度（283℃），少量单体会在溶着过程中挥发出来形成溶着废气（以非甲烷总烃计）。由于废气产生量较小，且企业采用的溶着机均为密闭设备，仅在设备开启时有少量废气溢出，因此废气无组织排放于车间内。

（4）焊接废气

本项目自动或手工焊接过程采用焊锡丝进行焊接，产生锡及其化合物废气，焊接工序设有小集气罩，收集的废气过滤棉处理后，通过最近的 15m高 8#排气筒排放。

(5) 裁板废气

基板需要利用切割机进行边角剪裁，此过程产生少量粉尘，切割设备工作过程密闭，设备上设有开口接管自带粉尘收集装置，处理后的废气无组织排放。

(6) 刻印废气

本项目使用激光刻印机在组装好的产品上刻印产品的LOGO，激光刻印过程会有粉尘产生，由于刻印面积小，该过程产生的粉尘忽略不计。

废气污染物产生及治理排放情况见下表：

表 3-2 项目废气产生、处理和排放情况

废气来源		污染物名称	排放方式	治理措施	
				环评/初步设计要求	实际建设
有组织	印刷、回流焊	非甲烷总烃	连续	管道收集后进入过滤棉+活性炭吸附装置处理后经 15 米高 2#排气筒排放	管道收集后进入过滤棉+活性炭吸附装置处理后经 15 米高 2#排气筒排放
		锡及其化合物			
	组装、焊接	非甲烷总烃	连续	管道收集后进入过滤棉+活性炭吸附装置处理后经 15 米高 8#排气筒排放	管道收集后进入过滤棉+活性炭吸附装置处理后经 15 米高 8#排气筒排放
		锡及其化合物			
	组装、焊接	非甲烷总烃	连续	管道收集后进入过滤棉+活性炭吸附装置处理后经 15 米高 9#排气筒排放	管道收集后进入过滤棉+活性炭吸附装置处理后经 15 米高 9#排气筒排放
		锡及其化合物			
无组织	组装、溶着	非甲烷总烃	连续	车间通风后无组织排放	车间通风后无组织排放
	焊接	锡及其化合物	连续	车间通风后无组织排放	车间通风后无组织排放
	裁板	粉尘	连续	车间通风后无组织排放	车间通风后无组织排放

3.3 噪声

本项目主要噪声源来自检查机、激光刻印机、研磨机、焊接机等，噪声源强为 70-85dB（A），在设备选型时，优先选择低噪声设备，并按照工程设备安装的有关规范，合理布置高噪声设备，并经厂房隔声、减震、距离衰减、绿化等防治措施后，确保厂界达标排放。

3.4 固废

项目生产经营过程中产生的固体废物主要是生活垃圾、一般工业固体废物、危险废物。

(1) 生活垃圾

本项目员工日常生活产生的生活垃圾由环卫部门统一清运。

（2）一般工业固体废物

锡渣、废锡膏回收综合利用。

（3）危险废物

废擦拭布：来源于锡膏印刷时使用清洗剂对印刷网进行清洁，擦拭过程产生废擦拭布。

废有机溶剂剂：锡膏印刷时使用清洗剂对印刷网进行清洁，使用后产生废清洗剂。

废活性炭：项目使用活性炭吸附装置处理有机废气，活性炭更换产生废活性炭。

废边角料（含不合格品）：主要是基板切割环节产生的边角料以及检测过程产生的不合格品。

集尘：主要是项目基板切割时产生的粉尘经过设备自带粉尘收集装置收集后产生的集尘。

废过滤棉：项目废气经过过滤棉处理后在进入活性炭吸附装置，过滤棉更换后产生废过滤棉。

废包装桶：主要是项目使用有机溶剂后产生的包装桶。

以上危废均委托苏州巨联环保有限公司、苏州鑫达资源再生利用有限公司、中新苏伊士环保技术（苏州）有限公司处置。

危废暂存库面积约 80 平方米，危险废物仓库的设置符合《危险废物贮存污染控制标准》有关要求。

表 3-3 本项目固体废物产生量表（t/a）

序号	固废名称	产生工序	形态	主要成分	属性	废物类别及代码	估算产生量 t/a	实际产生量
1	废擦拭布	组装擦拭	固态	清洗剂、无纺布	危险废物	HW49 900-041-49	3	3
2	废有机溶剂	组装擦拭	液态	清洗剂	危险废物	HW06 900-402-06	2.0	2.0
3	废边角料（含不合格品）	基板切割	固态	绝缘材料 电子元件	危险废物	HW49 900-045-49	10	10
4	废活性炭	废气处理	固态	活性炭、有机废气	危险废物	HW49 900-039-49	15.7	15.7
5	集尘	基板切割	液态	废树脂粉	危险废物	HW13 900-451-13	0.54	0.54
6	废过滤棉	原料拆包	固态	过滤棉、有机废气	危险废物	HW49 900-041-49	0.4	0.4
7	废包装桶	设备运转	液态	有机溶剂	危险废	HW49	4	4

松下神视电子（苏州）有限公司年产新型传感器 570 万台扩产项目（二阶段）

竣工环境保护验收监测报告表

				等	物	900-041-49		
8	锡渣	焊接	固态	锡	一般废物	398-999-99	0.5	0.5
9	废锡膏	锡膏印刷	固态	锡	一般废物	398-999-99	0.05	0.05
10	生活垃圾	办公、生活	固	纸、塑料	生活垃圾	/	135	135

表四、建设项目环境影响报告表主要结论

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

4.1 建设项目环境影响报告表主要结论

项目排放的各种污染物对环境的影响

（1）废气

本项目营运期间有组织排放的组装废气、焊接废气经收集后经过滤棉过滤后再通过 3 套活性炭吸附处理后分别通过 3 个 15m 高排气筒（8#、9#、10#）排放，锡膏印刷废气、网版清洁废气、回流焊废气经过滤棉过滤后再通过活性炭吸附处理后通过 1 个 15m 高排气筒（2#）排放。经预测项目的建设对周围大气环境影响较小，生产废气经相应的处理措施处理后排入到大气中不会降低周围环境空气的功能级别，周围大气环境功能可维持现状。

项目未收集到的有机废气、锡及其化合物、粉尘，通过车间无组织排放。为了尽量减小对车间环境空气的影响，建议建设单位加强管理，进一步提高废气收集率。同时为了避免影响车间大气环境，建议加强车间通风。同时以本项目 47# 厂房东车间为界设置 100 米的卫生防护距离。

（2）废水

本项目生活污水进入市政管网后经狮山水质净化厂处理后排入吴淞江，经处理后的废水对外环境影响较小。

（3）噪声

本项目产生的噪声经治理措施治理后能使其达标排放，厂界可以达标，不会降低项目所在地原有声环境功能级别。

（4）固废

本项目投产后厂内各类废物分类收集，分类临时存放，危险废物交给有相应处理资质的公司处置；一般固废外售或供应商回收，职工的生活垃圾环卫部门统一处理，不会对周围环境产生二次污染。

综上所述，通过对项目所在地区的环境现状评价以及项目的环境影响分析，认为本项目完成本评价所提出的全部治理措施和风险防控措施后，在营运期对周围环境的影响可控制在允许范围内，具有环境可行性。详见环评。

4.2 审批部门审批决定

你单位委托江苏环球嘉惠环境科学研究所编制的《松下神视电子（苏州）有限公司年产新型传感器 570 万台扩产项目环境影响报告表》已收悉（以下简称“报告表”）。根据报告表评价结论，我局经研究，同意该项目在该项目在苏州高新区火炬路 97 号建设，建设内容为年产新型传感器 570 万台。并要求：

一、项目工程设计、建设和环境管理中，必须切实落实《报告表》中提出的各项环保要求和污染防治措施，确保各类污染物达标排放。

二、厂区应实行“雨污分流、清污分流”。该项目无生产废水，生活污水排入市政污水管网，执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 三级标准，氨氮、总磷执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 B 级标准；

三、加强废气排放管理。该项目废气经收集处理后通过 15 米高排气筒达标排放。颗粒物、锡及其化合物执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 规定的限值；非甲烷总烃有组织排放执行 70mg/m³，无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 标准浓度的 80%；乙醇、异丙醇执行根据《制定大气污染物排放标准的技术方法》(GB/T13201-91)计算标准；以上污染因子有组织排放速率均严格 50%执行。严格执行《报告表》中提出的卫生防护距离要求。

四、采取切实有效的隔音降噪措施，确保本项目西厂界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)4 类标准，其他厂界排放达到 3 类标准。

五、该项目产生的固体废物须分类收集妥善处置或利用，不得排放。危险废物须委托有资质单位进行处理，并执行危险废物转移联单制度。

六、采取有效的环境风险措施和应急措施，制定《突发环境事件应急预案》并报我局备案，防止各类污染事故发生。

七、排污口设置按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(苏环控[1997]122 号文)的要求执行。各类污染物排放口须设置监测采样口并安装环保标志牌。要求你公司积极推广循环经济理念，实施清洁生产措施，贯彻 ISO14000 标准。

八、建设单位是该建设项目环境信息公开的主体，须自收到本文后及时将该项目环境影响报告表的最终版本予以公开。同时应按照《建设项目环境影响评价信息公开机制方案》(环发〔2015〕162 号)做好建设项目开工前、施工期和建成后的信息公开工作。

九、项目的环保设施必须与主体工程同时建成，经验收合格后方可正式生产。

十、本批复自审批之日起有效期 5 年。本项目 5 年后方开工建设或项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或拟采用的防治污染措施发生重大变化的，你公司须重新报批项目的环境影响评价文件。

表五、验收监测质量保证及质量控制

验收监测质量保证及质量控制：

5.1 监测分析方法

验收监测期间，污染因子监测分析方法见表 5-1。

表 5-1 监测分析方法

类别	项目名称	分析方法	检出限
有组织 废气	非甲烷总 烃	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》HJ 38-2017	0.07mg/m ³
	锡	空气和废气颗粒物中金属元素的测定电感耦合等离 子体发射光谱法 HJ 777-2015	3μg/m ³
无组织 废气	非甲烷总 烃	《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》HJ604-2017	0.07mg/m ³
	锡	空气和废气颗粒物中金属元素的测定电感耦合等离 子体发射光谱法 HJ 777-2015	0.48μg/m ³
	总悬浮颗 粒物	环境空气总悬浮颗粒物的测定重量法 HJ 1263-2022	7μg/m ³
噪声	厂界环境 噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)	/

5.2 监测仪器

验收监测期间，采样分析设备见表 5-2。

表 5-2 监测分析设备

检测类别	检测项目	检测仪器名称及型号	检测仪器编号
有组 织	非甲烷总 烃	气相色谱仪/GC-2014C 智能大流量低浓度烟尘 (气) 测试仪/ME5101H 智能烟尘(气) 测试仪/ME5101 烟气烟尘颗粒物浓度测试仪/MH3300	F-030-02 X-009-01 X-010-01 X-025-07
	锡	电感耦合等离子发射光谱仪/ICAP6000 智能大流量低浓度烟尘(气) 测试仪/ME5101H 智能烟尘(气) 测试仪/ME5101 烟气烟尘颗粒物浓度测试仪	F-032-01 X-009-01 X-010-01 X-025-07
无组 织废 气	非甲烷总 烃	气相色谱仪/GC-2014C 便携式气象五参数测定仪/5500	F-030-02、X-008-01
	锡	电感耦合等离子发射光谱仪/ICAP6000 便携式气象五参数测定仪/5500 恒温恒流大气/颗粒物采样器/MH1205	F-032-01 X-008-01 X-021-01 X-021-02 X-021-03 X-021-04
	总悬浮颗 粒物	电子天平/AUW220D 恒温恒重称重系统/LH-HWSX300 便携式气象五参数测定仪/5500 恒温恒流大气/颗粒物采样器/MH1205	F-017-02 F-042-01 X-008-01 X-021-13 X-021-14 X-021-15

松下神视电子（苏州）有限公司年产新型传感器 570 万台扩产项目（二阶段）
竣工环境保护验收监测报告表

			X-021-16
噪声	工业企业 厂界环境 噪声	多功能声级计/AWA6228+	X-003-01

5.3 人员资质

参加竣工验收监测采样和测试的人员，经考核合格并持证上岗。

5.4 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

废气验收监测质量控制与质量保证按照《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T 55-2000）、《固定源废气监测技术规范》(HJ/T397-2007)和《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范(试行)》(HJ/T373-2007)中有关规定执行。

现场气体样品采集时，采集全程序空白样，样品避光冷藏保存。

5.5 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

测量仪器和校准仪器定期检验合格，并在有效期内使用；每次测量前、后在测量现场进行声学校准，其前、后校准示值偏差小于 0.5dB 测量结果有效。

表六、验收监测内容

验收监测内容：

本项目验收监测内容见表 6-1。

表 6-1 验收监测内容表

样品类别	点位数	样品性质	检测点位	检测因子	检测频次
废气	1	2#排气筒 废气	排气筒处理后	非甲烷总烃、锡及其化合物	检测 2 天 每天检测 3 次
	1	8#排气筒 废气	排气筒处理后	非甲烷总烃、锡及其化合物	
	2	9#排气筒 废气	排气筒处理前、后	非甲烷总烃、锡及其化合物	
	4	厂界废气	厂界上风向 1 个点 厂界下风向 3 个点	非甲烷总烃、锡及其化合物、颗粒物	
	1	厂内废气	厂区内	非甲烷总烃	检测 2 天 每天检测 3 次
噪声	4	厂界噪声	厂界东南西北共 4 个点	厂界昼间噪声、厂界夜间噪声	检测 2 天，昼、夜间各检测 1 次
注意事项	列出监测期间天气状况、风向、风速、气温、湿度、大气压。				

表七、验收监测结果

验收监测期间生产工况记录：

2023 年 11 月 1 日~2 日、15 日~16 日对松下神视电子（苏州）有限公司年产新型传感器 570 万台扩产项目进行验收监测，监测期间该项目生产运行正常，各项环保设施均处于运行状态。验收监测期间该项目产品的生产负荷满足竣工验收监测工况条件的要求，具体工况见表 7-1。

表 7-1 验收监测期间产品工况

序号	名称	年设计能力	生产时间	验收监测期间生产能力	工况	日期
1	新型传感器	570 万台	300 天	1.48 万台/天	78%	2023.11.01
2				1.43 万台/天	75%	2023.11.02
3				1.52 万台/天	80%	2023.11.15
4				1.56 万台/天	82%	2023.11.16

本次验收期间项目正常运行，环保设施运转稳定，符合验收监测条件。

验收监测结果：

有组织废气监测结果见表 7-2；无组织废气监测结果见表 7-3；噪声监测结果见表 7-4；污染物排放总量核算见表 7-5。

表 7-2 有组织废气监测结果

采样点位	2#排气筒出口			采样日期	2023.11.01	
排气筒高度	15m			烟道截面积	0.636m ²	
检测项目	单位	第一次			平均值	限值
含湿量	%	2.2			—	—
烟气温度	°C	32			—	—
烟气流速	m/s	7.66			—	—
标干流量	m ³ /h	15283			—	—
锡排放浓度	mg/m ³	ND			—	5
锡排放速率	kg/h	/			—	0.22
非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	1.19	1.01	1.06	1.09	60
非甲烷总烃排放速率	kg/h	0.018	0.015	0.016	0.017	3
检测项目	单位	第二次			平均值	限值
含湿量	%	2.3			—	—
烟气温度	°C	30			—	—
烟气流速	m/s	7.6			—	—
标干流量	m ³ /h	15477			—	—

松下神视电子（苏州）有限公司年产新型传感器 570 万台扩产项目（二阶段）
竣工环境保护验收监测报告表

锡排放浓度	mg/m ³	ND			—	5
锡排放速率	kg/h	/			—	0.22
非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	1.03	0.99	1.14	1.05	60
非甲烷总烃排放速率	kg/h	0.016	0.015	0.018	0.016	3
检测项目	单位	第三次			平均值	限值
含湿量	%	2.2			—	—
烟气温度	°C	32			—	—
烟气流速	m/s	7.66			—	—
标干流量	m ³ /h	15283			—	—
锡排放浓度	mg/m ³	ND			—	5
锡排放速率	kg/h	/			—	0.22
非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	1.02	1.07	1.16	1.08	60
非甲烷总烃排放速率	kg/h	0.015	0.016	0.017	0.016	3
备注：1、“ND”表示检测结果低于检出限，检出限详见附表（1）； 2、限值标准参考江苏省《大气污染综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1。						

续表 7-2 有组织废气监测结果

采样点位	2#排气筒出口			采样日期	2023.11.02	
排气筒高度	15m			烟道截面积	0.636m ²	
检测项目	单位	第一次			平均值	限值
含湿量	%	2.3			—	—
烟气温度	°C	26			—	—
烟气流速	m/s	7.7			—	—
标干流量	m ³ /h	15727			—	—
锡排放浓度	mg/m ³	ND			—	5
锡排放速率	kg/h	/			—	0.22
非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	1.18	1.22	0.99	1.13	60
非甲烷总烃排放速率	kg/h	0.019	0.019	0.016	0.018	3
检测项目	单位	第二次			平均值	限值
含湿量	%	2.2			—	—
烟气温度	°C	27			—	—
烟气流速	m/s	7.5			—	—
标干流量	m ³ /h	15402			—	—
锡排放浓度	mg/m ³	ND			—	5
锡排放速率	kg/h	/			—	0.22

松下神视电子（苏州）有限公司年产新型传感器 570 万台扩产项目（二阶段）
竣工环境保护验收监测报告表

非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	0.95	1.30	1.11	1.12	60
非甲烷总烃排放速率	kg/h	0.015	0.020	0.017	0.017	3
检测项目	单位	第三次			平均值	限值
含湿量	%	2.2			—	—
烟气温度	°C	29			—	—
烟气流速	m/s	7.5			—	—
标干流量	m ³ /h	15183			—	—
锡排放浓度	mg/m ³	ND			—	5
锡排放速率	kg/h	/			—	0.22
非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	1.19	1.14	1.02	1.12	60
非甲烷总烃排放速率	kg/h	0.018	0.017	0.015	0.017	3
备注：1、“ND”表示检测结果低于检出限，检出限详见附表（1）； 2、限值标准参考江苏省《大气污染综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1。						

续表 7-2 有组织废气监测结果

采样点位	8#排气筒出口			采样日期	2023.11.15	
排气筒高度	15m			烟道截面积	0.477m ²	
检测项目	单位	第一次			平均值	限值
含湿量	%	2.10			—	—
烟气温度	°C	20.4			—	—
烟气流速	m/s	10.5			—	—
标干流量	m ³ /h	16672			—	—
锡排放浓度	mg/m ³	ND			—	5
锡排放速率	kg/h	/			—	0.22
非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	1.11	1.44	0.97	1.17	60
非甲烷总烃排放速率	kg/h	0.019	0.024	0.016	0.020	3
检测项目	单位	第二次			平均值	限值
含湿量	%	2.30			—	—
烟气温度	°C	20.3			—	—
烟气流速	m/s	10.8			—	—
标干流量	m ³ /h	15866			—	—
锡排放浓度	mg/m ³	ND			—	5
锡排放速率	kg/h	/			—	0.22
非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	1.06	1.42	1.30	1.26	60

松下神视电子（苏州）有限公司年产新型传感器 570 万台扩产项目（二阶段）
竣工环境保护验收监测报告表

非甲烷总烃排放速率	kg/h	0.017	0.023	0.021	0.020	3
检测项目	单位	第三次			平均值	限值
含湿量	%	2.20			—	—
烟气温度	°C	19.5			—	—
烟气流速	m/s	10.2			—	—
标干流量	m ³ /h	16256			—	—
锡排放浓度	mg/m ³	ND			—	5
锡排放速率	kg/h	/			—	0.22
非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	1.03	1.05	1.35	1.14	60
非甲烷总烃排放速率	kg/h	0.017	0.017	0.022	0.019	3
备注：1、“ND”表示检测结果低于检出限，检出限详见附表（1）； 2、限值标准参考江苏省《大气污染综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1。						

续表 7-2 有组织废气监测结果

采样点位	8#排气筒出口			采样日期	2023.11.16	
排气筒高度	15m			烟道截面积	0.477m ²	
检测项目	单位	第一次			平均值	限值
含湿量	%	2.2			—	—
烟气温度	°C	18			—	—
烟气流速	m/s	10.1			—	—
标干流量	m ³ /h	16189			—	—
锡排放浓度	mg/m ³	ND			—	5
锡排放速率	kg/h	/			—	0.22
非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	1.37	1.28	1.04	1.23	60
非甲烷总烃排放速率	kg/h	0.022	0.021	0.017	0.020	3
检测项目	单位	第二次			平均值	限值
含湿量	%	2.1			—	—
烟气温度	°C	18			—	—
烟气流速	m/s	9.9			—	—
标干流量	m ³ /h	15935			—	—
锡排放浓度	mg/m ³	ND			—	5
锡排放速率	kg/h	/			—	0.22
非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	1.12	1.19	1.33	1.21	60
非甲烷总烃排放速率	kg/h	0.018	0.019	0.021	0.019	3

松下神视电子（苏州）有限公司年产新型传感器 570 万台扩产项目（二阶段）
竣工环境保护验收监测报告表

检测项目	单位	第三次			平均值	限值
含湿量	%	2.2			—	—
烟气温度	°C	19			—	—
烟气流速	m/s	10.3			—	—
标干流量	m ³ /h	16499			—	—
锡排放浓度	mg/m ³	ND			—	5
锡排放速率	kg/h	/			—	0.22
非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	1.29	1.00	1.40	1.23	60
非甲烷总烃排放速率	kg/h	0.021	0.016	0.023	0.020	3

备注：1、“ND”表示检测结果低于检出限，检出限详见附表（1）；
2、限值标准参考江苏省《大气污染综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1。

续表 7-2 有组织废气监测结果

采样点位	9#排气筒进口			采样日期	2023.11.15	
排气筒高度	15m			烟道截面积	0.3318m ²	
检测项目	单位	第一次			平均值	限值
含湿量	%	2.30			—	—
烟气温度	°C	16.9			—	—
烟气流速	m/s	5.2			—	—
标干流量	m ³ /h	5722			—	—
锡排放浓度	mg/m ³	ND			—	—
锡排放速率	kg/h	/			—	—
非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	2.03	1.65	1.92	1.87	—
非甲烷总烃排放速率	kg/h	0.012	9.4×10 ⁻³	0.011	0.011	—
检测项目	单位	第二次			平均值	限值
含湿量	%	2.20			—	—
烟气温度	°C	17.4			—	—
烟气流速	m/s	4.9			—	—
标干流量	m ³ /h	5382			—	—
锡排放浓度	mg/m ³	ND			—	—
锡排放速率	kg/h	/			—	—
非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	1.95	1.61	1.50	1.69	—
非甲烷总烃排放速率	kg/h	0.010	8.7×10 ⁻³	8.1×10 ⁻³	9.1×10 ⁻³	—
检测项目	单位	第三次			平均值	限值

松下神视电子（苏州）有限公司年产新型传感器 570 万台扩产项目（二阶段）
竣工环境保护验收监测报告表

含湿量	%	2.30			—	—
烟气温度	°C	17.2			—	—
烟气流速	m/s	4.8			—	—
标干流量	m ³ /h	5267			—	—
锡排放浓度	mg/m ³	ND			—	—
锡排放速率	kg/h	/			—	—
非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	2.08	1.86	1.76	1.9	—
非甲烷总烃排放速率	kg/h	0.011	9.8×10 ⁻³	9.3×10 ⁻³	0.010	—
备注：1、“ND”表示检测结果低于检出限，检出限详见附表（1）。						

续表 7-2 有组织废气监测结果

采样点位	9#排气筒出口				采样日期	2023.11.15
排气筒高度	15m				烟道截面积	0.478m ²
检测项目	单位	第一次			平均值	限值
含湿量	%	2.4			—	—
烟气温度	°C	18			—	—
烟气流速	m/s	3.2			—	—
标干流量	m ³ /h	5053			—	—
锡排放浓度	mg/m ³	ND			—	5
锡排放速率	kg/h	/			—	0.22
非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	1.09	1.30	1.07	1.15	60
非甲烷总烃排放速率	kg/h	5.5×10 ⁻³	6.6×10 ⁻³	5.4×10 ⁻³	5.8×10 ⁻³	3
检测项目	单位	第二次			平均值	限值
含湿量	%	2.30			—	—
烟气温度	°C	18			—	—
烟气流速	m/s	3.3			—	—
标干流量	m ³ /h	5330			—	—
锡排放浓度	mg/m ³	ND			—	5
锡排放速率	kg/h	/			—	0.22
非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	1.44	1.13	1.35	1.31	60
非甲烷总烃排放速率	kg/h	7.7×10 ⁻³	6.0×10 ⁻³	7.2×10 ⁻³	7.0×10 ⁻³	3
检测项目	单位	第三次			平均值	限值
含湿量	%	2.30			—	—

松下神视电子（苏州）有限公司年产新型传感器 570 万台扩产项目（二阶段）
竣工环境保护验收监测报告表

烟气温度	°C	18			—	—
烟气流速	m/s	3.2			—	—
标干流量	m ³ /h	5055			—	—
锡排放浓度	mg/m ³	ND			—	5
锡排放速率	kg/h	/			—	0.22
非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	1.13	1.27	1.36	1.25	60
非甲烷总烃排放速率	kg/h	5.7×10 ⁻³	6.4×10 ⁻³	6.9×10 ⁻³	6.3×10 ⁻³	3
备注：1、“ND”表示检测结果低于检出限，检出限详见附表（1）； 2、限值标准参考江苏省《大气污染综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1。						

续表 7-2 有组织废气监测结果

采样点位	9#排气筒进口				采样日期	2023.11.16
排气筒高度	15m				烟道截面积	0.3318m ²
检测项目	单位	第一次			平均值	限值
含湿量	%	2.20			—	—
烟气温度	°C	16.4			—	—
烟气流速	m/s	5.2			—	—
标干流量	m ³ /h	5726			—	—
锡排放浓度	mg/m ³	ND			—	—
锡排放速率	kg/h	/			—	—
非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	1.67	1.52	1.60	1.60	—
非甲烷总烃排放速率	kg/h	9.6×10 ⁻³	8.7×10 ⁻³	9.2×10 ⁻³	9.1×10 ⁻³	—
检测项目	单位	第二次			平均值	限值
含湿量	%	2.20			—	—
烟气温度	°C	16.1			—	—
烟气流速	m/s	5.2			—	—
标干流量	m ³ /h	5734			—	—
锡排放浓度	mg/m ³	ND			—	—
锡排放速率	kg/h	/			—	—
非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	1.87	2.07	1.63	1.86	—
非甲烷总烃排放速率	kg/h	0.011	0.012	9.3×10 ⁻³	0.011	—
检测项目	单位	第三次			平均值	限值
含湿量	%	2.30			—	—
烟气温度	°C	15.9			—	—

松下神视电子（苏州）有限公司年产新型传感器 570 万台扩产项目（二阶段）

竣工环境保护验收监测报告表

烟气流速	m/s	5.1			—	—
标干流量	m ³ /h	5625			—	—
锡排放浓度	mg/m ³	ND			—	—
锡排放速率	kg/h	/			—	—
非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	1.56	1.96	1.88	1.80	—
非甲烷总烃排放速率	kg/h	8.8×10 ⁻³	0.011	0.011	0.010	—

备注：1、“ND”表示检测结果低于检出限，检出限详见附表（1）。

续表 7-2 有组织废气监测结果

采样点位	9#排气筒出口				采样日期	2023.11.16
排气筒高度	15m				烟道截面积	0.478m ²
检测项目	单位	第一次			平均值	限值
含湿量	%	2.3			—	—
烟气温度	°C	17			—	—
烟气流速	m/s	3.2			—	—
标干流量	m ³ /h	5063			—	—
锡排放浓度	mg/m ³	ND			—	5
锡排放速率	kg/h	/			—	0.22
非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	1.20	1.01	1.25	1.15	60
非甲烷总烃排放速率	kg/h	6.1×10 ⁻³	5.1×10 ⁻³	6.3×10 ⁻³	5.8×10 ⁻³	3
检测项目	单位	第二次			平均值	限值
含湿量	%	2.2			—	—
烟气温度	°C	18			—	—
烟气流速	m/s	3.2			—	—
标干流量	m ³ /h	5060			—	—
锡排放浓度	mg/m ³	ND			—	5
锡排放速率	kg/h	/			—	0.22
非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	1.41	1.28	1.02	1.24	60
非甲烷总烃排放速率	kg/h	7.1×10 ⁻³	6.5×10 ⁻³	5.2×10 ⁻³	6.3×10 ⁻³	3
检测项目	单位	第三次			平均值	限值
含湿量	%	2.30			—	—
烟气温度	°C	17			—	—
烟气流速	m/s	3.3			—	—

松下神视电子（苏州）有限公司年产新型传感器 570 万台扩产项目（二阶段）

竣工环境保护验收监测报告表

标干流量	m ³ /h	5339			—	—
锡排放浓度	mg/m ³	ND			—	5
锡排放速率	kg/h	/			—	0.22
非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	1.25	1.06	1.17	1.16	60
非甲烷总烃排放速率	kg/h	6.7×10 ⁻³	5.7×10 ⁻³	6.2×10 ⁻³	6.2×10 ⁻³	3

备注：1、“ND”表示检测结果低于检出限，检出限详见附表（1）；
2、限值标准参考江苏省《大气污染综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1。

备注：限值标准参考江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1。

表 7-3 无组织废气监测结果 采样日期：2023 年 11 月 01 日

检测项目	频次	采样点位	检测结果				平均值	排放限值
非甲烷总烃 (mg/m ³)	第一次	厂界上风向H1	0.42	0.40	0.31	0.34	0.37	4
		厂界下风向H2	0.62	0.65	0.57	0.58	0.60	
		厂界下风向H3	0.66	0.55	0.55	0.69	0.61	
		厂界下风向H4	0.59	0.66	0.57	0.56	0.60	
	第二次	厂界上风向H1	0.38	0.34	0.45	0.33	0.38	
		厂界下风向H2	0.51	0.58	0.65	0.62	0.59	
		厂界下风向H3	0.65	0.64	0.57	0.56	0.60	
		厂界下风向H4	0.64	0.57	0.64	0.60	0.61	
	第三次	厂界上风向H1	0.30	0.39	0.30	0.33	0.33	
		厂界下风向H2	0.65	0.64	0.59	0.55	0.61	
		厂界下风向H3	0.63	0.64	0.65	0.55	0.62	
		厂界下风向H4	0.53	0.52	0.68	0.64	0.59	
	第一次	车间门外1m处	0.93	0.71	0.72	0.75	0.78	
第二次	0.78		0.82	0.86	0.84	0.82		
第三次	0.72		0.84	0.78	0.89	0.81		
总悬浮颗粒物 (mg/m ³)	第一次	厂界上风向H1	0.168				—	0.5
		厂界下风向H2	0.210				—	
		厂界下风向H3	0.216				—	
		厂界下风向H4	0.195				—	
	第二次	厂界上风向H1	0.162				—	
		厂界下风向H2	0.219				—	
		厂界下风向H3	0.203				—	
		厂界下风向H4	0.189				—	
	第三次	厂界上风向H1	0.158				—	
		厂界下风向H2	0.225				—	
		厂界下风向H3	0.212				—	
		厂界下风向H4	0.208				—	
锡 (mg/m ³)	第一次	厂界上风向H1	ND				—	0.06
		厂界下风向H2	ND				—	
		厂界下风向H3	ND				—	

松下神视电子（苏州）有限公司年产新型传感器 570 万台扩产项目（二阶段）

竣工环境保护验收监测报告表

	第二次	厂界下风向H4	ND	—
		厂界上风向H1	ND	—
		厂界下风向H2	ND	—
		厂界下风向H3	ND	—
	第三次	厂界下风向H4	ND	—
		厂界上风向H1	ND	—
		厂界下风向H2	ND	—
		厂界下风向H3	ND	—

备注：1、“ND”表示检测结果低于检出限，检出限详见附表（1）；

2、厂界限值标准参考江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3，车间门外 1m 处限值标准参考江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2。

续表 7-3 无组织废气监测结果 采样日期：2023 年 11 月 02 日

检测项目	频次	采样点位	检测结果				平均值	排放限值
非甲烷总烃 (mg/m ³)	第一次	厂界上风向H1	0.36	0.37	0.47	0.39	0.40	4
		厂界下风向H2	0.59	0.50	0.67	0.54	0.58	
		厂界下风向H3	0.56	0.49	0.40	0.57	0.50	
		厂界下风向H4	0.53	0.43	0.66	0.54	0.54	
	第二次	厂界上风向H1	0.41	0.44	0.35	0.38	0.40	
		厂界下风向H2	0.58	0.42	0.56	0.61	0.54	
		厂界下风向H3	0.49	0.48	0.50	0.53	0.50	
		厂界下风向H4	0.58	0.52	0.69	0.67	0.62	
	第三次	厂界上风向H1	0.30	0.48	0.40	0.43	0.40	
		厂界下风向H2	0.55	0.68	0.69	0.61	0.63	
		厂界下风向H3	0.64	0.67	0.50	0.56	0.59	
		厂界下风向H4	0.61	0.58	0.46	0.58	0.56	
	第一次	车间门外1m处	0.70	0.78	0.70	0.69	0.72	
第二次	0.79		0.77	0.90	0.68	0.78		
第三次	0.75		0.73	0.64	0.72	0.71		
总悬浮颗粒物 (mg/m ³)	第一次	厂界上风向H1	0.156				—	0.5
		厂界下风向H2	0.222				—	
		厂界下风向H3	0.210				—	
		厂界下风向H4	0.200				—	
	第二次	厂界上风向H1	0.163				—	
		厂界下风向H2	0.205				—	
		厂界下风向H3	0.204				—	
		厂界下风向H4	0.219				—	
	第三次	厂界上风向H1	0.153				—	
		厂界下风向H2	0.196				—	
		厂界下风向H3	0.216				—	
		厂界下风向H4	0.196				—	
锡	第一次	厂界上风向H1	ND				—	0.06

(mg/ m ³)		厂界下风向H2	ND	—
		厂界下风向H3	ND	—
		厂界下风向H4	ND	—
	第二次	厂界上风向H1	ND	—
		厂界下风向H2	ND	—
		厂界下风向H3	ND	—
		厂界下风向H4	ND	—
	第三次	厂界上风向H1	ND	—
		厂界下风向H2	ND	—
		厂界下风向H3	ND	—
		厂界下风向H4	ND	—

表 7-3 厂界废气检测期间的气象参数

检测频次	温度 (°C)	湿度 (%)	气压 (kPa)	风向	风速 (m/s)	检测时间
第一次	30.4	50	102.08	东北风	0.9	2023.11.01
第二次	31.7	45	101.95	东北风	1.2	
第三次	32.4	41	101.92	东北风	0.7	
第一次	23.9	62	101.82	东北风	1.4	2023.11.02
第二次	24.9	55	101.76	东北风	2.1	
第三次	26.7	53	101.63	东北风	0.7	

续表 7-3 车间门外废气检测期间的气象参数

检测频次	温度 (°C)	湿度 (%)	气压 (kPa)	风向	风速 (m/s)	检测时间
第一次	32.4	41	101.92	东北风	0.7	2023.11.01
第二次	30.1	47	101.90	东北风	1.7	
第三次	28.7	49	101.89	东北风	1.9	

11 月 01 日监测车间外无组织废气时未与厂界监测同时进行，故单独记录了车间门外废气检测期间的气象参数。

根据验收监测数据，本项目有组织排放的非甲烷总烃、锡及其化合物浓度和速率均符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 标准；无组织排放的非甲烷总烃、锡及其化合物、颗粒物浓度符合《大气污染物综合排放标准》

（DB32/4041-2021）表 3 标准；厂内无组织排放的非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准》（DB4041—2021）表 2 标准。

因 2#及 8#排气筒废气进口不具备采样条件（进口多为弯管，不满足距上游不小于 3 倍直径，见附图），故均未对 2#及 8#排气筒进口进行采样，未核算废气处理设施处理效率。

9#排气筒初始浓度较低，废气处理设施非甲烷总烃处理效率约 40%；锡及其化合物为未检出，不核算废气处理效率。

表 7-4 噪声监测结果

松下神视电子（苏州）有限公司年产新型传感器 570 万台扩产项目（二阶段）

竣工环境保护验收监测报告表

检测日期	2023 年 11 月 01 日		气象条件	昼间：天气 晴 风速：1.0m/s 夜间：天气 晴 风速：0.8m/s	
声级校准器标准值	94.0dB (A)		声级计校准值	检测前校准值：昼 93.8dB (A)；夜 93.8dB (A) 检测后校准值：昼 93.8dB (A)；夜 93.8dB (A)	
测点编号	检测点位	主要声源	Leq 值, dB (A)		
			昼间	夜间	
N1	东厂界外 1m	/	62.6	53.9	
N2	南厂界外 1m	/	50.1	45.6	
N3	西厂界外 1m	/	53.3	48.4	
N4	北厂界外 1m	/	54.9	47.6	
N5	新旅程花园	/	49.5	48.1	
执行标准 GB12348-2008	N1、N2、N4 执行中 3 类标准限值要求		65	55	
	N3 执行中 4 类标准限值要求		70	55	
	N5 执行中 2 类标准限值要求		60	50	
检测日期	2023 年 11 月 02 日		气象条件	昼间：天气 阴 风速：1.2m/s 夜间：天气 阴 风速：0.8m/s	
声级校准器标准值	94.0dB (A)		声级计校准值	检测前校准值：昼 93.8dB (A)；夜 93.8dB (A) 检测后校准值：昼 93.8dB (A)；夜 93.8dB (A)	
测点编号	检测点位	主要声源	Leq 值, dB (A)		
			昼间	夜间	
N1	东厂界外 1m	/	58.6	54.2	
N2	南厂界外 1m	/	61.5	53.0	
N3	西厂界外 1m	/	60.7	52.3	
N4	北厂界外 1m	/	56.7	48.4	
N5	新旅程花园	/	50.4	48.3	
执行标准 GB12348-2008	N1、N2、N4 执行中 3 类标准限值要求		65	55	
	N3 执行中 4 类标准限值要求		70	55	
	N5 执行中 2 类标准限值要求		60	50	

验收监测期间，厂界的昼间噪声均符合《工业企业厂界噪声排放标准》（GB123348-2008）表 1 中 3 类及 4 类标准，周边敏感点符合 2 类标准。

验收监测期间，生活污水排口处无废水排出，未对生活污水进行取样。

监测点位示意图：

松下神视电子（苏州）有限公司年产新型传感器 570 万台扩产项目（二阶段）
竣工环境保护验收监测报告表

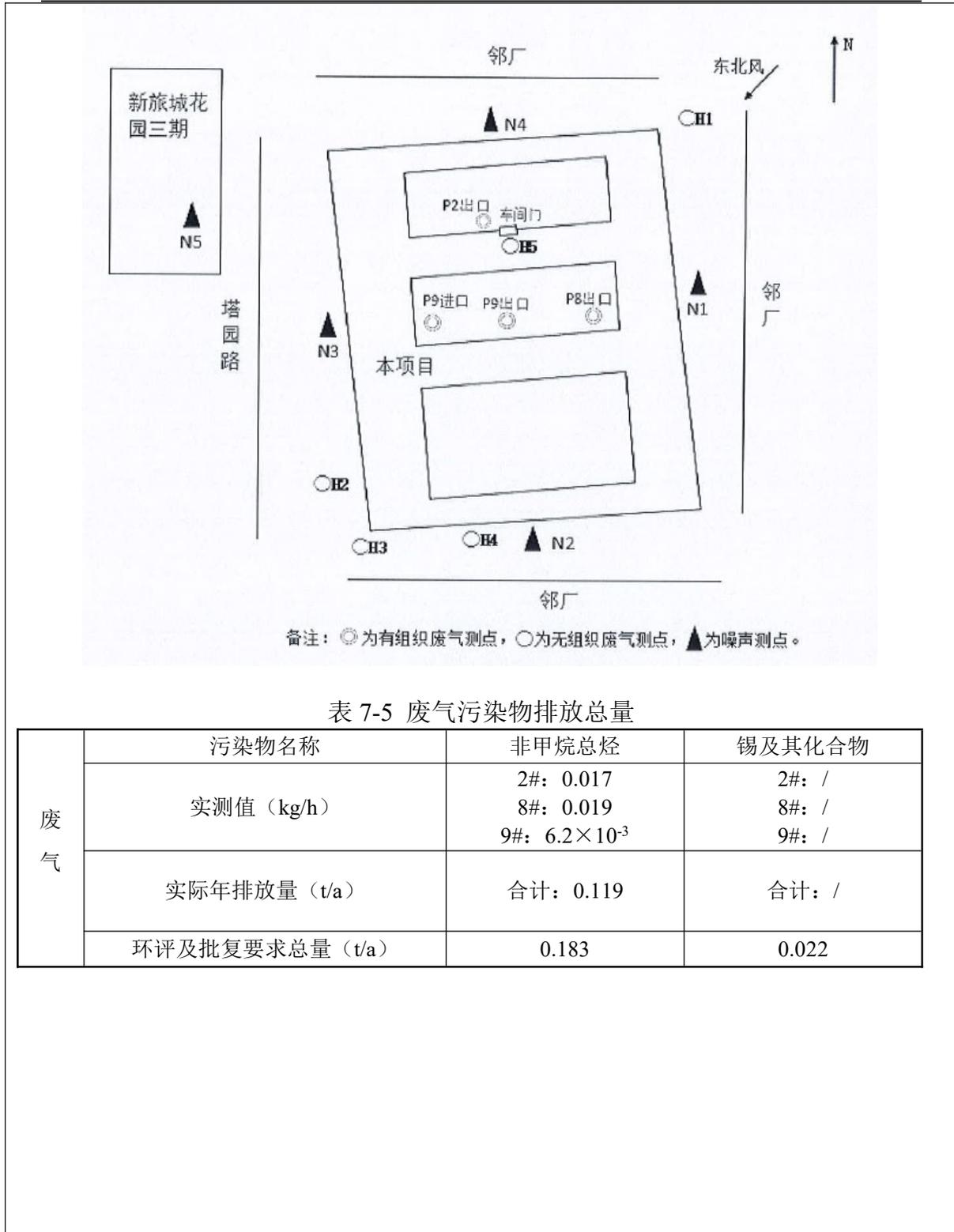


表 7-5 废气污染物排放总量

废 气	污染物名称	非甲烷总烃	锡及其化合物
	实测值 (kg/h)	2#：0.017	2#：/
		8#：0.019	8#：/
		9#：6.2×10 ⁻³	9#：/
实际年排放量 (t/a)	合计：0.119	合计：/	
环评及批复要求总量 (t/a)	0.183	0.022	

表八、验收监测结论

验收监测结论：

2023 年 11 月 01 日~2023 年 11 月 02 日、11 月 15 日~16 日验收监测期间，该项目已建成，主体工程和环保治理设施均处于正常运行状态。验收监测期间监测结果如下：

8.1 废气监测结果

验收监测期间，有组织排放的非甲烷总烃、锡及其化合物浓度和速率均符合《大气污染物综合排放标准》（DB4041—2021）表 1 标准；无组织排放的非甲烷总烃、锡及其化合物、颗粒物符合《大气污染物综合排放标准》（DB4041—2021）表 3 标准；厂内无组织排放的非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准》（DB4041—2021）表 2 标准。

8.2 噪声监测结果

验收监测期间，在厂界四周外 1m 处各布 1 个测点，各监测点位昼间、夜间厂界环境噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类及 4 类标准。

8.3 固废处理处置情况

本项目根据“减量化、资源化、无害化”原则，落实了各类污染物的收集、处置及综合利用。营运期本项目两厂产生的固废主要为：一般固废、危险固废和生活垃圾。

危废为废擦拭布、废有机溶剂、废活性炭、废边角料（含不合格品）、集尘、废过滤棉、废包装桶已签订危废处理协议，委托苏州巨联环保有限公司、苏州鑫达资源再生利用有限公司、中新苏伊士环保技术（苏州）有限公司处置。

一般固废为塑料、纸板，委托苏州市伟宏物资回收有限公司处理。

生活垃圾委托环卫清运。

本项目利用现有的危废仓库，面积约 80 平方米，危险废物仓库的设置符合《危险废物贮存污染控制标准》及苏环办〔2019〕327 号文有关要求。

8.4 总量

根据本次监测数据核算，本项目废气污染物非甲烷总烃、锡及其化合物的年排

放量符合环评设计和批文要求。各污染物排放量及浓度均符合环评设计和批文要求。

8.5 建议和要求

- 1、提高环保意识，加强环保知识培训，建设文明环保的企业。
- 2、制定日常环境检测计划，比如委托第三方环境检测机构对本项目排污情况进行年度检测。
- 3、定期维护废气处理设施，保证处理效率，使废气达标排放。
- 4、及时委托有资质单位处理危险废物，不得造成二次污染。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		松下神视电子（苏州）有限公司年产新型传感器570万台扩产项目				项目代码		/		建设地点		江苏省苏州市高新区狮山街道火炬路97号			
	行业类别		C3824 电力电子元器件制造				建设性质		<input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 迁建							
	设计生产能力		新型传感器570万台/年				实际生产能力		与申报一致		环评单位		江苏环球嘉惠环境科学研究所			
	环评文件审批机关		苏州高新区生态环境局				审批文号		苏新环项[2019]90号		环评文件类型		报告表			
	开工日期		2019.5				竣工日期		2019.10		排污许可证申领时间		2023.1.4			
	环保设施设计单位		-				环保设施施工单位		-		本工程排污许可证编号		9132050573573972XL002W			
	验收单位		松下神视电子（苏州）有限公司				环保设施监测单位		-		验收监测时工况		/			
	投资总概算（万元）		3000				环保投资总概算（万元）		50		所占比例（%）		1.7			
	实际总投资（万元）		3000				实际环保投资（万元）		50		所占比例（%）		1.7			
	废水治理（万元）		1	废气治理（万元）	40	噪声治理（万元）	4	固体废物治理（万元）		5		绿化及生态（万元）	-	其他（万元）	-	
新增废水处理设施能力		-				新增废气处理设施能力		-		年平均工作时长（h）		6600				
运营单位			松下神视电子（苏州）有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织结构代码）			9132050573573972XL		验收时间			2023.11.1-11.2、11.15-11.6	
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目填）	污染物		原有排放量（1）	本期工程实际排放浓度（2）	本期工程允许排放浓度（3）	本期工程产生量（4）	本期工程自身削减量（5）	本期工程实际排放量（6）	本期工程核定排放总量（7）	本期工程“以新带老”削减量（8）	全厂实际排放总量（9）	全厂核定排放总量（10）	区域平衡替代削减量（11）	排放增量（12）		
	废水量		12520	-	-	10800	-	10800	10800	-	23320	23320	-	-		
	COD		4.85	-	-	4.32	-	4.32	4.32	-	9.17	9.17	-	-		
	SS		3.5	-	-	2.16	-	2.16	2.16	-	5.66	5.66	-	-		
	氨氮		0.36	-	-	0.38	-	0.38	0.38	-	0.74	0.74	-	-		
	总磷		0.052	-	-	0.05	-	0.05	0.05	-	0.102	0.102	-	-		
	总氮		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	废气		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	工业粉尘		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	氮氧化物		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	工业固体废物		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
与项目有关的其他特征污染物		NMHC	0.051	-	-	1.83	1.647	0.183	-	-	0.234	0.234	-	-		
		锡及其化合物	0.0755	-	-	0.109	0.087	0.022	-	-	0.0975	0.0975	-	-		

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——吨/年；废气排放量——万立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年

附图1 地理位置图



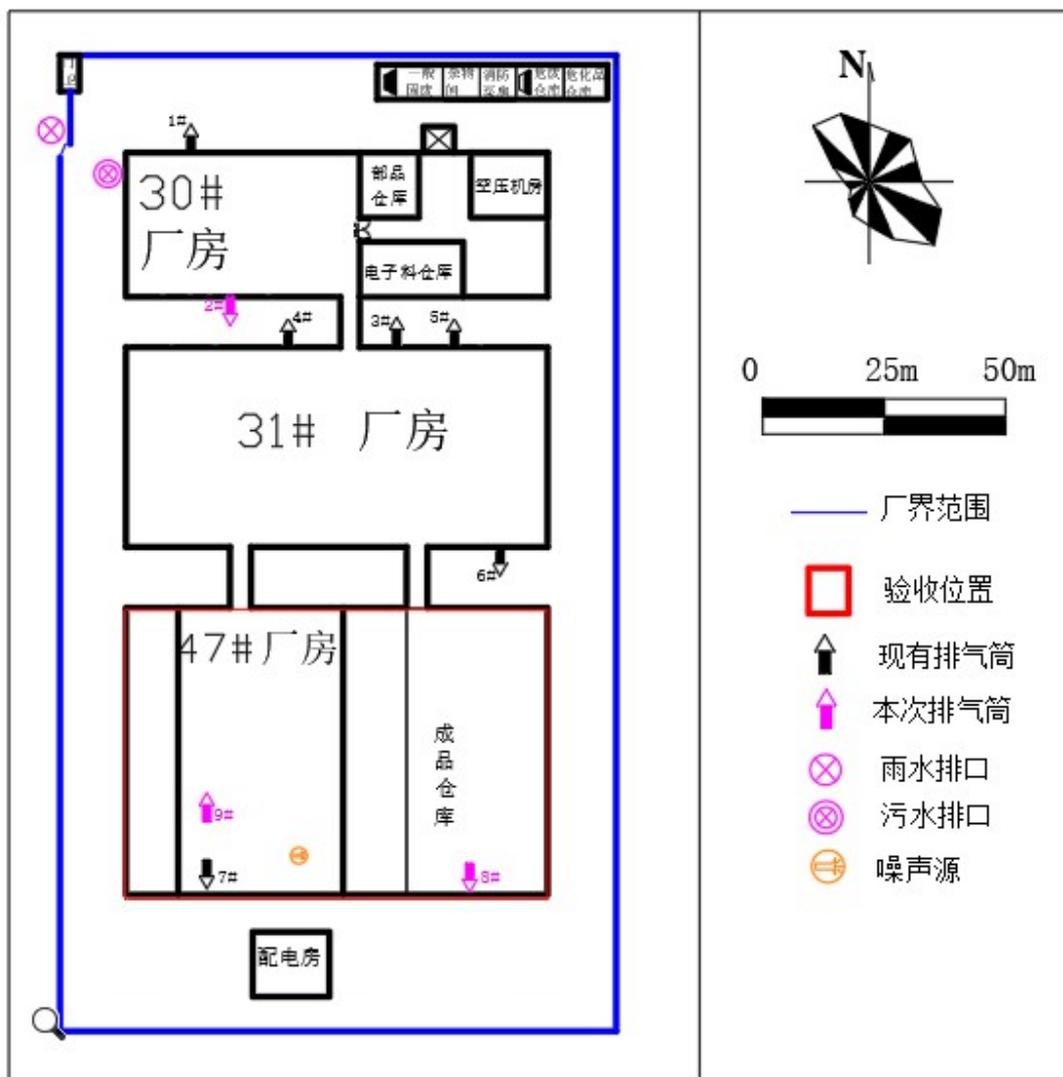
附图1 项目地理位置图

附图2 周边状况图



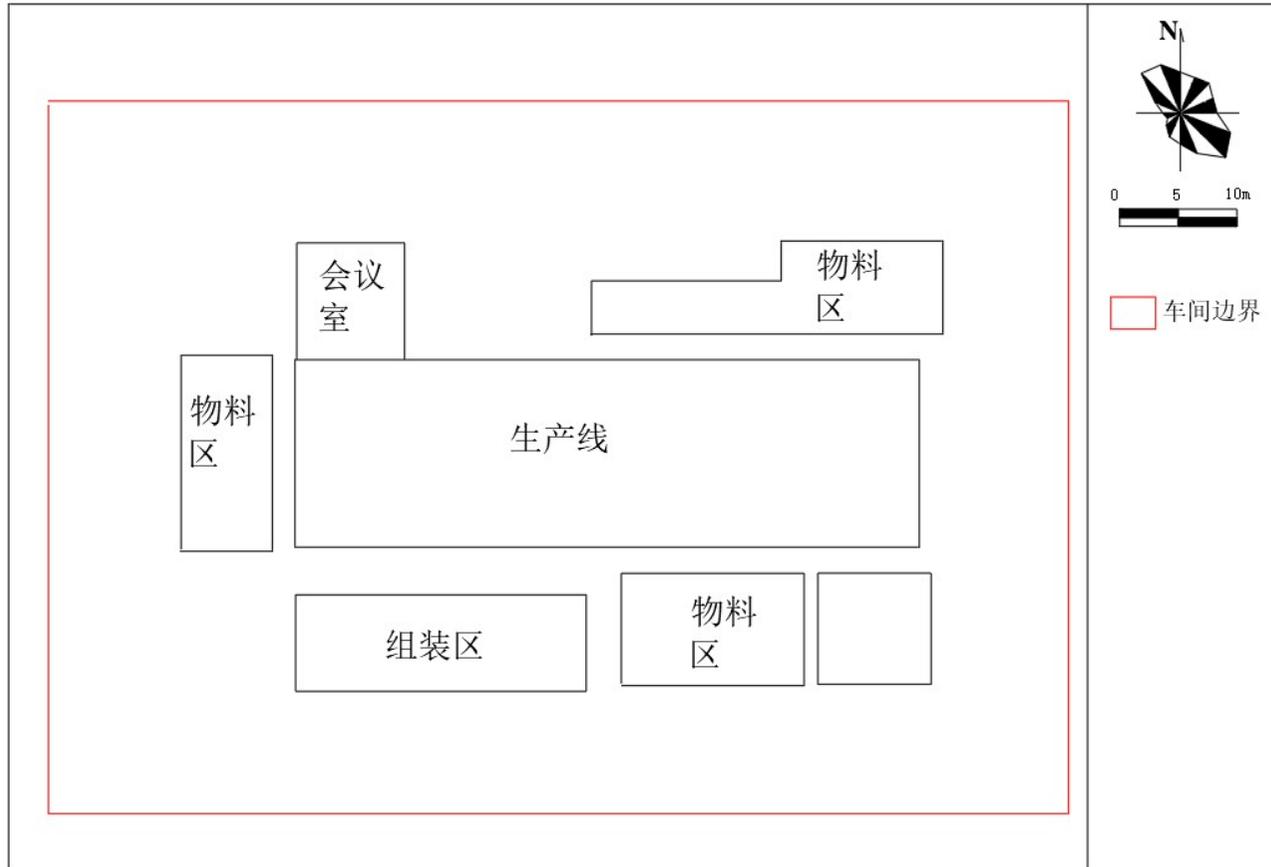
附图2 周围300m概况图

附图3 厂区平面布置图



附图3 项目厂区图

附图4 车间平面布置图



边角料(HW49)危险废物出入库记录

注:存放位置(危废仓库)

编号: FJ0352-S20-03-005-31-028

2022年12月

日期	产废部门	入库数量 (KG)	包装形式	容器数量 (袋)	担当签字	接收人签字	出库数量 (KG)	出库去向	经手人签字	转移联单号	库存储
11/6	二课	8	✓	1	孙永	王德喜					
11/10	二课	15	✓	1	孙永	王德喜					
11/11	二课	11.4	✓	1	孙永	王德喜					317
11/2	二课	10.2	✓	1	孙永	王德喜					
11/12	二课	25	✓	1	孙永	王德喜					
12/15	二课	2.2	✓	1	孙永	王德喜					
12/16	二课	13.1	✓	1	孙永	王德喜					
12/17	二课	22	✓	1	孙永	王德喜					
12/18	二课	2.1	✓	1	孙永	王德喜					
12/19	二课	11.9	✓	1	孙永	王德喜					
12/19	二课	9.7	✓	1	孙永	王德喜					
12/19	三课	6.5	✓	1	孙永	王德喜					
12/19	二课	7	✓	1	孙永	王德喜					
12/19	二课	11.5	✓	3	孙永	王德喜					
12/19	二课	50	✓	2	孙永	王德喜					

危废台账



危废库摄像头



雨水排口



污水排口



废气收集管道



废气处理设施 9#及排气筒



废气处理设施 2#及排气筒



废气处理设施 8#及排气筒

松下神视电子（苏州）有限公司年产新型传感器 570 万台扩产项目 （第二阶段）竣工环境保护验收意见

2023 年 12 月 23 日，根据《建设项目环境保护管理条例》和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的要求，松下神视电子（苏州）有限公司组织相关单位和技术专家组成验收组（名单附后），对松下神视电子（苏州）有限公司年产新型传感器 570 万台扩产项目进行竣工环境保护验收。

验收组听取了项目建设情况、验收监测情况的汇报，查阅了环境影响报告表、环评审批意见、验收监测报告表等文件，现场核查了项目情况、各类污染治理设施建设和运行情况，对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）及建设项目环境保护验收的相关规定，经质询讨论形成验收意见如下：

一、项目基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

建设地点：狮山街道火炬路 97 号

项目性质：改扩建

建设规模及建设内容：环评设计年产新型传感器 570 万台；第一阶段验收年产新型传感器 200 万台，本次第二阶段年产新型传感器 570 万台。

项目员工 450 人；年工作日 300 天，两班工作制，每班 11 小时，年运行 6600 小时。

（二）建设过程及环保审批情况

2019 年 4 月建设单位委托江苏环球嘉惠环境科学仪器有限公司编制了《松下神视电子（苏州）有限公司年产新型传感器 570 万台扩产项目环境影响报告表》，5 月取得了苏州高新区环境保护局的审批意见（苏新环项[2019]90 号）。2023 年 1 月办理了固定污染源排污登记变更（回执编号 9132050573573972XL002W）。

项目第一阶段主体工程与环保设施于 2019 年 5 月开工建设，2019 年 10 月竣工并试生产，2020 年 6 月 5 日通过竣工环境保护自主验收。项目第二阶段于 2022 年 10 月开工，2023 年 8 月竣工并调试。2023 年 11 月，欧宜检测认证服务（苏州）有限公司对该项目进行环保设施竣工验收监测（检测报告 OASIS2310041），12 月建设单位完成验收监测报告表的编制。

（三）投资情况

项目总投资 3000 万元，环保投资 50 万元，环保投资占比 1.7%。

（四）验收范围

本次验收范围为松下神视电子（苏州）有限公司年产新型传感器 570 万台扩产项目及其配套污染防治设施。主要生产设施详见项目验收监测报告。

二、工程变动情况

对照环评，本项目实际建设中有如下变动：

（1）钢网清洗过程使用环保型清洗剂（SHF-2310）替代酒精，清洗工段产生的废气通过 1#废气处理装置处理后 1#排气筒排放，该替代过程已在《松下神视电子（苏州）有限公司 COB 技改扩建项目》中明确并已通过验收。

（2）取消了 10#废气处理装置及排气筒，将原接入 10#装置的废气统一接入 8#废气处理装置处理后 8#排气筒排放。

根据验收监测报告表项目变动情况章节结论，对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函〔2020〕688 号）和《关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办〔2021〕122 号），本项目无重大变动。

三、环境保护设施建设情况

1、废水

本项目无生产废水排放，生活污水由市政污水管网进入狮山水质净化厂处理。

2、废气

本项目废气主要为印刷、回流焊、组装、溶着、焊接、裁板产生的废气。

其中印刷、回流焊废气（非甲烷总烃计、锡及其化合物）由过滤棉+活性炭吸附装置处理后通过 15 米高 2#排气筒（依托原有项目）排放；组装废气和焊接废气合并后一起经 2 套过滤棉+活性炭装置处理后通过分别 15 米高 8#、9#排气筒排放。

溶着废气（非甲烷总烃）直接无组织排放；裁板废气（颗粒物）由设备自带粉尘收集装置处理后无组织排放；激光刻印过程会有粉尘产生，由于刻印面积小，该过程产生的粉尘环评忽略不计。

3、噪声

本项目噪声主要为设备运行产生的噪声，通过合理布局、减震垫、厂房隔声、距离衰减等措施降噪。

4、固体废物

本项目产生的一般工业固废（锡渣、废锡膏）委托苏州市伟宏物资回收有限公司处置；危险废物（废擦拭布、废有机溶剂、废活性炭、废边角料（含不合格品）、集尘、废过滤棉、废包装桶）委托苏州巨联环保有限公司/苏州鑫达资源再生利用有限公司/中新苏伊士环保技术（苏州）有限公司处置；生活垃圾委托当地环卫部门清运处理。

危废暂存区面积约 80 平方米，地面防腐处理，设置防泄漏托盘和视频监控探头，标识标牌较规范。

5、其他环境保护措施

（1）按环评及批复要求，以 47# 厂房东车间为边界设置 100 米的卫生防护距离，目前该范围内无居民等敏感目标。

（2）突发环境事件应急预案已备案（备案号 3205005-2023-188-L）。

四、环保设施监测结果

2023 年 11 月 1 日-2 日、15 日-16 日，欧宜检测认证服务（苏州）有限公司对松下神视电子（苏州）有限公司年产新型传感器 570 万台扩产项目进行环境保护验收监测，监测期间各项环保治理设施正常运行，符合验收监测技术规范要求。验收监测期间：

1、废水

本项目生活污水无单独排口，故未测。

2、废气

本项目 2#、8#、9# 排气筒有组织废气非甲烷总烃、锡及其化合物排放浓度符合江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 标准，排放速率符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准严格 50% 要求及江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 标准。

厂界无组织废气非甲烷总烃、锡及其化合物、颗粒物监控浓度符合江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 标准；厂区内无组织废气非甲烷总烃监控浓度符合江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 标准。

3、噪声

本项目东、南、北厂界昼夜间环境噪声监测值符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准；西厂界昼夜环境噪声监测值均符合《工

业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 4 类标准。敏感点新旅程花园昼夜环境噪声监测值符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）表 1 中 2 类标准。

4、总量控制

本项目有组织废气非甲烷总烃、锡及其化合物年排放总量均符合环评推荐总量控制要求。

五、验收结论

对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）中相关规定和要求，验收组认为松下神视电子（苏州）有限公司年产新型传感器 570 万台扩产项目（第二阶段）污染防治设施竣工环境保护验收合格。

六、建议及要求

1、验收监测报告内容按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（生环部公告[2018]9 号）进行修改完善。

2、完善环保管理制度及日常管理台账，定期维护环保设施，确保符合环保相关法律法规要求。

3、加强环境管理，落实风险防范措施，防止污染事故发生。

七、验收组成员

验收组成员名单见会议签到表。

松下神视电子（苏州）有限公司

2023 年 12 月 23 日

